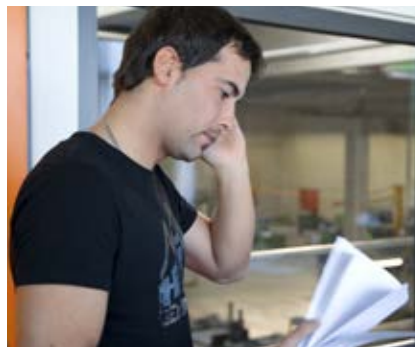


KUNDENSERVICE – UNSERE SPEZIALISTEN SIND FÜR SIE DA



Herr Guggenmoos, Vertrieb



Herr Orban, Fertigungssteuerung



Frau Guggenmoos, Vertriebsinnendienst

Informationen per Telefon

+49(0)8377 929-0

Bestellung per Fax

+49(0)8377 929-380

Bestellung per E-Mail

order@allmatic.de

Unser Reparaturservice

+49(0)8377 929-358

Für Informationen zu Lieferzeiten und Preisen oder technischen Auskünften stehen wir Ihnen gerne persönlich von Montag bis Donnerstag 8.00 – 17.00 Uhr (Freitag bis 15.30 Uhr) zur Verfügung.

Unsere Reparaturabteilung erreichen Sie täglich von 8.00 – 15.30 Uhr.

Lieferung

Wir liefern Standardprodukte innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus.

Mindestbestellwert

Unser Mindestbestellwert beträgt 20,- €.

Allmatic Online: www.allmatic.de

Wechselnde Verkaufsaktionen, Neuheiten, reduzierte Produkte im Abverkauf und Servicezeichnungen für eine evtl. Ersatzteilbestellung. Das alles finden Sie auf unserer Homepage.

Reklamationen

Bei Falschbestellung berechnen wir 5 % Bearbeitungsgebühr, jedoch mindestens 25,- €. Die Rücknahmefrist beträgt drei Monate. In Sonderanfertigung hergestellte Produkte sind von einer Rückgabe oder einem Umtausch ausgeschlossen.

Weitere Informationen

Zusätzlich bieten wir Ihnen 3D-Daten, Prospektmaterial und Bedienungsanleitungen zum Download unter www.allmatic.de

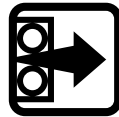
DIE ALLMATIC-PIKTOGRAMME UND IHRE BEDEUTUNG

DIE ALLMATIC-PIKTOGRAMME



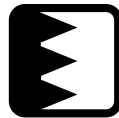
Gewindespindel

Spindel ohne Kraftverstärkung



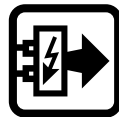
Kraftverstärkung mechanisch

Rein mechanisch arbeitender Kraftverstärker



Grippspindel

Spindel mit mechanischer Kraftverstärkung für Rohteilspannung und -bearbeitung



Kraftverstärkung hydraulisch

Einfach wirkender Zylinder



Vollgekapselte Spindel

Schutz vor Verschmutzung durch Abstreifer – erhöhte Funktionssicherheit, optimaler Späneschutz und minimaler Reinigungsaufwand. Spindel nitriert!



Spindelraumabdeckung

Schutz vor Verschmutzung durch Blechabdeckung



Kraftvoreinstellung

Spindel mit Kraftvoreinstellung in verschiedenen Stufen



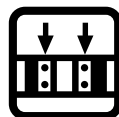
Horizontal einsetzbar

Für vertikale Bearbeitungszentren geeignet



Vertikal einsetzbar

Für horizontale Bearbeitungszentren geeignet



Seitlich einsetzbar

Seitenflächen zusätzlich geschliffen



Click – System

Schnellwechselsystem für Vorsatzbacken und Stufenleisten

Auf unseren Produktinformations-Seiten finden Sie verschiedene Piktogramme.

Die Bedeutung dieser Piktogramme haben wir Ihnen auf diesem Klapper zusammengestellt.

Beim Blättern durch den ALLMATIC-Katalog – bitte aufklappen!



Über uns

Geschäftsführung	2
Unsere Philosophie	4
Prozessablauf	8

ALLMATIC basic – mechanisch

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	10
---	----

ALLMATIC HD – mechanisch

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	20
---	----

ALLMATIC NC-Baureihen – mechan.

Version LC

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	28
---	----

Version TC

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	44
---	----

Version NC 70

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	62
---	----

Version DUO 90

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	66
---	----

ALLMATIC GRIPP-Baureihen – mechan.

Version T-REX

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	72
---	----

Version TITAN 2

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	90
---	----

Version DUO Plus 125

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	122
---	-----

Version CENTRO Gripp

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	138
---	-----

ALLMATIC Spanntürme

Monoblock 3 x 120° Single

Produktinformation, technische Daten	160
--------------------------------------	-----

Monoblock 4 x 90° Single

Produktinformation, technische Daten	162
--------------------------------------	-----

Monoblock 4 x 90° DUO 90

Produktinformation, technische Daten	164
--------------------------------------	-----

Monoblock 3 x 120° DUO Plus 125

Produktinformation, technische Daten	166
--------------------------------------	-----

Monoblock 4 x 90° DUO Plus 125

Produktinformation, technische Daten	168
--------------------------------------	-----

Aufbau Rücken an Rücken

Produktinformation, technische Daten	170
--------------------------------------	-----

Sonderlösungen

Anwendungsbeispiele	172
---------------------	-----

Automatisierbares Spannen

Version LCH

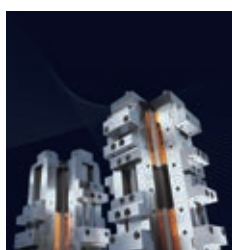
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	174
---	-----

basic – HYDRAULISCH

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	192
---	-----

Nullpunktspannsysteme – wichtige Information	200
---	-----

AGBs	201
------	-----



**» SEIT 1973 BIETET IHNEN ALLMATIC
QUALITÄT, PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT. «**

1973



Die Geschäftsführer: Herr Ludwig Jakob und Herr Bernhard Rösch (v.l.n.r.)

Wir sind Spezialisten.

ALLMATIC ist Spezialist im Bereich der Werkstück-Spannsysteme und überzeugt durch intelligente und innovative Spannlösungen. Wir entwickeln präzise Spann- und Haltesysteme auf höchsten Qualitätsstandards für die anspruchsvolle

Zerspanung in Fräs- und Bearbeitungszentren. Im Segment der Hochdruckspanner sind wir die Nummer eins auf dem Markt.

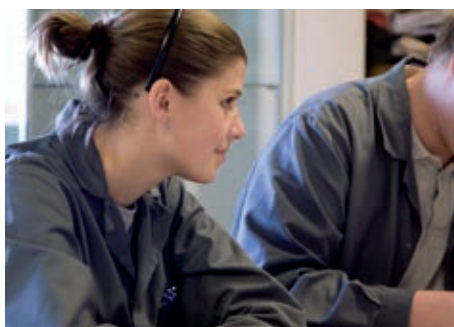
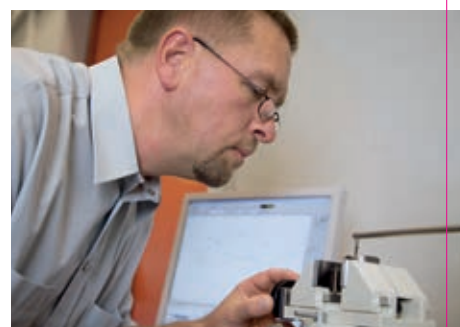
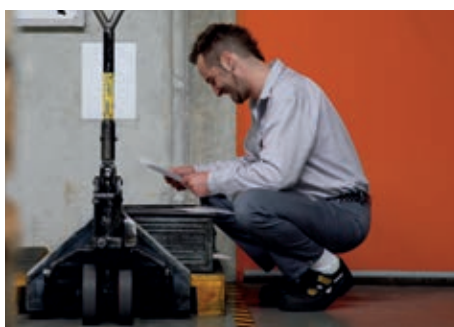
Wir lieben Perfektion.

Im Kern unserer Marke steht die Kraft der Innovation und die Leidenschaft für Präzision. Unser Antrieb für höchste Qualität und Zuverlässigkeit entspringt unserem Maßstab an Perfektion und der Begeisterung für neue Technologien. Zuverlässige Produkte, kompetente Beratung und erstklassiger Service sowie eine faire und nachhaltige Zusammenarbeit mit Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern zeichnen ALLMATIC aus.

Wir begeistern.

Unsere Begeisterung für die Leistungsfähigkeit unserer Produkte, unsere fundierten Kenntnisse, die persönliche Betreuung und unsere aktive Mitgestaltung an zukünftigen Lösungen garantieren eine langfristige und aktiv gestaltete Partnerschaft.

**» ERFAHRUNG, KNOW-HOW UND
TECHNISCHE KOMPETENZ –
DAVON PROFITIEREN UNSERE KUNDEN. «**



Unsere Philosophie:

Unsere langjährige Erfahrung, das dadurch gewonnene Know-how und unsere technische Kompetenz stellen wir in den Dienst unserer Kunden. Unser Ziel ist es, mit unseren Produkten einen wichtigen Teil zur Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden beizutragen. Wir haben uns verpflichtet, unseren Kunden beratend, betreuend und mit unserer Innovationskraft zur Seite zu stehen.

Unsere Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus. Diesen Standard erreichen wir nur aufgrund unserer hohen Maßstäbe. Perfektion, Leidenschaft und Begeisterung treiben uns an und sind die Kraft, die unser Team motiviert. Eine faire Zusammenarbeit unserer Mitarbeiter ist uns ebenso wichtig, wie ein gutes Miteinander mit Lieferanten und Kunden, denen wir ein zuverlässiger und vertrauenswürdiger Partner sind.

» WIR FERTIGEN INDIVIDUELL NACH DEN WÜNSCHEN UNSERER KUNDEN.«

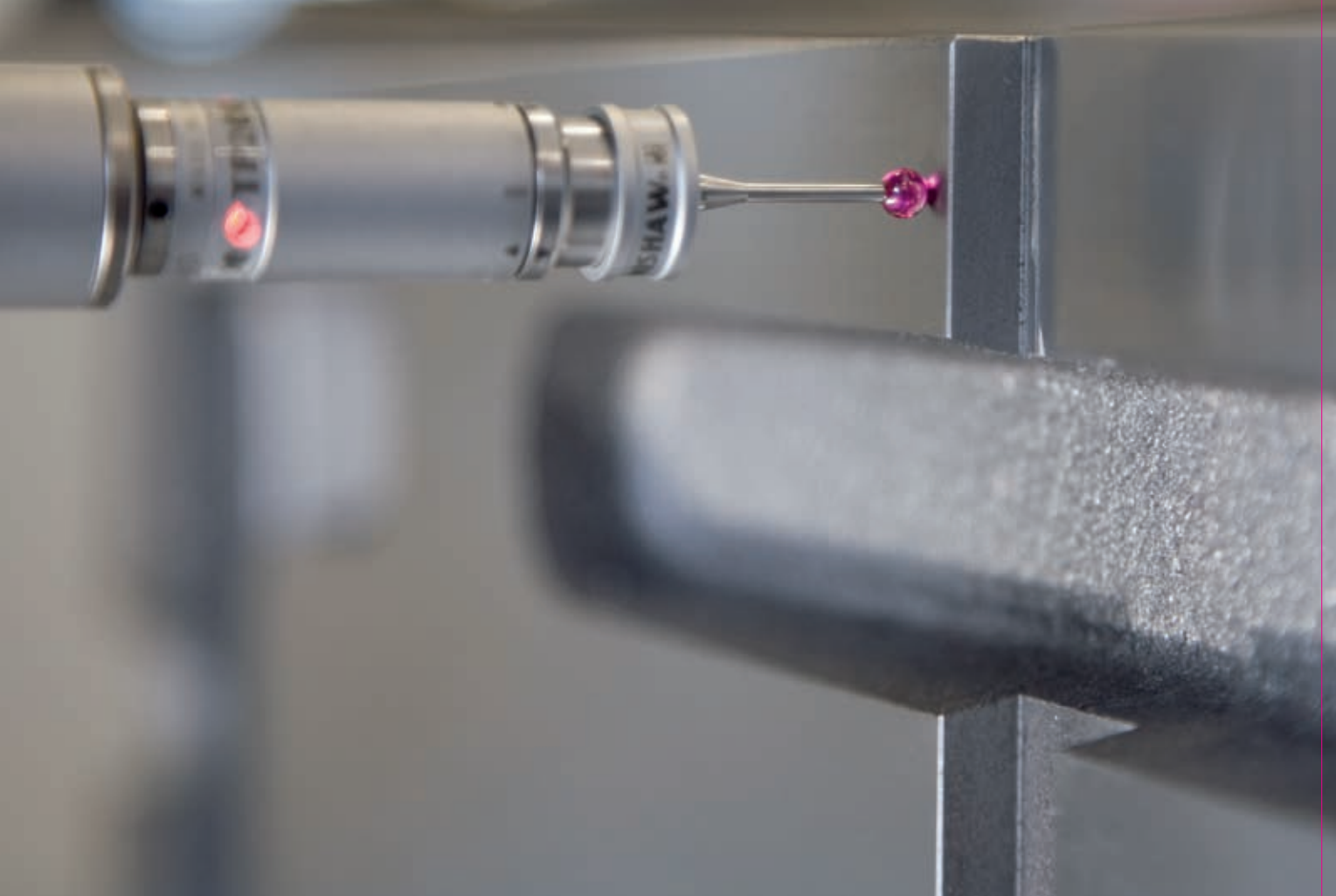


Produktsortiment.

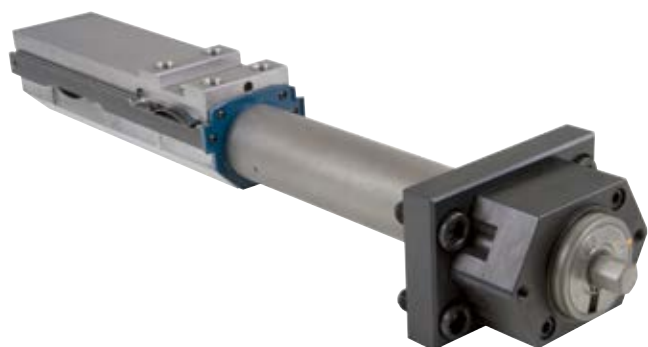
Unser Produktsortiment reicht vom einfachen Hochdruckspanner für konventionelle Fräsmaschinen bis hin zu komplexen (Mehrfach-)Spannlösungen für flexible Fertigungszentren. Diese Lösungen bieten ein optimales Preis-Leistungsverhältnis, da sie vorwiegend aus seriell hergestellten Standardkomponenten kombiniert werden. Natürlich sind wir aber auch in der Lage speziell nach den Wünschen unserer Kunden individuell zu fertigen. Wichtig: die Schnittstellen zur Werkzeugmaschine und zum Werkstück sind so flexibel, dass sie nach den Bedürfnissen des Kunden problemlos angepasst werden können.

Qualität.

Ein großer Vorteil unserer Produkte ist der rein mechanisch arbeitende Kraftverstärker. Er ist aufgrund seiner konstruktiven Eigenschaften und einer speziellen Dauerschmierung nahezu verschleißfrei und in höchstem Maße betriebssicher. Zusätzlich verfügen unsere Spanner über eine vollgekapselte Spindel, die durch ihren optimalen Späneschutz und ihren minimalen Reinigungsaufwand die Funktionssicherheit des Spanners nochmals erhöht.



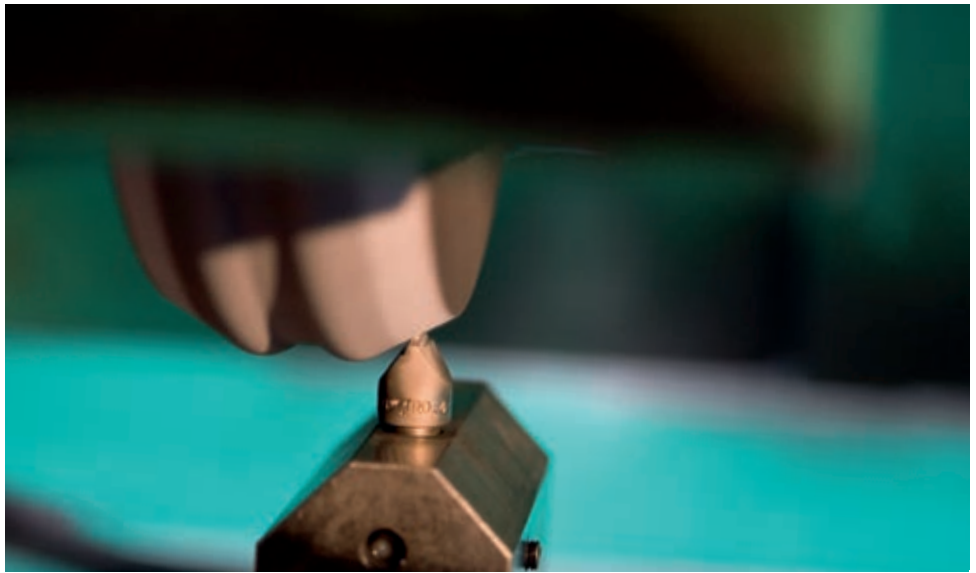
vollgekapselte Spindel



mechanischer Kraftverstärker



1. Vorbearbeitete Rohlinge werden nach dem Härten zum Profilschleifen auf den Magneten aufgelegt.



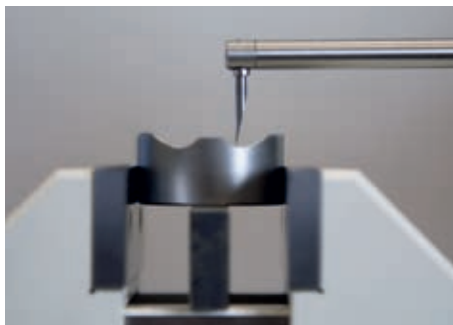
2. Schleifscheibe beim Profilabrichten



3. Vollautomatischer Schleifprozess für Profilschleifen



4. Fertiges Profil



5. Prüfen des Prozesses



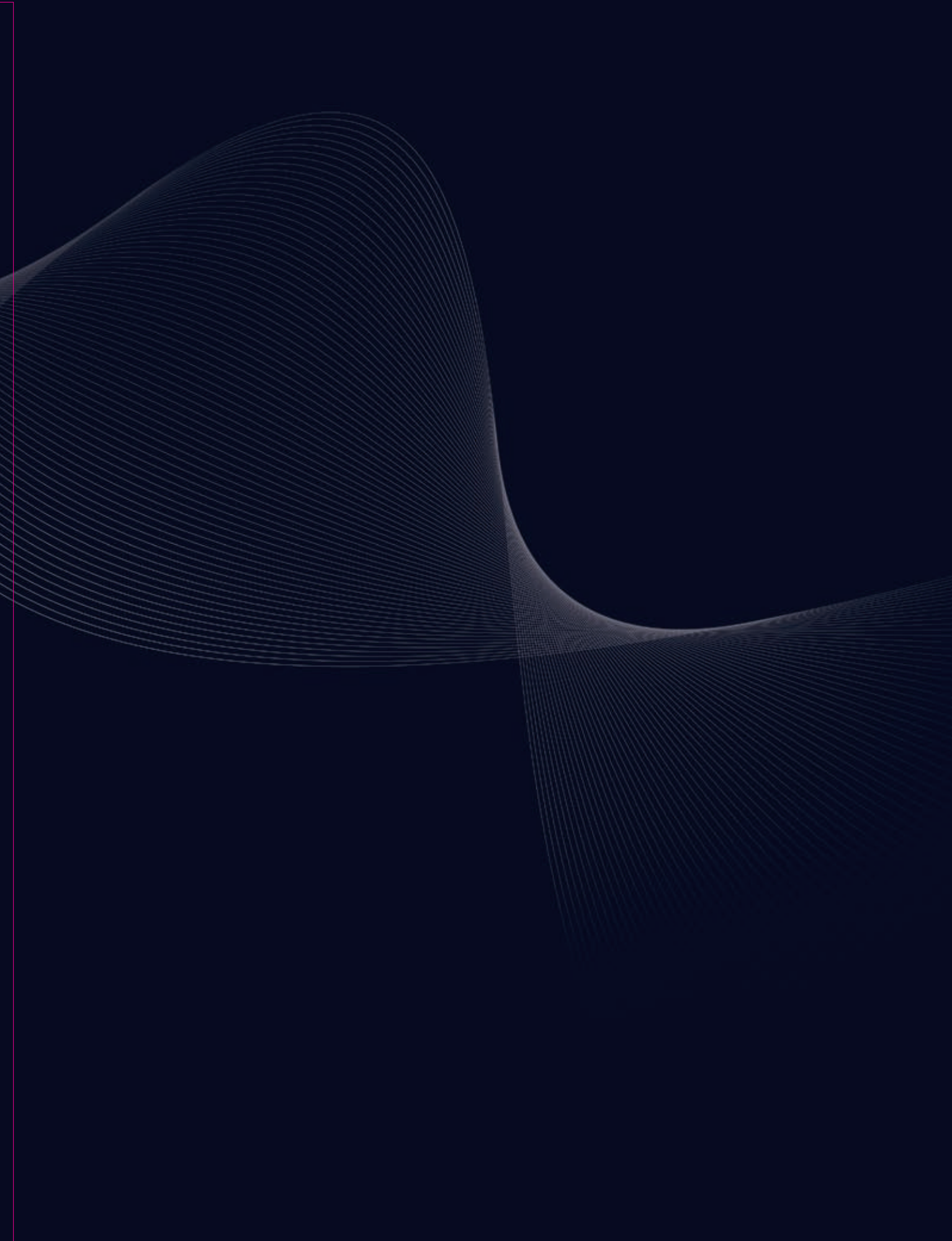
6. Fertiges Teil mit Messprotokoll

Prozessablauf

Finishbearbeitung eines Gehäuses für Kraftübertragung: Schwerpunkt bei der Fertigung dieses Gehäuses ist eine permanent hohe Oberflächengüte. Um dies sicherzustellen wird bei ALLMATIC eine hohe Prozesssicherheit zu Grunde gelegt. Dazu wird das Profil über Profilschleifscheiben gefertigt, und die Kontur über ein Profilmessgerät geprüft. Nur so ist es möglich, die Spannkkräfte gezielt in einem bestimmten Toleranzfeld abzarbeiten. Sämtliche Fertigungsprozesse unterliegen einer permanenten Optimierung in Bezug auf Kosten und Qualität.

**» PROZESSABLAUF:
FINISHBEARBEITUNG EINES GEHÄUSES
FÜR KRAFTÜBERTRAGUNG. «**

HEUTE



ALLMATIC basic – EINFACH UND ZUVERLÄSSIG!

Dieses Motto kann der ALLMATIC basic voll und ganz für sich in Anspruch nehmen.
Denn unser „Kleiner“ überzeugt durch wahre Größe.



ALLMATIC basic – MECHANISCH

Einsatzbereich:

- Konventionelle und CNC-gesteuerte Fräsmaschinen – für präzisionsgenaue und effiziente Bearbeitung
- Horizontal einsetzbar – große Variabilität und hohe Flexibilität

Produktmerkmale:

- Hoher Bedienkomfort, der bei jeder Anwendung ein optimales Handling garantiert
- Schnellverstellung der Spannbereichsvorwahl
- Bedienung mit dem mitgelieferten Ringschlüssel

- Reproduzierbare Spannkraften sind bei Bedienung mit Drehmomentschlüssel zu erzielen
- Integrierte Abstreifelemente sorgen für Funktionssicherheit und minimalen Reinigungsaufwand
- Fixierung auf dem Maschinentisch durch Befestigungsbohrungen im Unterteil. Es ist möglich zusätzliche Bohrungen im weichen Mittelbereich des Unterteils einzubringen
- Spannung mehrerer Werkstücke durch eine optional erhältliche Mittelbacke möglich



Gewinde M8 für
Werkstückanschlag

Gewinde M10 zur Aufnahme
der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und
geschliffen

Eine Übersicht der Spannbacken sowie
des weiteren Zubehörs finden Sie auf
den folgenden Seiten.

Stabiler Grundkörper aus
Einsatzstahl

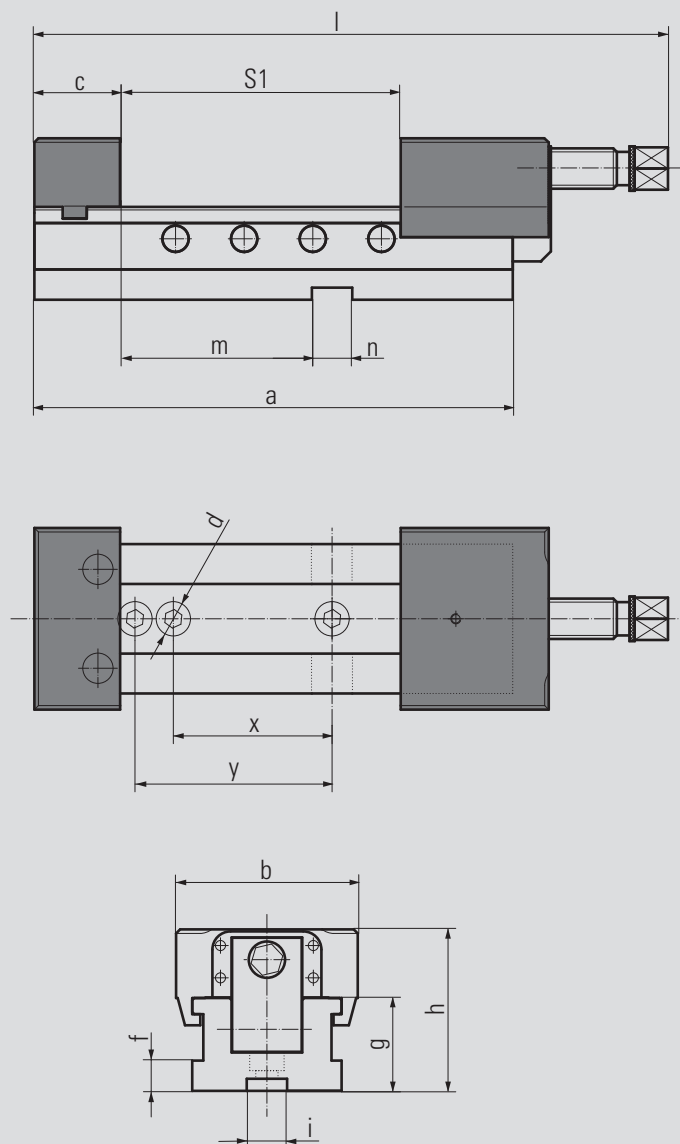
Präzise Richtnuten und
Befestigungsbohrungen in der
geschliffenen Sohlfläche

Geschliffener Untergriff

Lieferumfang:

- 1 basic Spanner mit Spannbacken
- 1 Paar Stufenleisten „Click“
- 1 Stiftschlüssel
- 1 Ringschlüssel
- Befestigungsschrauben M12

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921188000055
160: 6921208000055



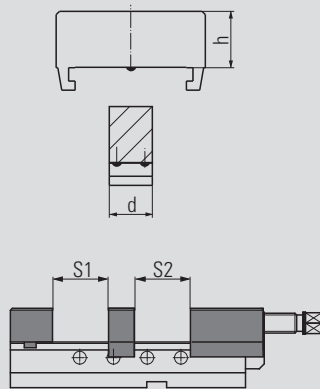
Technische Daten

Backenbreite		125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87,5	105,5
	i	20	20
	l max	426	483
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
	y	125	125

Backenbreite	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 208	0 – 283
Drehmoment in Nm	85	120
max. Spannkraft in kN	35	50
Gewicht in kg	13,5	26

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Zwischenbacke



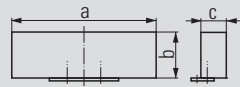
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Mehrteilspannung
- Zwischen fixer und mobiler Backe des Spanners einsetzbar
- Aufnahme für Click-System auf beiden Seiten der Backe

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921185024040
160: 6921205024040

Backenbreite	125	160	
Abmessungen in mm	h	39,5	49,5
	d	33	41

Spannweite S1	0 – 87	0 – 121
Spannweite S2	0 – 87	0 – 121

Weiche Backe

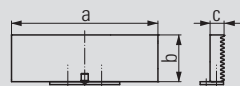


- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684023042

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

Backe mit Kreuzriffelung



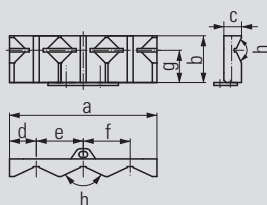
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684032040

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Prismenbacken (Paar)

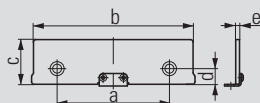


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684024042

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen zum Spannen von Rundteilen, vertikal \varnothing 16 – 74 mm, horizontal \varnothing 12 – 40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Stufenleisten Click (Paar)

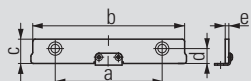


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921185035042
160: 6921205044042

Backenbreite	125	160
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	35
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

Stufenleisten Click (Paar)



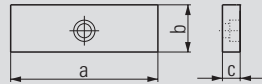
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921185020042
160: 6921205025042

Backenbreite	125	160
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	20
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Glatte Backen (Paar)

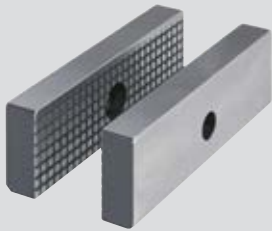


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024022031
160: 6921034022031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Geriffelte Backen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921021005031
160: 6921031005031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Weiche Grundbacken (Paar)



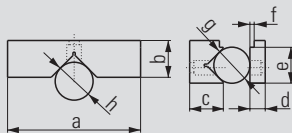
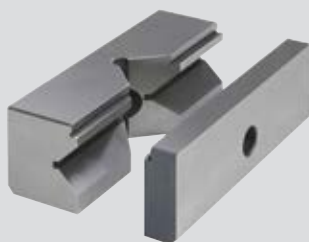
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024023031
160: 6921034023031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Prismenbacken (Set)

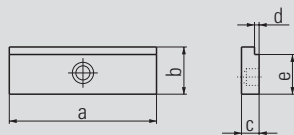


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024024031
160: 6921034024031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Stufenbacken (Paar)

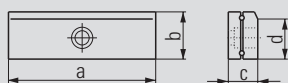


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024025031
160: 6921034025031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)



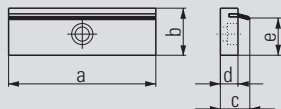
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024005131
160: 6921034005131

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Backenbefestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024001042
160: 6921034001042

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6921021005031
160: 6921031005031

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

Backenbefestigungsschraube



Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

Mechanisches Spindelkit



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6922180000055
160: 6922200000055

- Als Ersatzspindel für basic mechanisch

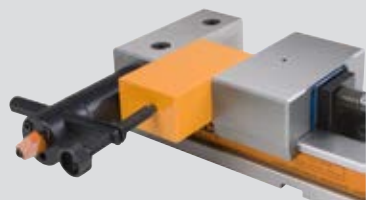
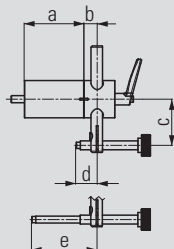
Hydraulisches Spindelkit



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6922180000655
160: 6922200000655

- Zur nachträglichen Umrüstung auf hydraulisches Spannsystem

Werkstückanschlag



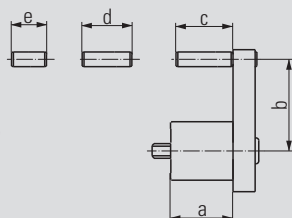
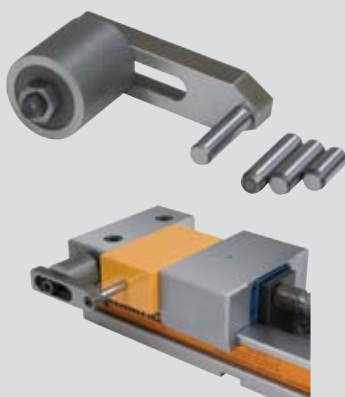
Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm		
	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Werkstückanschlag



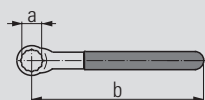
Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Ringschlüssel

Bestell-Nr. 0651110811210

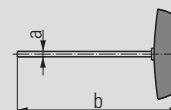


Abmessungen in mm	a	SW 19
	b	192

- Mit Griffhülle aus weichem Kunststoff

T-Schlüssel

Bestell-Nr. 0651112010536



Abmessungen in mm	a	SW 6
	b	182

- Für Verstellung des Spannereiches

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 6921025000031

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Verwendbar für die Backenbreite 125 mm bis 200 mm

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut	Bestell-Nr.
12	6921185620031
14	6921185621031
16	6921185622031
18	6921185623031

- Zur Befestigung durch den Grundkörper
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des basic Spanners auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut	Bestell-Nr.
12	6921185600031
14	6921185601031
16	6921185602031
18	6921185603031

- Zur Befestigung mit Spannpratzen
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des basic Spanners auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

ALLMATIC HD – EXTREM STARK UND ZUVERLÄSSIG

Seit mehr als 40 Jahren steht der ALLMATIC HD für höchste Zuverlässigkeit. Dank seiner äußerst robusten Bauweise ist er eine „Lifetime“-Investition.



ALLMATIC HD – MECHANISCH

Einsatzbereich:

- Geeignet für schwere Zerspanung, Einzelstücke und Kleinserien
- Bauartbedingt vorzugsweise auf konventionellen Fräsmaschinen einsetzbar



Produktmerkmale:

- Spannkraftvoreinstellung, 2 bis 4 Stufen, ermöglicht ein Voreinstellen und Wiederholen der Spannkräfte (Typ 100 – 2 Stufen; Typ 125, 160 – 4 Stufen)
- Unser seit Jahren bewährter HD Spanner ermöglicht ein störungsfreies Arbeiten mit hoher Spannkraft und Langzeitsicherheit

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Absteckbolzen zum Voreinstellen der Spannweite



Jeder Spanner trägt seitlich an der Spannleiste eine Toleranzkennzahl (Maß „d“ – Technische Daten). Bei Angabe der Toleranzkennzahl können gleiche Höhen in Stufen von 0,01 mm ohne Mehrpreis nachgekauft werden.

Bestell-Nr. Backenbreite 100: 692101100055
125: 692102100055
160: 692103100055

Lieferumfang

- 1 Hochdruckspanner
- 4 Spannpratzen
- 1 Paar geriffelte Spannbacken
- 1 Handkurbel

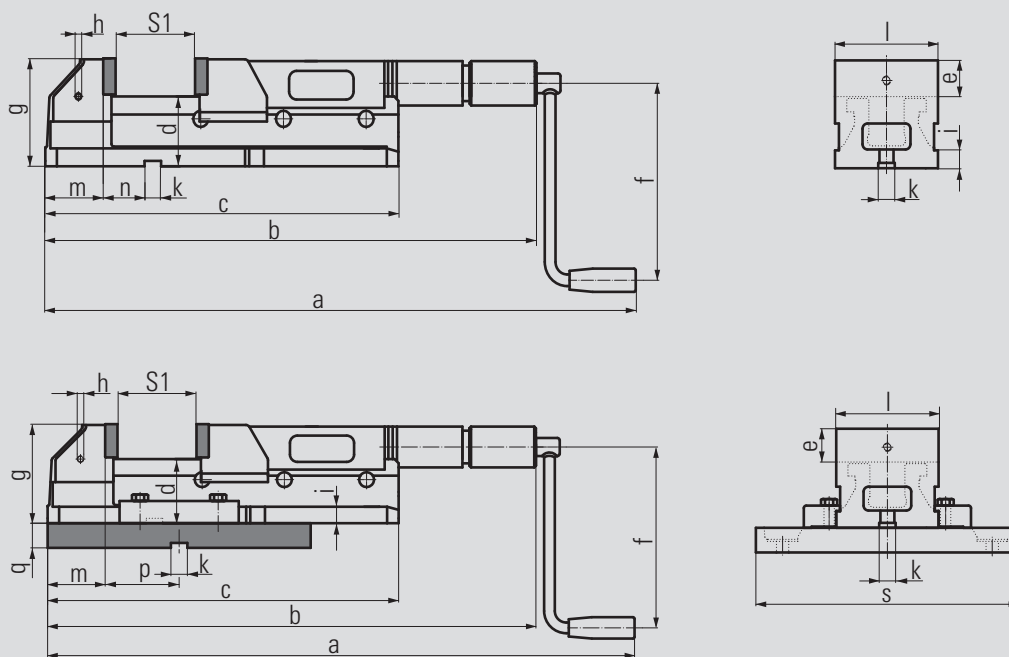
Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

mit Drehplatte: Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921011000455
125: 6921021000455

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner
- Paar geriffelte Spannbacken
- 1 Drehplatte
- 1 Handkurbel





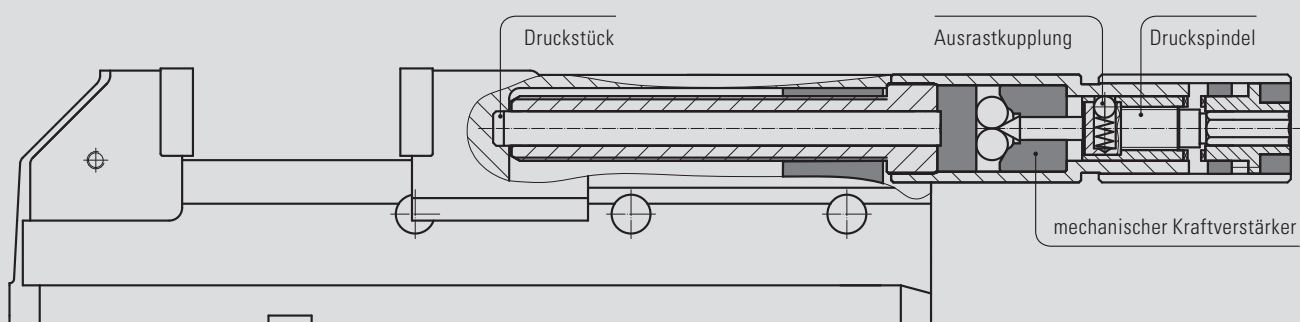
Technische Daten

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a min.	520	612	717
	a max.	682	814	1019
	b min.	419	507	613
	b max.	581	709	915
	c	362	427	582
	d	53,5	78	85
	e	32	40	50
	f	147	178	178
	g	87	120	137
	h	M8	M8	M8
	i	15	21	21
	k	20	20	20
	l	100	125	160
	m	52	70	88
	n	47	50	100
p	73	75	–	
q	26	30	–	
s	Ø 260	Ø 320	–	

Backenbreite	100	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Spannweite S2 in mm (veränderbar durch Absteckbolzen)	78 – 162	98 – 202	147 – 302

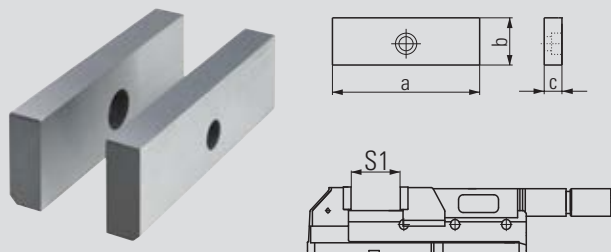
Spannkraftstufen	2	4	4
max. Spannkraft in kN	30	40	60
Gewicht 1020 in kg	13,5	26	52
Gewicht 1001 in kg	20	37	–

Querschnitt Spindel



ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Glatte Backen (Paar)



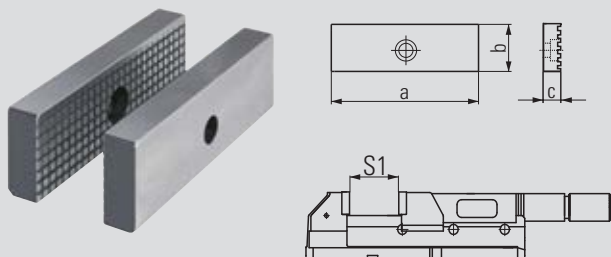
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921014022031
125: 6921024022031
160: 6921034022031

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Spannweite S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Veränderbar durch Absteckbolzen	78 – 162	98 – 202	147 – 302

Geriffelte Backen (Paar)



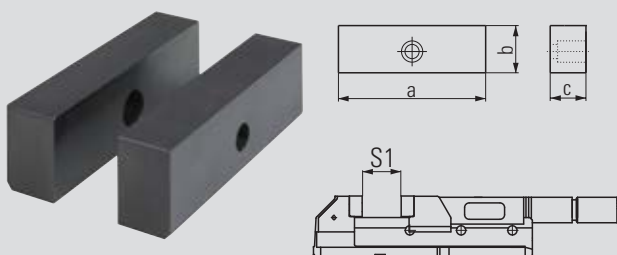
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921011005031
125: 6921021005031
160: 6921031005031

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Spannweite S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Veränderbar durch Absteckbolzen	78 – 162	98 – 202	147 – 302

Weiche Grundbacken (Paar)



- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

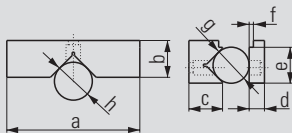
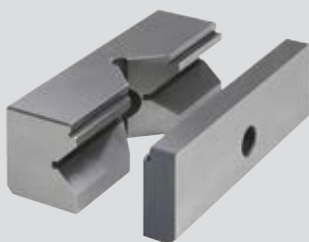
Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921014023031
125: 6921024023031
160: 6921034023031

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	25	30

Spannweite S1	0 – 66	0 – 84	0 – 132
Veränderbar durch Absteckbolzen	62 – 146	80 – 184	127 – 282

ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Prismenbacken (Set)

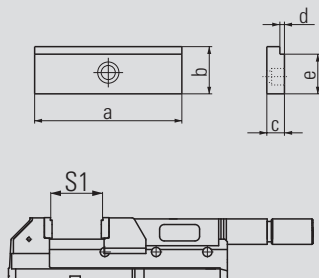


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921014024031
125: 6921024024031
160: 6921034024031

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	30	35	45
	d	12	15	20
	e	28	35	45
	f	3	3	3
	g	Ø 10 – 25	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 15 – 45	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Stufenbacken (Paar)



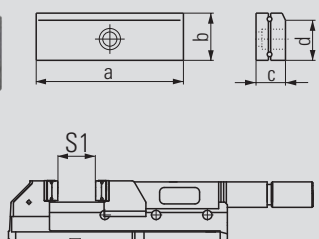
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921014025031
125: 6921024025031
160: 6921034025031

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20
	d	3	3	3
	e	28	35	45

Spannweite S1	7 – 88	7 – 108	7 – 158
Veränderbar durch Absteckbolzen	84 – 168	104 – 208	153 – 308

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

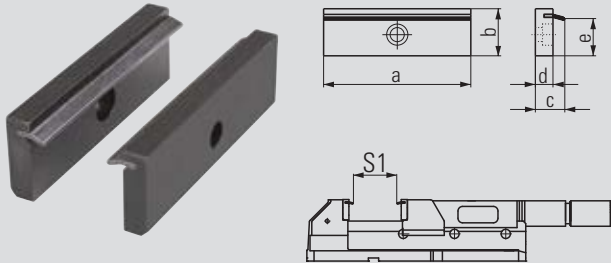
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024005131
160: 6921034005131

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

Spannweite S1	0 – 80	0 – 115
Veränderbar durch Absteckbolzen	76 – 180	110 – 265

ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Backenbefestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921014001042
125: 6921024001042
160: 6921034001042

Backenbreite		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	20	23
	d	12	12	15
	e	25	33	43

Spannweite S1	0 – 66	0 – 92	0 – 146
Veränderbar durch Absteckbolzen	62 – 146	88 – 192	141 – 296

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
100: 6921014001131
125: 6921024001131
160: 6921034001131

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

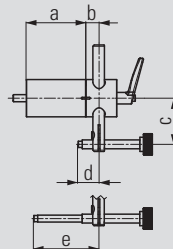
Backenbefestigungsschraube



Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

Werkstückanschlag



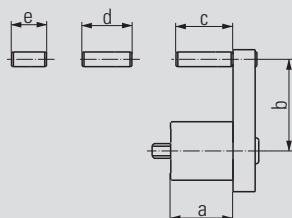
Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Werkstückanschlag

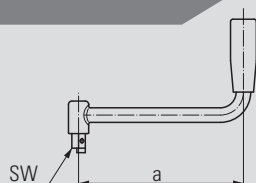


Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

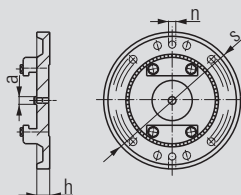
Handkurbel



Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6923015000142
125 & 160: 6923025000142

Backenbreite	100	125	160
Abmessungen in mm	a	147	178
	SW	12	14

Drehplatte



Bestell-Nr. Backenbreite 100: 6921013000044
125: 6921023000044

Backenbreite	100	125
Abmessungen in mm	a	Ø 20
	h	26
	n	20
	s	Ø 260

- Besonders geeignet für Einzelfertigung, falls Sie Ihren Spanner drehbar machen möchten
- Jederzeit abnehmbar
- Drehplattenstützrand größer als die maximale Spannweite des Spanners

- 360° schwenkbar ohne Indexierung
- Ausrichten auf der Maschine mit Passnutensteinen über Nuten der Drehplatte
- Ringförmig angeordnete Spannschlitze für unterschiedliche Nutenabstände der Maschine

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
100: 6921015000231
125 & 160: 6921025000031

- Zur Befestigung der HD Hochdruckspanner auf dem Maschinentisch

- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Ausricht- und Fixiersatz



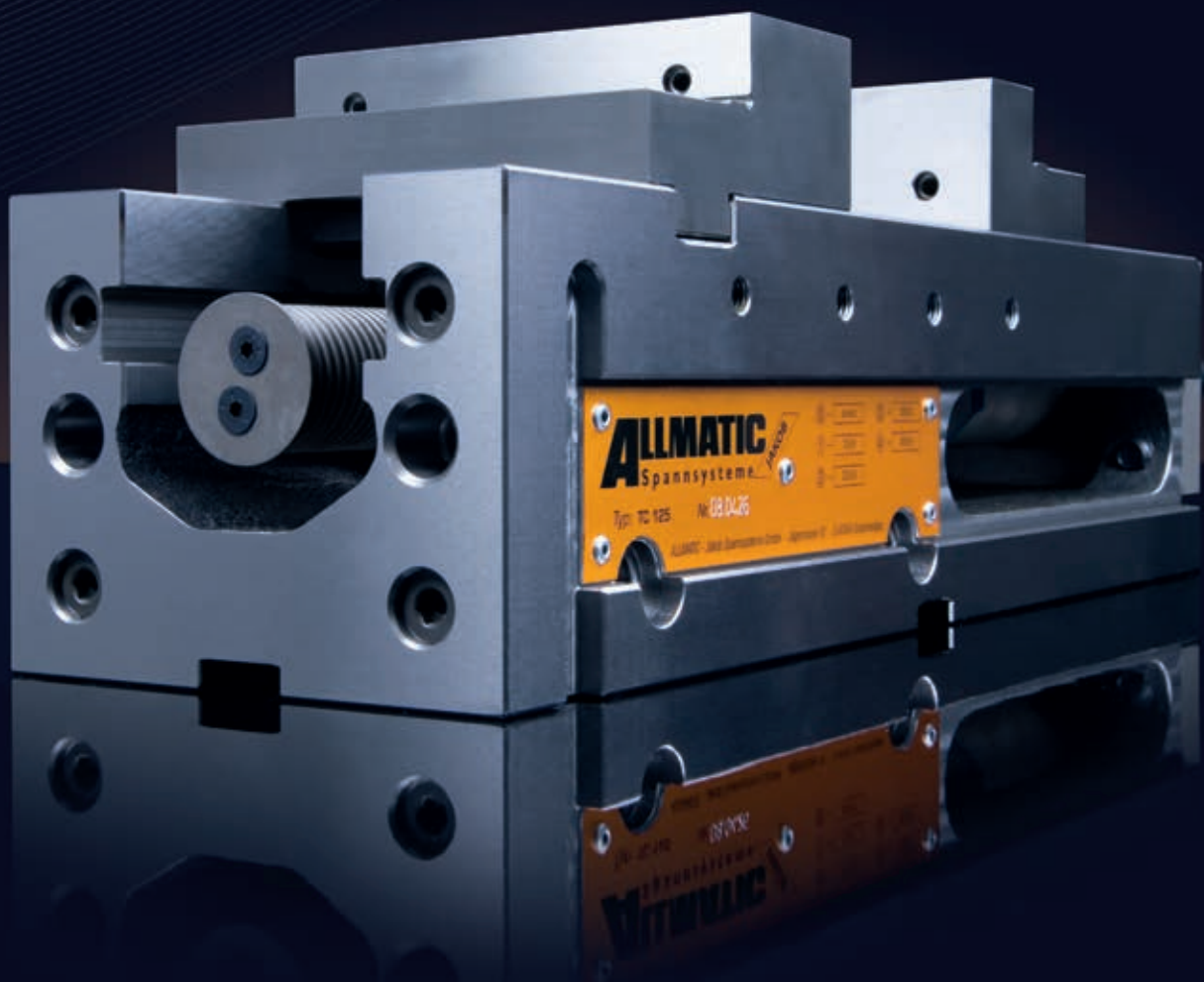
Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC BAUREIHE – SEHR PRÄZISE UND KRAFTVOLL

Die Schraubstücke der ALLMATIC NC-Baureihe
zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit aus.



ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION LC

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 11 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm

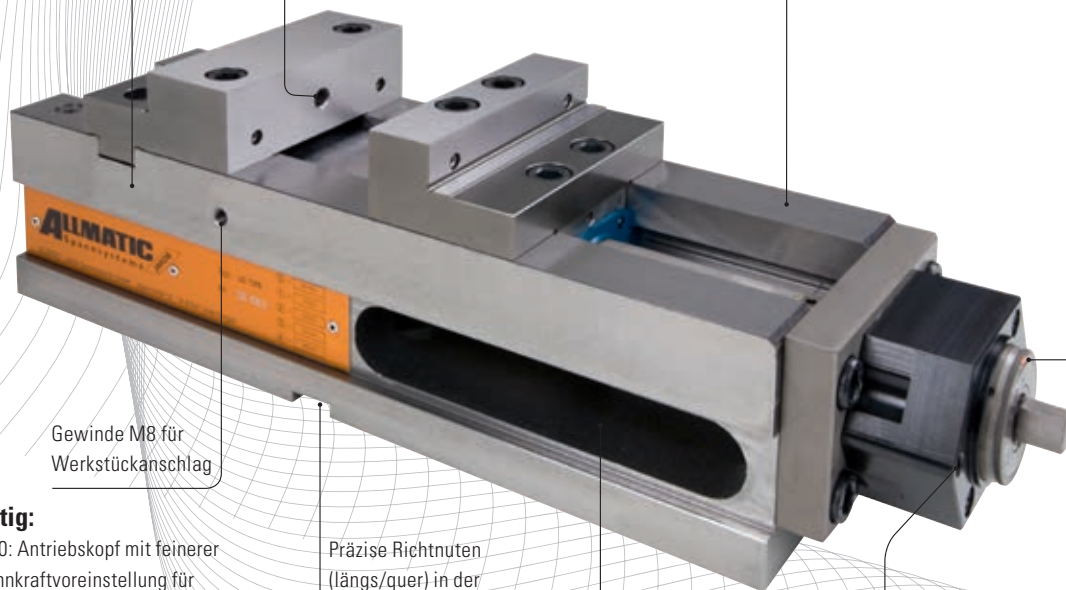


Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M10 (LC125–160), M14 (LC 200) zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Spannkraftvoreinstellung



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

wichtig:

- LC 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (11 Stufen)
- LC 200: Backenbreite 200 mm, Unterteilbreite 164 mm

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb



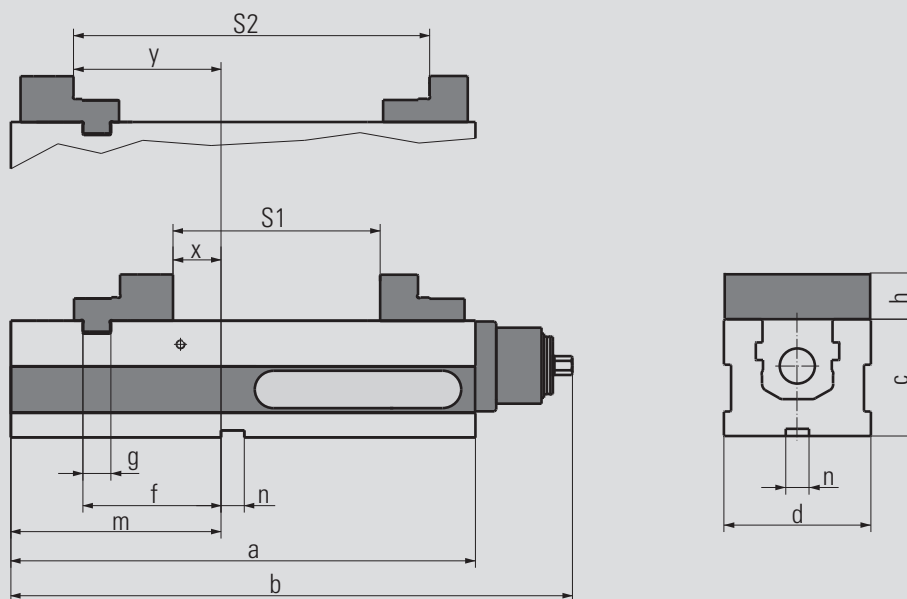
Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921678000955
125: 6921688000955
160: 6921708000955
200: 6921698000955

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm – nur LC 160 und 200

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

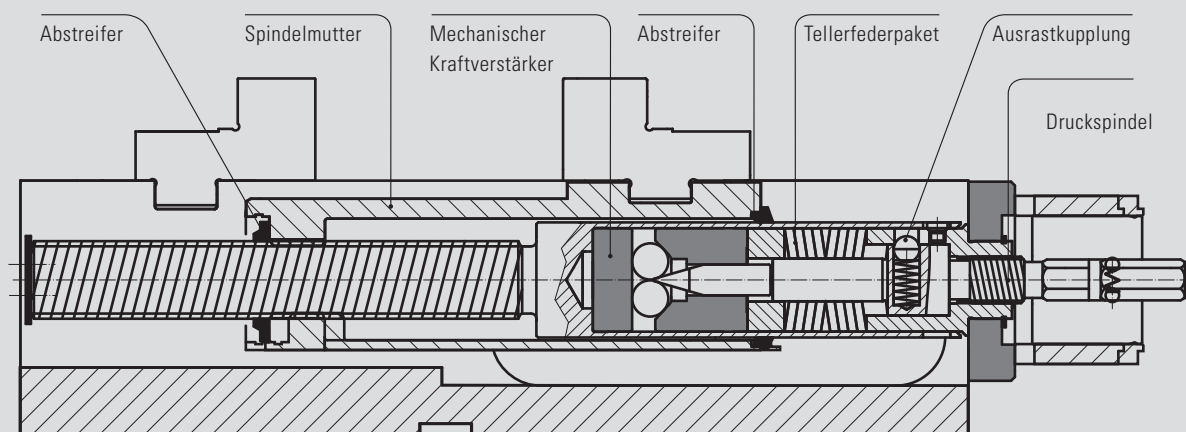


Technische Daten

Backenbreite		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	283	398	530	530
	b	339	483	616	616
	c	80	100	115	115
	d	90	126	164	164
	f	73	118	164	164
	g	20	24	30	30
	h	34	39,5	49,8	60
	m	112	180	234	234
	n	20	20	20	20
	x	15	36	70	70
	y	75	127	178	178

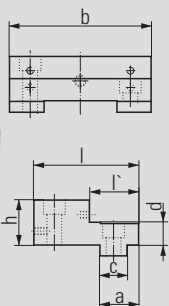
Backenbreite	90	125	160	200
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263	(0) 17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433
Spannkraftstufen	11	4	4	4
max. Spannkraft in kN	28	40	60	60
Gewicht in kg	15	35	56	60

Querschnitt Spindel

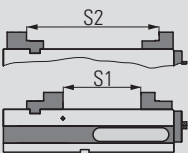
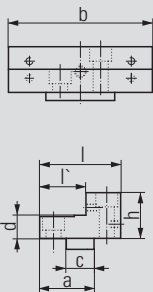


ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe- und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 200)
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160	200
Spannweite S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Spannweite S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433

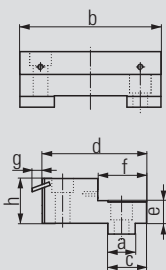
Backenbreite

fix	90	125	160	200
Best-Nr.:	6921674006731	6921684006731	6921704006731	6921694006031
In mm				
a	30	34	40	40
b	89,5	124,4	160,4	200,4
c	20	24	30	30
d	16	20	25	25
h	34	39,5	49,8	60
l	68	92	104	104
l'	32	43	54	54

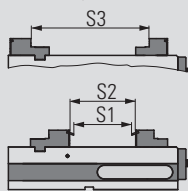
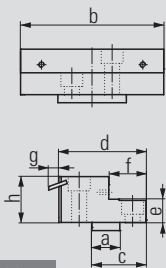
Backenbreite

mobil	90	125	160	200
Best-Nr.:	6921474002731	6921484002731	6921304002731	6921294002231
In mm				
a	38	47	63	65
b	89,5	124,4	160,4	200,4
c	20	24	30	30
d	16	20	25	25
h	34	39,5	49,8	60
l	56	70	96	100
l'	31	40	64	65

Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelnauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160
Spannweite S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Spannweite S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Spannweite S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

Backenbreite

fix	90	125	160
Best-Nr.:	6921674106031	6921684106031	6921704109031
In mm			
a	20	24	30
b	89,5	124,4	160,4
c	30	34	40
d	69	92	104
e	16	20	25
f	37	43	54
g	8,8	8,8	8,8
h	34	39,5	49,8

Backenbreite

mobil	90	125	160
Best-Nr.:	6921674102031	6921684102031	6921704102031
In mm			
a	20	24	30
b	89,5	124,4	160,4
c	48	46,5	63
d	62	75	101
e	16	20	25
f	24,5	32	51
g	8,8	8,8	8,8
h	34	39,5	49,8

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921884103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken Typ 90 (siehe links)

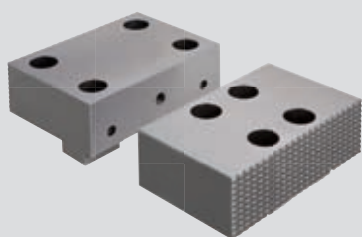
Federblätter (Paar)



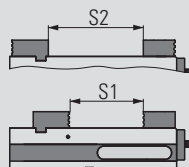
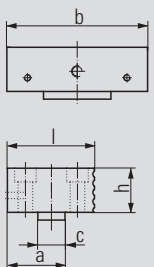
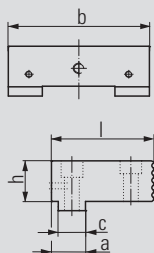
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684103031
160: 6921704103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken Typ 125 und 160 (siehe links)

Harte Grundbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



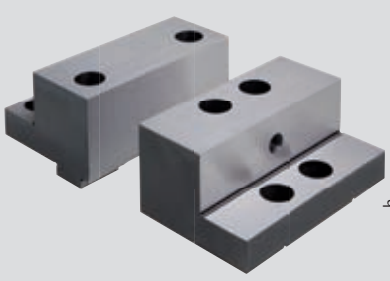
		Backenbreite		
fix		90	125	160
Best-Nr.:		6921674005731	6921684005731	6921704005731
In mm	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

		Backenbreite		
mobil		90	125	160
Best-Nr.:		6921674004731	6921684004731	6921704004731
In mm	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

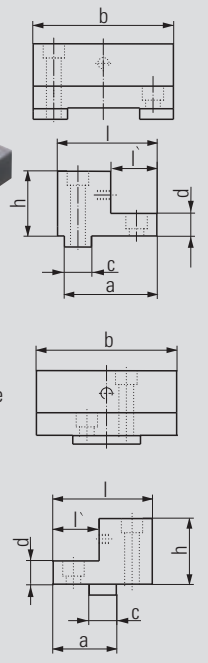
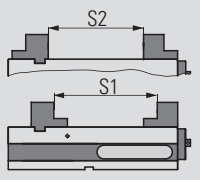
Spannweite S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Spannweite S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl
- Hohe Seite der Backe gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliches Gewinde auf der Stufenseite zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160	200
Spannweite S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330	90 – 330
Spannweite S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310	70 – 310

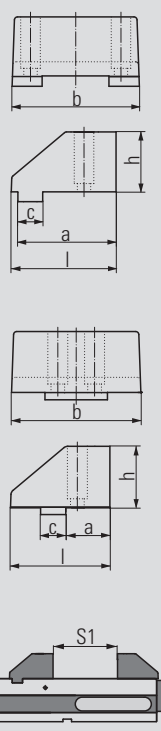
Backenbreite					
fix	90	125	160	200	
Best-Nr.:	6921674012231	6921684012231	6921704012231	6921694012231	
In mm	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Backenbreite					
mobil	90	125	160	200	
Best-Nr.:	6921274011231	6921284011231	6921304011231	6921294011231	
In mm	a	40	52	65	45
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	60	80	100	100
	l'	30	32	34	38

Weiche Backen



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück



Bestell-Nr. fix: 6921684088031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

Bestell-Nr. mobil: 6921484087031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

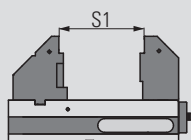
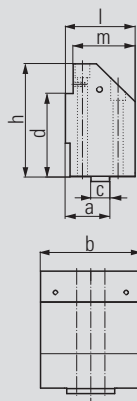
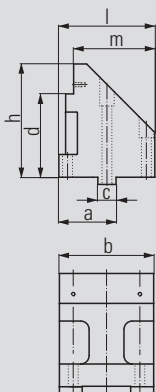
Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten



Bestell-Nr. fix: 6921684047031

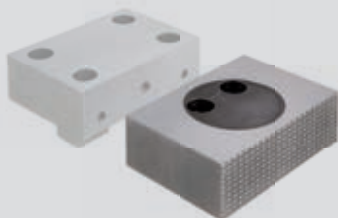
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 6921684048031

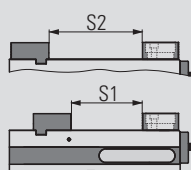
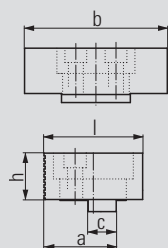
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1 26 – 208

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Click-System
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Seite 71)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921674020142
 125: 6921684020042
 160: 6921704020042

Backenbreite	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	49,5	62	86
	b	90	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	68	84	118

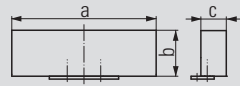
Spannweite S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235

Spannweite S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Weiche Backe

Bestell-Nr. 6921684023042

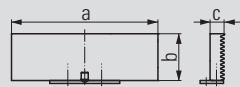
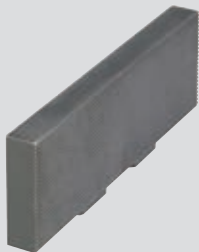


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 6921684032040

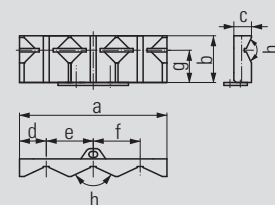


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 6921684024042

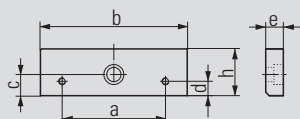


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal \varnothing 16–74 mm, horizontal \varnothing 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Ausgleichsbacke

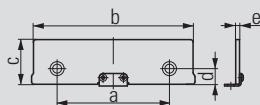


Bestell-Nr. Backenbreite 160: 6921704022031
200: 6921694022031

Backenbreite		160	200
Abmessungen in mm	a	88	110
	b	160,4	200,4
	c	20	25
	d	12,25	18
	e	18	18
	h	49,8	60

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Für Spannweite ab 0 mm
- Beim Spanner LC 160 und 200 ist diese Backe im Lieferumfang enthalten

Stufenleisten Click (Paar)

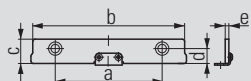


Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921175029042
125: 6921185035042
160: 6921205044042

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0,01	29	35	44
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



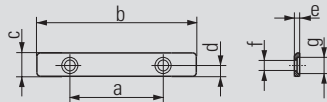
Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921175016042
125: 6921185020042
160: 6921205025042

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0,01	16	20	25
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Stufenleisten (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921475013031
125: 6921485015031
160: 6921305019031

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Glatte Backen (Paar)

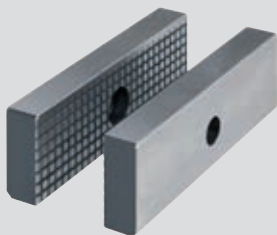


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024022031
160: 6921034022031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Geriffelte Backen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921021005031
160: 6921031005031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Weiche Grundbacken (Paar)

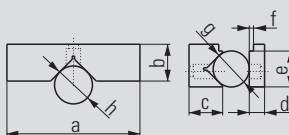
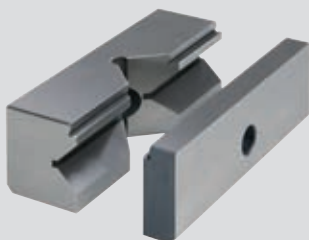


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024023031
160: 6921034023031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Prismenbacken (Set)

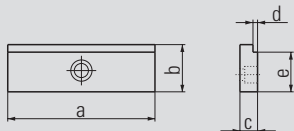


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024024031
160: 6921034024031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Stufenbacken (Paar)



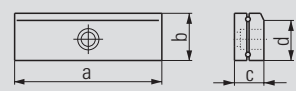
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024025031
160: 6921034025031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

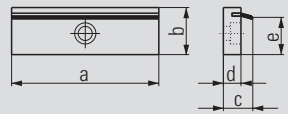


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024005131
160: 6921034005131

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024001042
160: 6921034001042

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Backenbefestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6921024001131
160: 6921034001131

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

Backenbefestigungsschraube

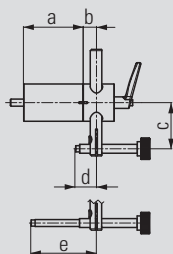


Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Werkstückanschlag

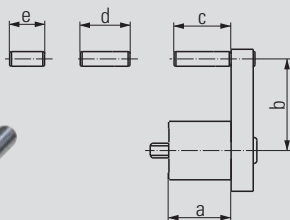
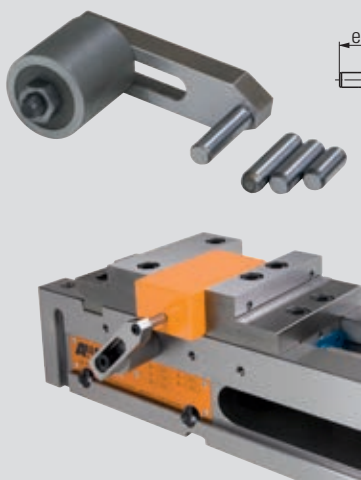


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
- Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

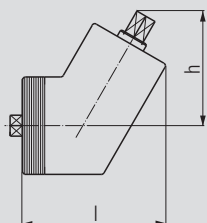
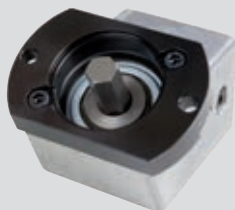


Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Winkeltrieb



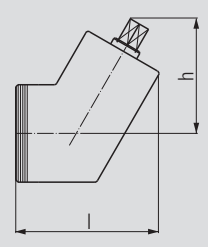
Bestell-Nr. Backenbreite 125 bis 200: 6921285700143

Backenbreite	125	160	200	
Abmessungen in mm	l	97	97	97
	h	75	75	75

- Für Backenbreite 125 – 200
- Schlüsselweite 14
- Bei erschwerter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Winkeltrieb



- Für Backenbreite 90
- Schlüsselweite 12
- Bei erschwelter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921675700043

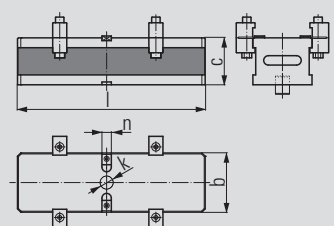
Backenbreite		90
Abmessungen in mm	l	87
	h	75

Konsole XL



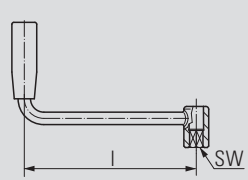
- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optionale Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

Bestell-Nr. 6921885010042



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

Handkurbel

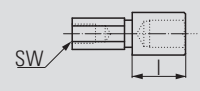


Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921675508042
125 - 200: 6921685508042

Backenbreite		90	125
Abmessungen in mm	l	150	180
	SW	12	14

- Passend für Backenbreite 125 – 200 mm

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 6921685512040

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	l	30
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

- Passend für Backenbreite 125 – 200 mm

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 6921685512140

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	I	60
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

- Passend für Backenbreite 125 – 200 mm

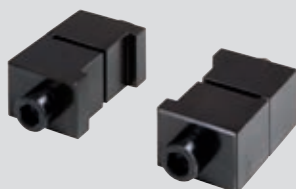
Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921015000231
125 - 200: 6921025000031

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921675000031
125 - 200: 6921285000031

- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 90

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Voreinstellbare Spannkraft in 11 Stufen – Feinabstufung für empfindliche Werkstücke. Mit max. 1 Umdrehung kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Passbohrungen für vertikalen Einsatz

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Befestigungsbohrungen für seitlichen Einsatz auf dem Maschinentisch

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

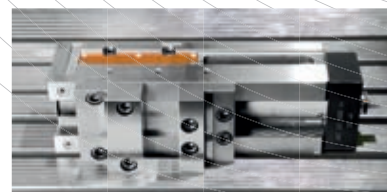


Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 692167800055

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 1 Stiftschlüssel



Spanner in seitlicher Aufsicht

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 125

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Passbohrungen für vertikalen Einsatz und Anschlussgewinde für Verlängerung

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung


Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Befestigungsbohrungen für seitlichen Einsatz auf dem Maschinentisch

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

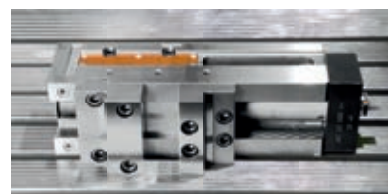
Anschlussgewinde für Winkeltrieb

 Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921688000055

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel



Spanner in seitlicher Aufspannung

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 160

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Passbohrungen für vertikalen Einsatz und Anschlussgewinde für Verlängerung

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne



Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

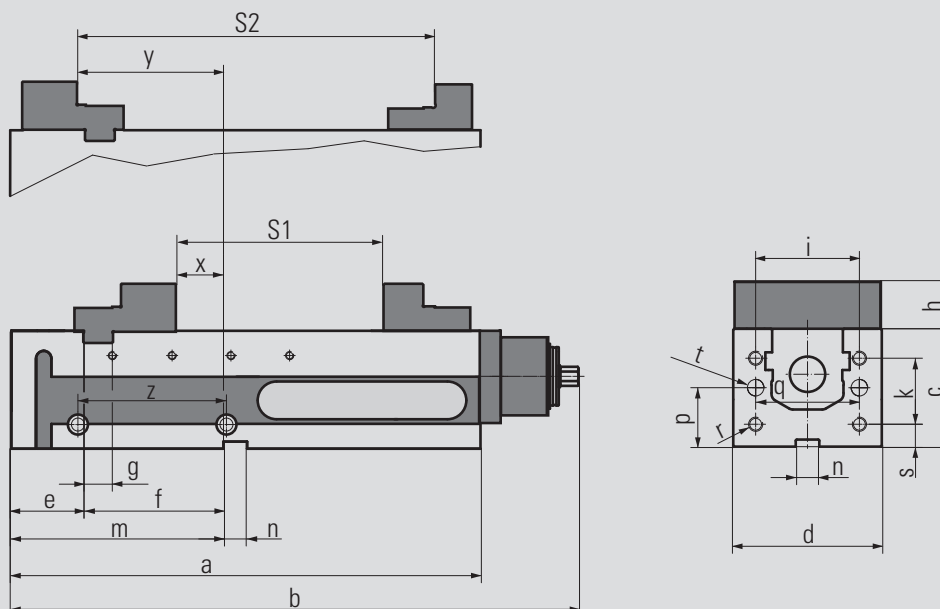
Anschlussgewinde für Winkeltrieb

Bestell-Nr. Backenbreite 160: 6921708000055

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



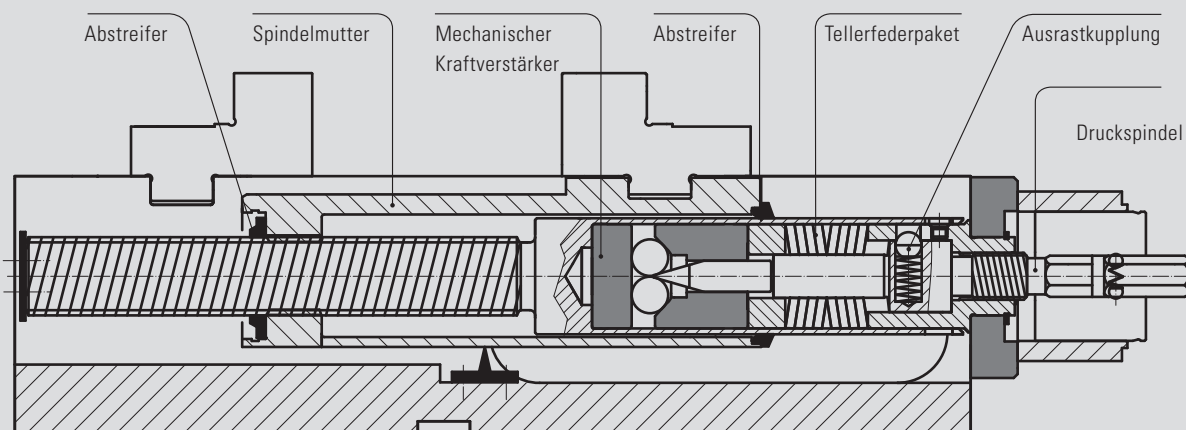
Technische Daten

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	283	398	530
	b	339	483	616
	c	80	100	115
	d	90	126	164
	e	39	62	70
	f	73	118	164
	g	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	i	65	88	128
	k	–	56	67
	m	112	180	234
	n	20	20	20
	p	12	50	55
	q	63	88	128
	r	M12	M12	M16
s	40	19	17	
t	Ø 14	Ø 14	Ø 14	
x	15	36	70	
y	75	127	178	
z	63	126	–	

Backenbreite	90	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Spannkraftstufen	11	4	4
max. Spannkraft in kN	28	40	60
Gewicht in kg	15	35	56

• Spannweite 0 kann mit der Ausgleichsbacke erreicht werden

Querschnitt Spindel



ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 200

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Nut und Befestigungsgewinde für vertikalen Einsatz

Gewinde M14 zur Aufnahme von Vorsatzbacken

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

wichtig:

Hinweise zur Kompatibilität mit NC 200 aus früheren Baureihen (bis Baujahr 1998) finden Sie im Internet unter www.allmatic.de

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb



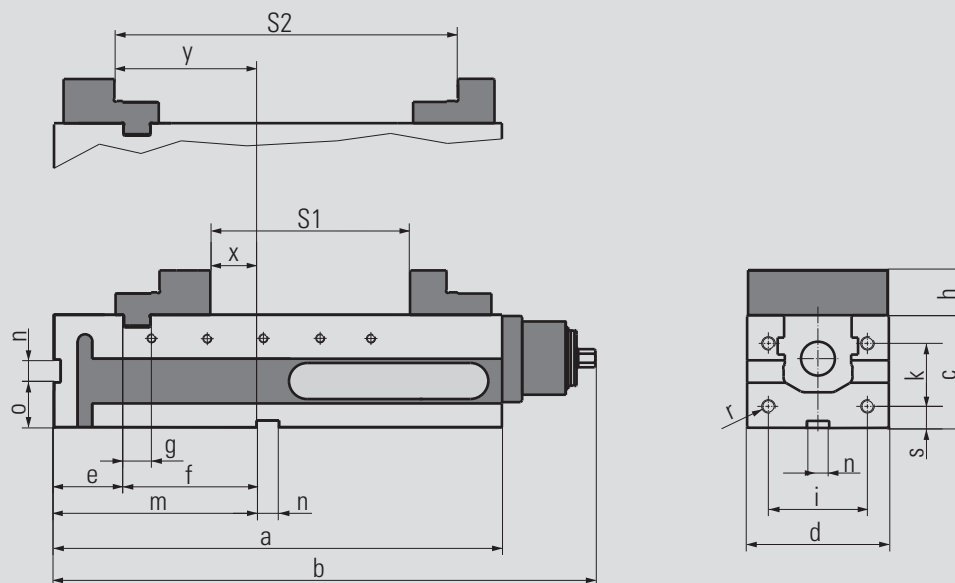
Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. Backenbreite 200: 6921698000155

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



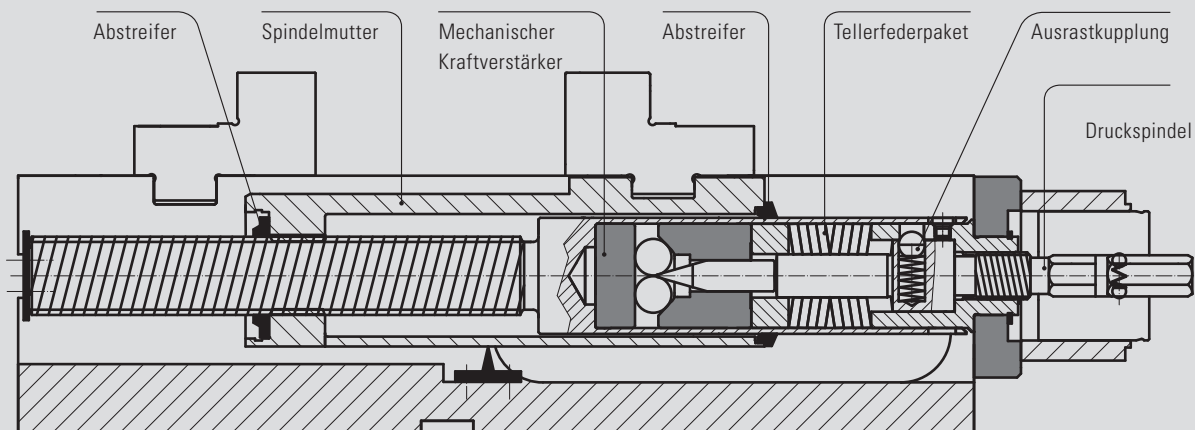
Technische Daten

Backenbreite		200
Abmessungen /	a	530
Toleranzen in mm	b	620
	c	140
	d	202
	e	70
	f	164
	g	30
	h	60
	i	140
	k	85
	m	234
	n	20
	o	60
	r	M16
	s	22
	x	70
	y	178

Backenbreite	200
Spannweite S1 in mm	(0) 17 – 263
Spannweite S2 in mm	187 – 433
Spannkraftstufen	4
max. Spannkraft in kN	80
Gewicht in kg	85

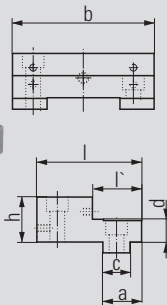
• Spannweite 0 kann mit der Ausgleichsbacke erreicht werden

Querschnitt Spindel

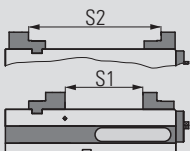
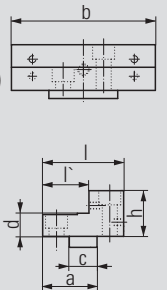


ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 200)
- Click-System auf der hohen Seite

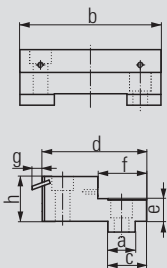


Backenbreite	90	125	160	200
Spannweite S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Spannweite S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433

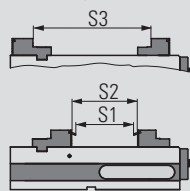
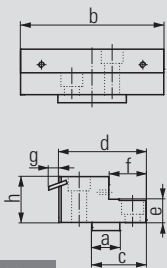
Backenbreite				
fix	90	125	160	200
Best-Nr.:	6921674006731	6921684006731	6921704006731	6921694006031
In mm	a	30	34	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39,5	49,8
	l	68	92	104
	l'	32	43	54

Backenbreite				
mobil	90	125	160	200
Best-Nr.:	6921474002731	6921484002731	6921304002731	6921294002231
In mm	a	38	47	63
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39,5	49,8
	l	56	70	96
	l'	31	40	64

Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkeltgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160
Spannweite S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Spannweite S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Spannweite S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

Backenbreite				
fix	90	125	160	
Best-Nr.:	6921674106031	6921684106031	6921704109031	
In mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Backenbreite				
mobil	90	125	160	
Best-Nr.:	6921674102031	6921684102031	6921704102031	
In mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921884103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken Typ 90 (siehe links)

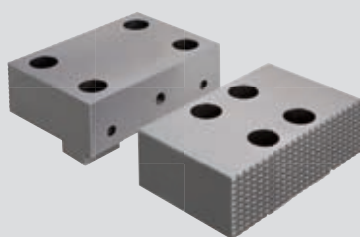
Federblätter (Paar)



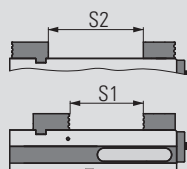
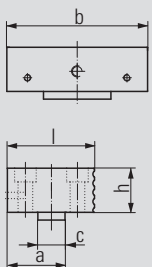
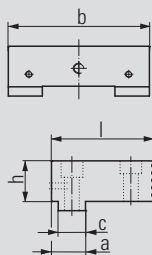
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684103031
160: 6921704103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken Typ 125 und 160 (siehe links)

Harte Grundbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



		Backenbreite		
fix		90	125	160
Best-Nr.:		6921674005731	6921684005731	6921704005731
In mm	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

		Backenbreite		
mobil		90	125	160
Best-Nr.:		6921674004731	6921684004731	6921704004731
In mm	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

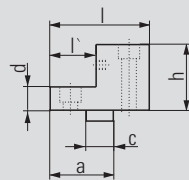
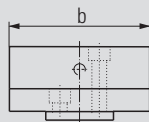
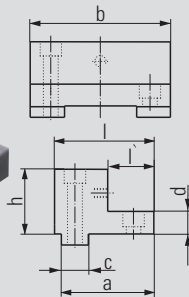
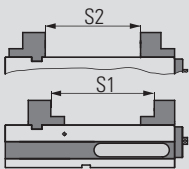
Spannweite S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Spannweite S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl
- Hohe Seite der Backe gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliches Gewinde auf der Stufenseite zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160	200
Spannweite S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330	90 – 330
Spannweite S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310	70 – 310

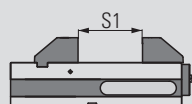
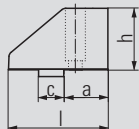
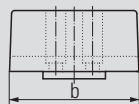
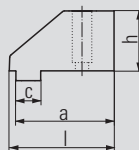
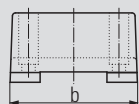
Backenbreite					
fix	90	125	160	200	
Best-Nr.:	6921674012231	6921684012231	6921704012231	6921694012231	
In mm	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Backenbreite					
mobil	90	125	160	200	
Best-Nr.:	6921274011231	6921284011231	6921304011231	6921294011231	
In mm	a	40	52	65	45
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	60	80	100	100
	l'	30	32	34	38

Weiche Backen



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück



Bestell-Nr. fix: 6921684088031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

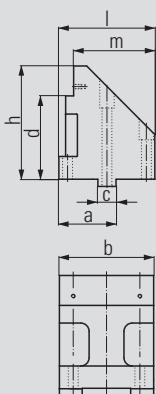
Bestell-Nr. mobil: 6921484087031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

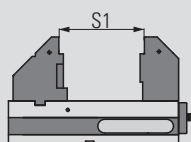
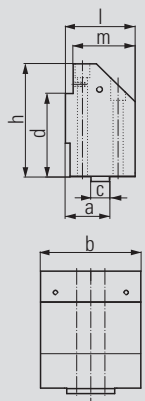
Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten



estell-Nr. fix: 6921684047031

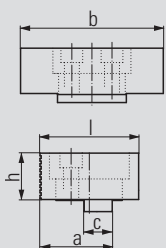
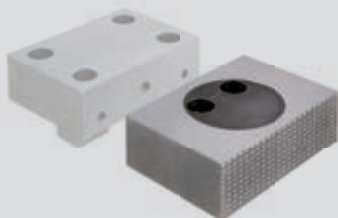
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 6921684048031

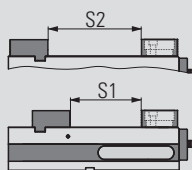
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1 26 – 208

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Click-System
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Seite 89)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921674020142
125: 6921684020042
160: 6921704020042

Backenbreite	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	49,5	62	86
	b	90	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	68	84	118

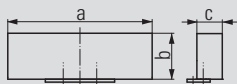
Spannweite S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235

Spannweite S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Weiche Backe

Bestell-Nr. 6921684023042

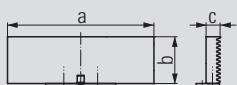
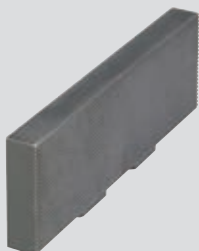


Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 6921684032040

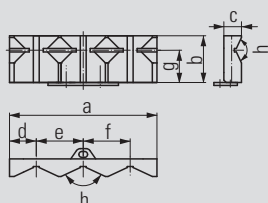


Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 6921684024042

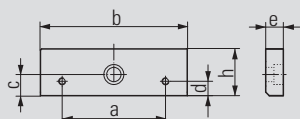


Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal \emptyset 16–74 mm, horizontal \emptyset 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Ausgleichsbacke

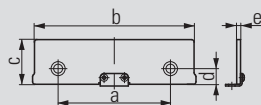


Bestell-Nr. Backenbreite 160: 6921704022031
200: 6921694022031

Backenbreite		160	200
Abmessungen in mm	a	88	110
	b	160,4	200,4
	c	20	25
	d	12,25	18
	e	18	18
	h	49,8	60

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Für Spannweite ab 0 mm
- Beim Spanner LC 160 und 200 ist diese Backe im Lieferumfang enthalten

Stufenleisten Click (Paar)

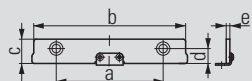


Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921175029042
125: 6921185035042
160: 6921205044042

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0,01	29	35	44
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



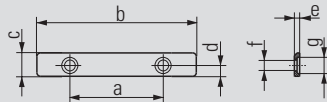
Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921175016042
125: 6921185020042
160: 6921205025042

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0,01	16	20	25
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Stufenleisten (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921475013031
125: 6921485015031
160: 6921305019031

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Glatte Backen (Paar)

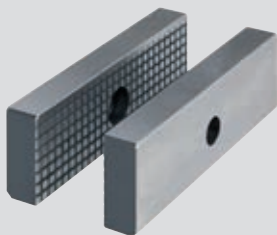


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024022031
160: 6921034022031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Geriffelte Backen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921021005031
160: 6921031005031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Weiche Grundbacken (Paar)

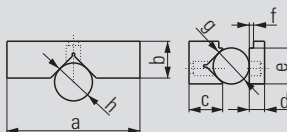
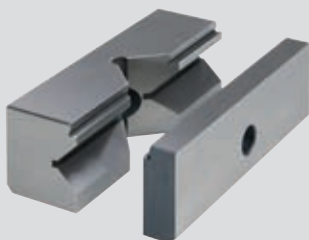


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024023031
160: 6921034023031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Prismenbacken (Set)

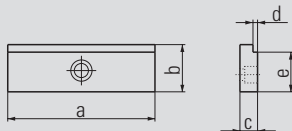


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024024031
160: 6921034024031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Stufenbacken (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024025031
160: 6921034025031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

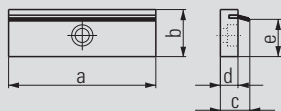


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024005131
160: 6921034005131

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024001042
160: 6921034001042

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Backenbefestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6921024001131
160: 6921034001131

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

Backenbefestigungsschraube

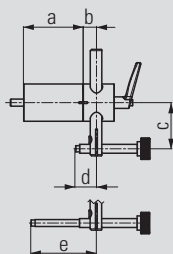


Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Werkstückanschlag

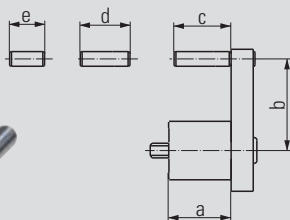
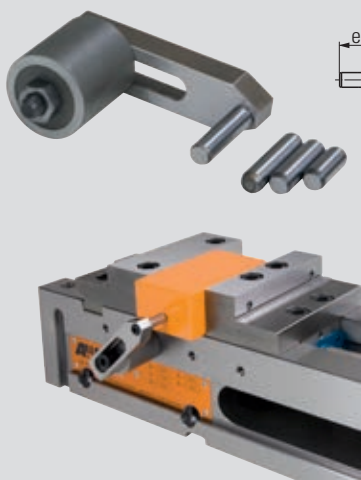


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
- Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

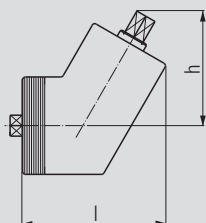
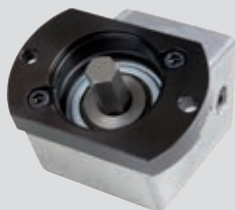


Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Winkeltrieb



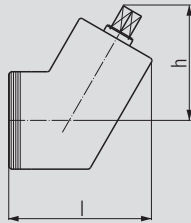
Bestell-Nr. Backenbreite 125 bis 200: 6921285700143

Backenbreite	125	160	200
Abmessungen in mm	l	97	97
	h	75	75

- Für Typ 125 – 200
- Schlüsselweite 14
- Bei erschwelter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Winkeltrieb

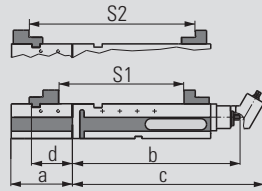


- Für Typ 90
- Schlüsselweite 12
- Bei erschwelter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921675700043

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	l	87
	h	75

Spannweitenvergrößerung



- Zur Vergrößerung der Spannweite des NC Spanners Version TC
- Wird an den TC Spanner stirnseitig angesetzt
- Keine Kraftübertragung der Spannkkräfte auf Maschinentisch
- Im Lieferumfang: 1 Paar Spannpratzen

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921685008055
160: 6921705008055

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	176	237
	b	483	620
	c	552	683
	d	117	172

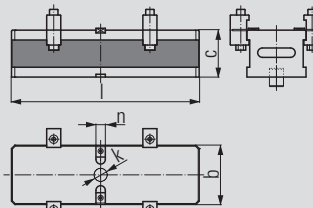
Spannweite S1	179 – 361	259 – 505
Spannweite S2	310 – 492	431 – 675

Konsole XL



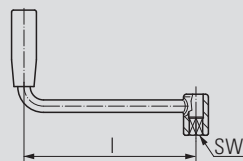
- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optionale Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

Bestell-Nr. 6921885010042



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

Handkurbel



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921675508042
125 - 200: 6921685508042

Backenbreite		90	125
Abmessungen in mm	l	150	180
	SW	12	14

- Passend für Backenbreite 125 – 200 mm

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 6921685512040

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	I	30
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt
- Passend für Backenbreite 125 – 200 mm

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 6921685512140

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	I	60
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt
- Passend für Backenbreite 125 – 200 mm

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921015000231
125 - 200: 6921025000031

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921675000031
125 - 200: 6921285000031

- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION NC 70

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

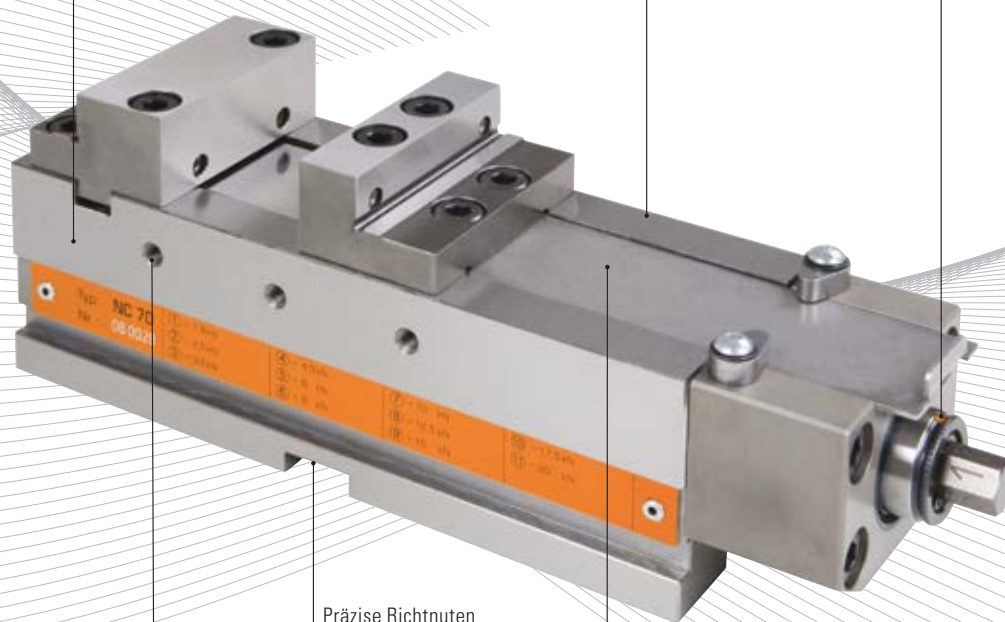
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Voreinstellbare Spannkraft in 11 Stufen; Feinabstufung für empfindliche Werkstücke. Mit max. 1 Umdrehung kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01



Stabiler Grundkörper
aus GGG 60

Führungsbahn ge-
härtet und geschliffen

Spannkraftvorein-
stellung



Gewinde M6

Präzise Richtnuten
(längs/quer) in der
Sohlfäche für opti-
male Ausrichtung auf
dem Maschinentisch

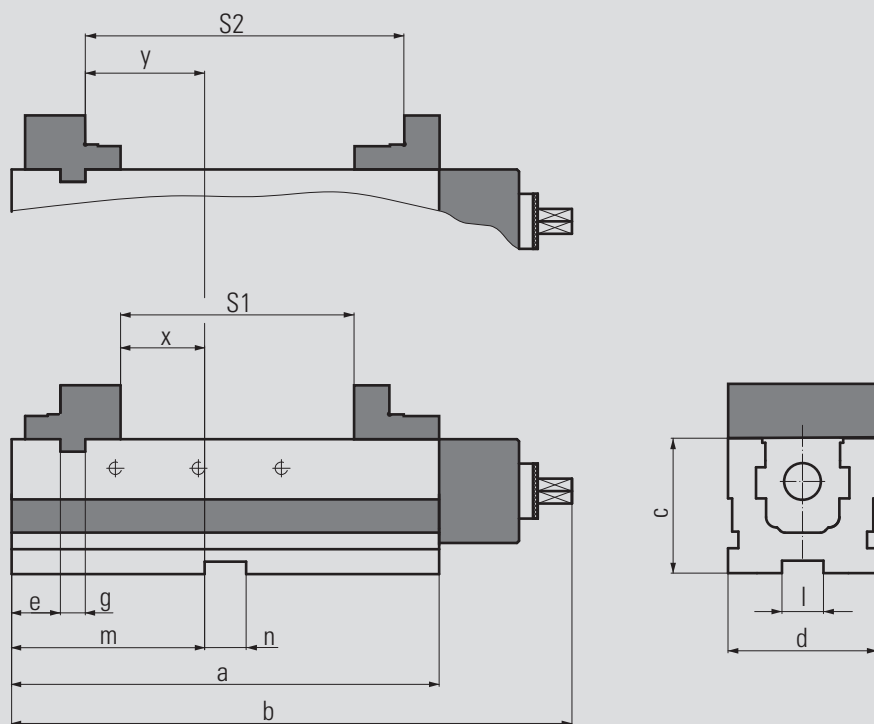
Spindelraumabdeckung

Bestell-Nr. Backenbreite 70: 6921268000055

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 1 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

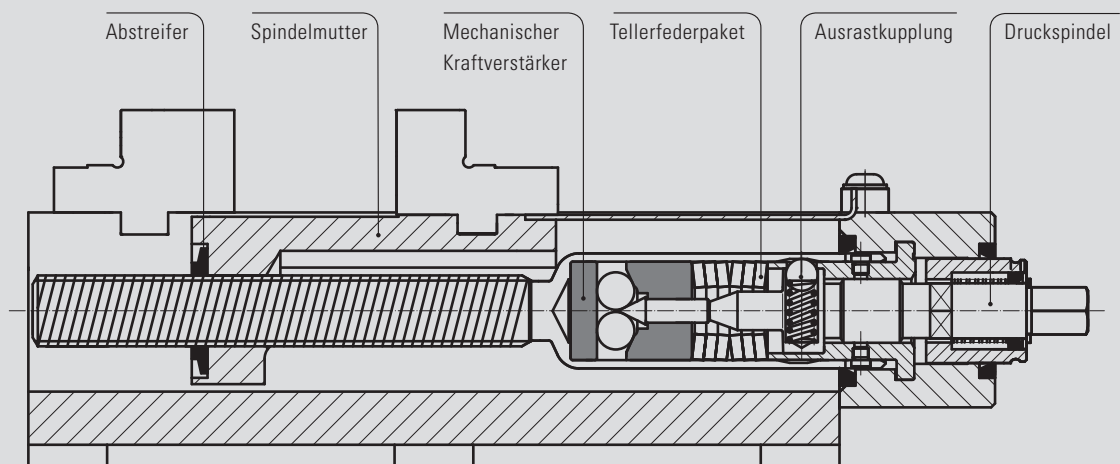


Technische Daten

Backenbreite		70
Abmessungen /	a	206
Toleranzen in mm	b	270
	c	65
	d	72
	e	23,5
	g	12
	l	20
	m	93
	n	20
	x	40,5
	y	57,5

Backenbreite		70
Spannweite S1 in mm		0 – 112
Spannweite S2 in mm		40 – 152
Spannkraftstufen		11
max. Spannkraft in kN		20
Gewicht in kg		7

Querschnitt Spindel

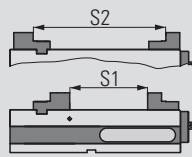


ALLMATIC NC – mechanisch / Version NC 70 (Zubehör)

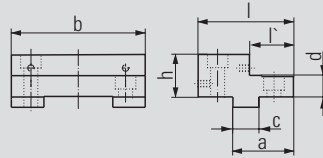
Stufenbacken



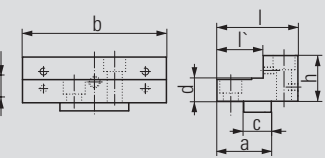
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Hohe- und Stufenseiten mit Gewinde M5 für Stufenleisten



Bestell-Nr. fix:
6921264006031



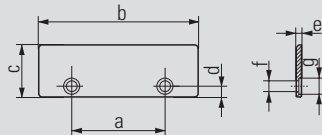
Bestell-Nr. mobil:
6921264002031



Backenbreite		70	Backenbreite		70
Abmessungen in mm	a	29	Abmessungen in mm	a	25,5
	b	69,4		b	69,4
	c	12		c	10
	d	12		d	12
	h	26		h	26
	l	46		l	41
	l'	17		l'	23,5

Spannweite S1	0 – 112
Spannweite S2	40 – 152

Stufenleisten (Paar)

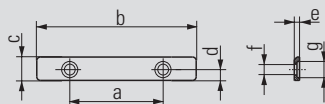


- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die hohe Seite der Backen

Bestell-Nr. 6921265022031

Backenbreite		70
Abmessungen in mm	a	37
	b	69,6
	c	22
	d	6
	e	2,5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

Stufenleisten (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

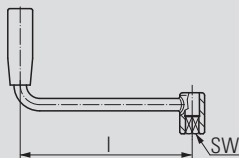
Bestell-Nr. 6921265010031

Backenbreite		70
Abmessungen in mm	a	52
	b	69,6
	c	10
	d	4,5
	e	2,5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

ALLMATIC NC – mechanisch / Version NC 70 (Zubehör)

Handkurbel

Bestell-Nr. 6921675508042



Backenbreite	70	
Abmessungen in mm	l	150
	SW	12

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION DUO 90

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC – gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar



Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 6 Stufen. Mit max. 1 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Zum Spannen von 2 gleichen Teilen (Maßdifferenzen bis zu ± 3 mm werden ausgeglichen)
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb



Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsystem möglich.

Wichtig:

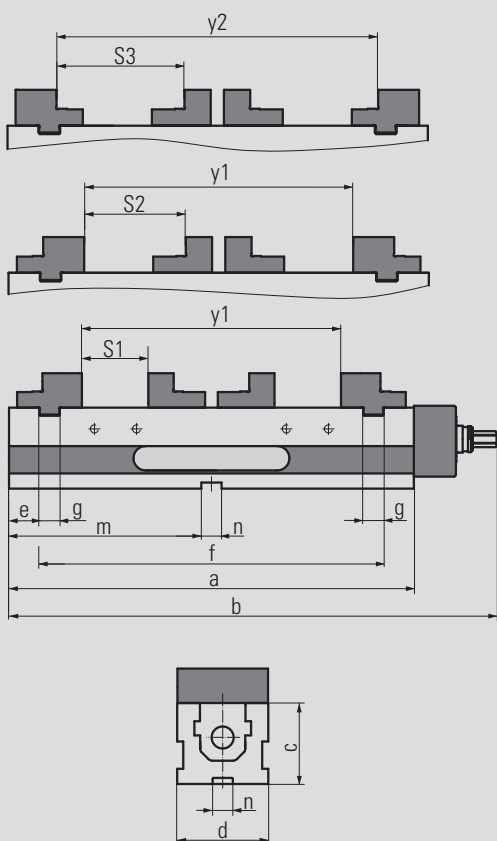
- Zum Spannen müssen beide Spannstationen mit Werkstücken belegt sein
- Typ 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (6 Stufen)

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921478000955

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



Technische Daten

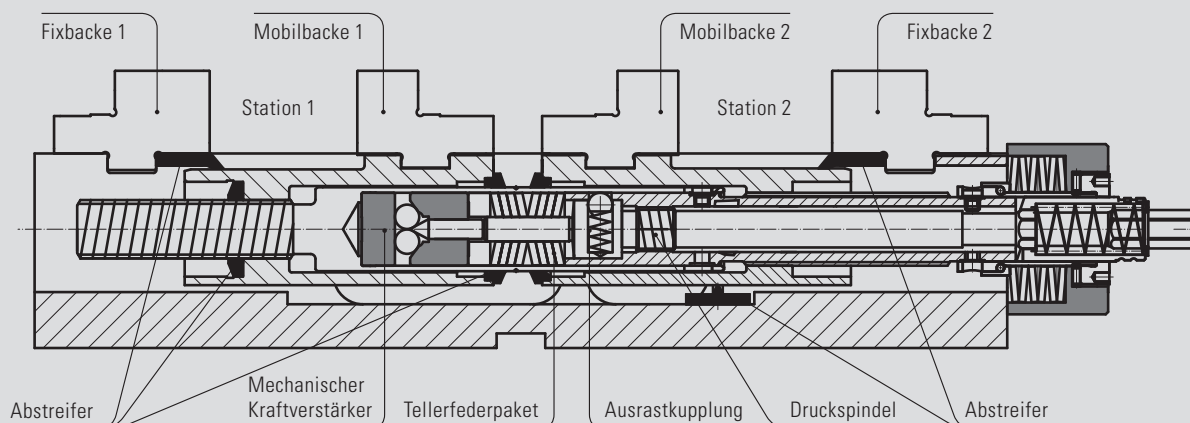
Backenbreite		90
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	400
	b	482
	c	80
	d	90
	e	30
	f	340
	g	20
	m	190
	n	20
	y1	256
y2	306	

Backenbreite		90
Spannweite S1 in mm	0 – 64	
Spannweite S2 in mm	31 – 95	
Spannweite S3 in mm	56 – 120	
Spannkraftstufen	6	
max. Spannkraft in kN	28	
Gewicht in kg	19,5	

Durch Rechtsdrehen der Handkurbel wird die Mobilbacke 1 an das Werkstück in der Station 1 angestellt. Das Werkstück wird mit ca. 1000 N fixiert. Durch Weiterdrehen der Kurbel wird die Mobilbacke 2 an das Werkstück in Station 2 angestellt und fixiert. Weiteres Drehen über den „Rastpunkt“ hinweg lässt die Kupplung ausrasten. Die Druckspindel aktiviert den mechanischen Kraftverstärker. Drehen bis zum Anschlag bewirkt einen kontrollierten Spannkraftaufbau.

Zum Spannen müssen beide Spannstationen mit Werkstücken belegt sein. Maßdifferenzen von Werkstück 1 zu Werkstück 2 werden kompensiert:
NC DUO 90 ± 3 mm

Querschnitt Spindel

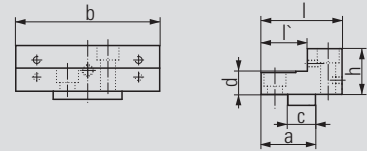
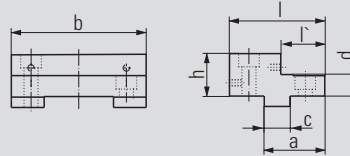


ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO 90 (Zubehör)

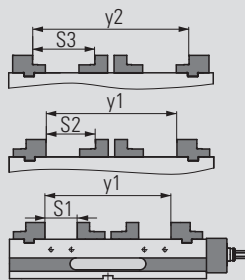
Stufenbacken

Bestell-Nr. fix:
6921474006731

Bestell-Nr. mobil:
6921474002731



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Hohe- und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten



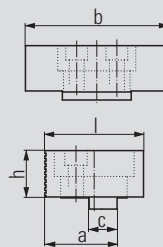
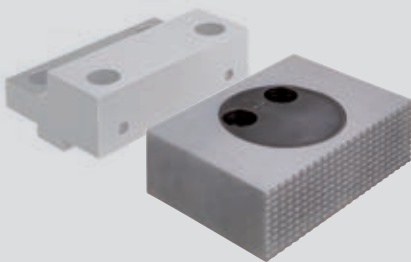
Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	42
	b	89,5
	c	20
	d	16
	h	34
	l	64
	l'	25

Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	38
	b	89,5
	c	20
	d	16
	h	34
	l	56
	l'	31

y1	256
y2	306
Spannweite S1	0 – 64
Spannweite S2	31 – 95
Spannweite S3	56 – 120

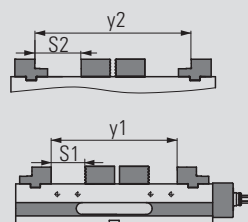
Pendelbacke mobil

Bestell-Nr. mobil: 6921674020142



Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	49,5
	b	90
	c	20
	h	34
	l	68

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Click-System
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit Stufenbacke (siehe oben)

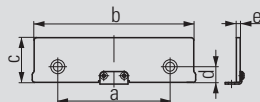


y1	256
y2	306
Spannweite S1	0 – 64
Spannweite S2	31 – 95

ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO 90 (Zubehör)

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr.: 6921175029042

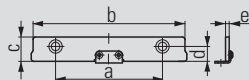


Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c -0,01	29
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohen Seiten der Backen

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr.: 6921175016042

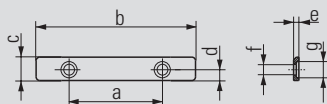


Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c -0,01	16
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohen Seiten der Backen

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr.: 6921475013031

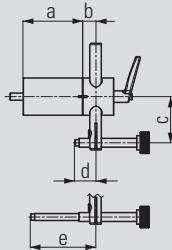


Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseiten der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO 90 (Zubehör)

Werkstückanschlag

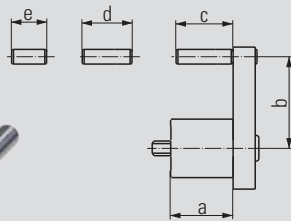
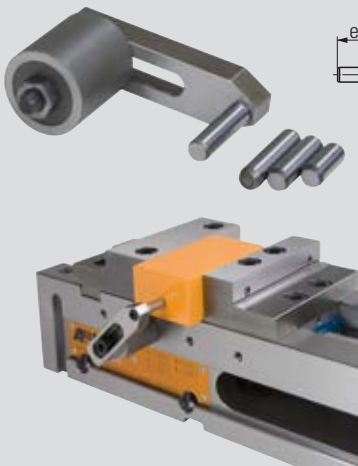


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

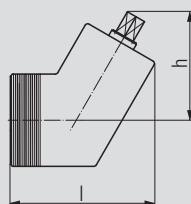


Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Winkeltrieb



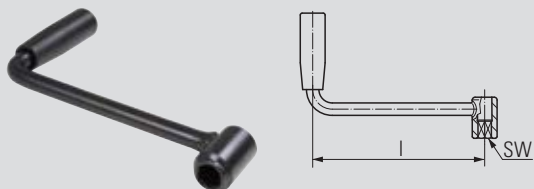
Bestell-Nr. 6921485700043

Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	h	75
	l	102

- Schlüsselweite 14
- Bei erschwerter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO 90 (Zubehör)

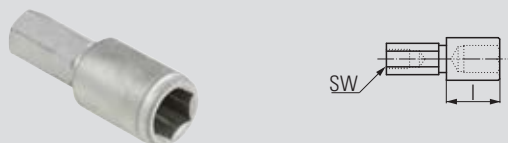
Handkurbel



Bestell-Nr. 6921685508042

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	L	180
	SW	14

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 6921685512040

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	L	30
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 6921685512140

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	L	60
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 6921015000231

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. 6921675000031

- Zur Befestigung des Spanners auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

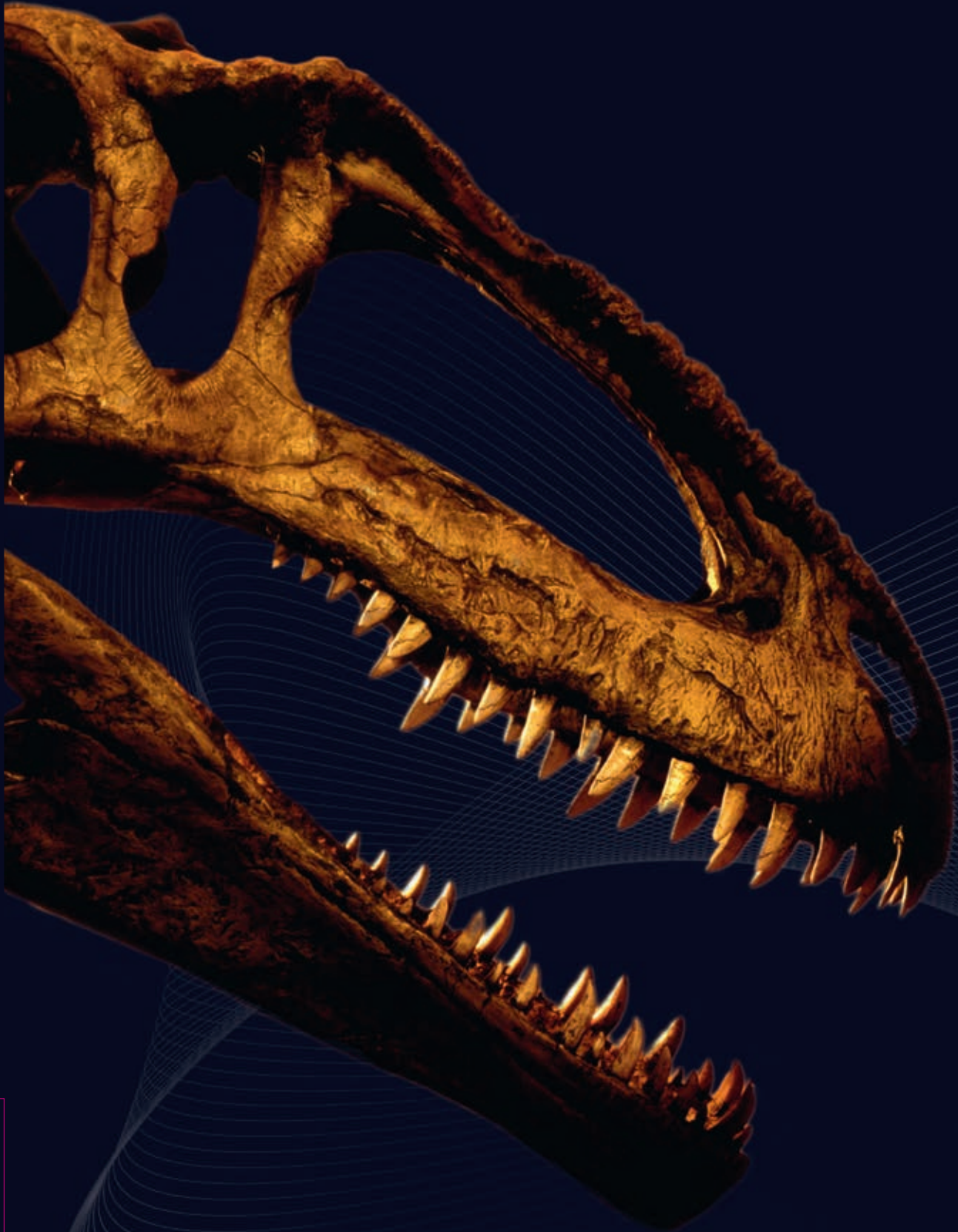
Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch



ALLMATIC T-REX – VORSICHT, BISSIG!

Seine kompakte Größe und die spitzen „Zähne“ seiner Gripper graben sich in Ihr Werkstück und machen den ALLMATIC T-REX zu einem unverzichtbaren Bestandteil im Bereich der Rohteilspannung bei der 5-Seitenbearbeitung.



ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH VERSION T-REX

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Sicheres und schnelles Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitten mit Grippbacken
- Spannen von parallel vorbereiteten Werkstücken mit konventionellen Stufenbacken
- Grippeinsätze geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000N/mm² Festigkeit



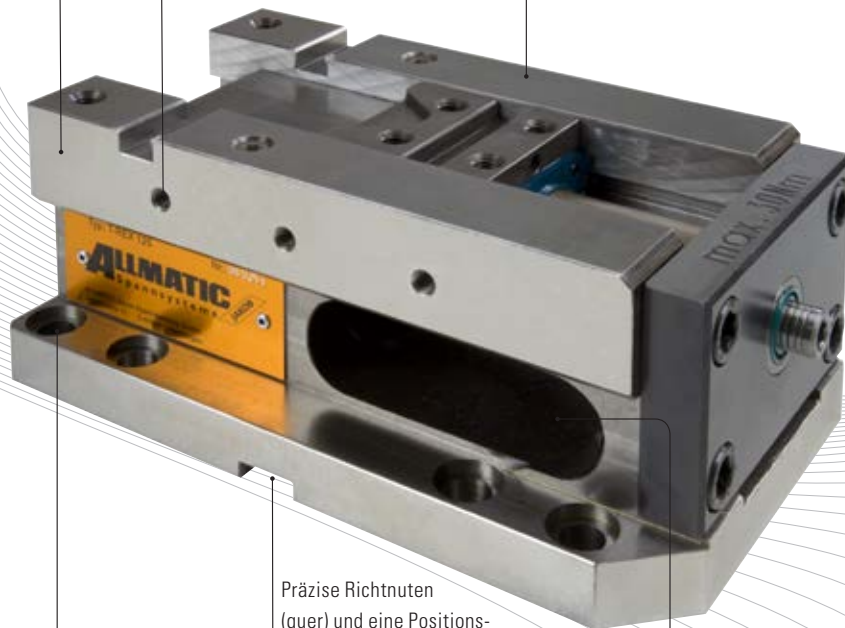
Produktmerkmale:

- Optimale Zugänglichkeit für 5-Seitenbearbeitung durch kompakten Grundkörper bei gleichzeitig großer Spannweite
- Prägen und Spannen in nur einem Arbeitsgang, direkt im Arbeitsraum ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Durch die Trägerbacke mobil, pendelnd können unterschiedliche Werkstückkonturen gespannt werden
- Grippeinsätze sind ohne Werkzeug austauschbar und leicht von Hand zu verstellen
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 30 Nm
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel

Stabiler und kompakter Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Führungsbahn gehärtet und geschliffen



Bohrungen in Spannschulter für direkte Befestigung auf dem Maschinentisch

Präzise Richtnuten (quer) und eine Positionsbohrung in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne



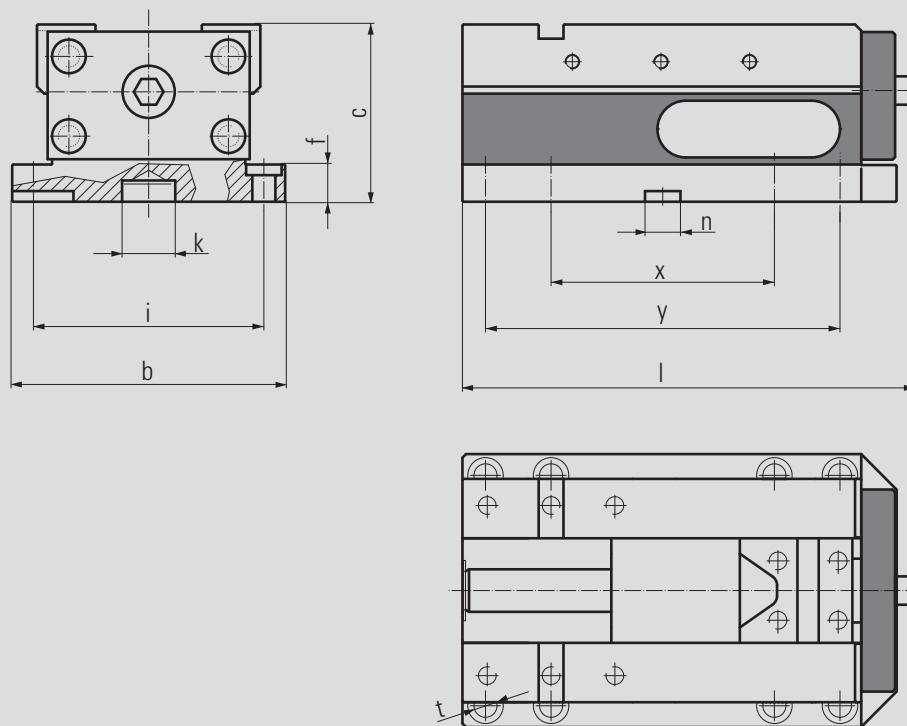
Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921888000155

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner ohne Backen
- 4 Befestigungsschrauben M12 x 35 mm
- 3 Stiftschlüssel
(Spannbacken bitte separat bestellen)

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

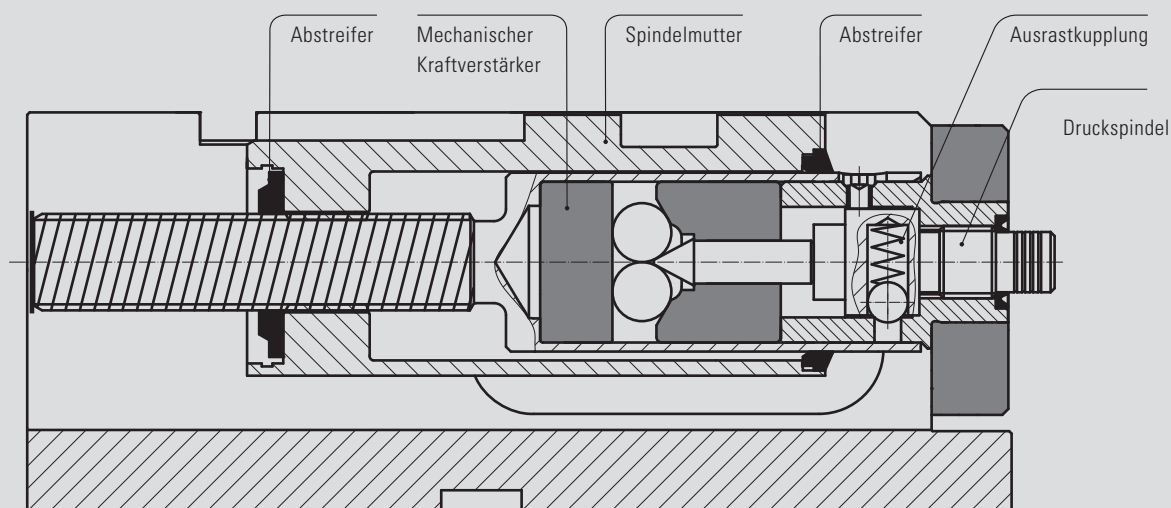


Technische Daten

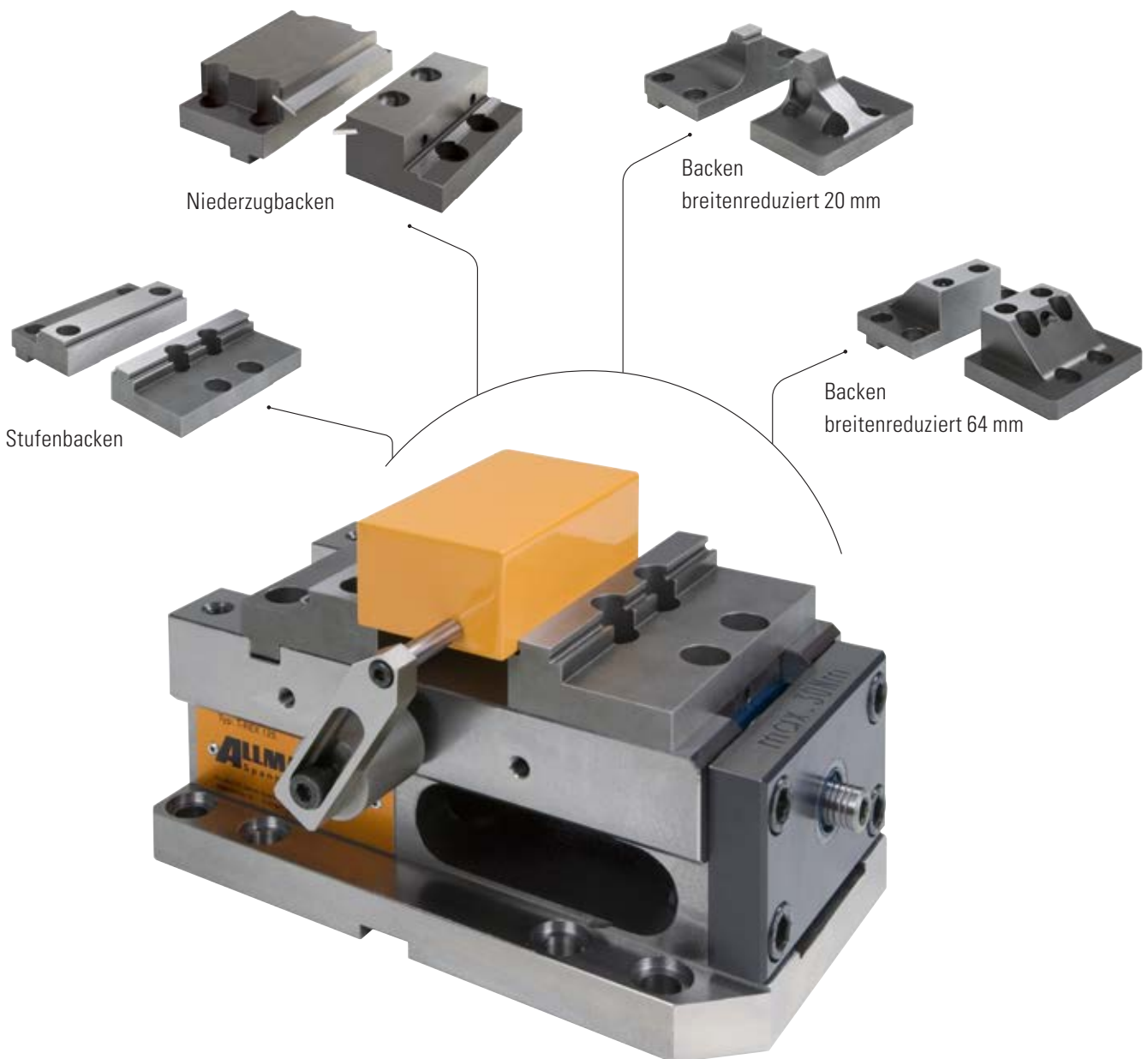
Backenbreite		125
Abmessungen / Toleranzen in mm	b	154
	c	100
	f	21
	i	130
	k	Ø 30 H8
	l	256
	n	20 H7
	t	Ø 13
	x	127
y	200	

Backenbreite		125
max. Drehmoment in Nm		30
max. Spannkraft in kN		40
Gewicht in kg		17

Querschnitt Spindel

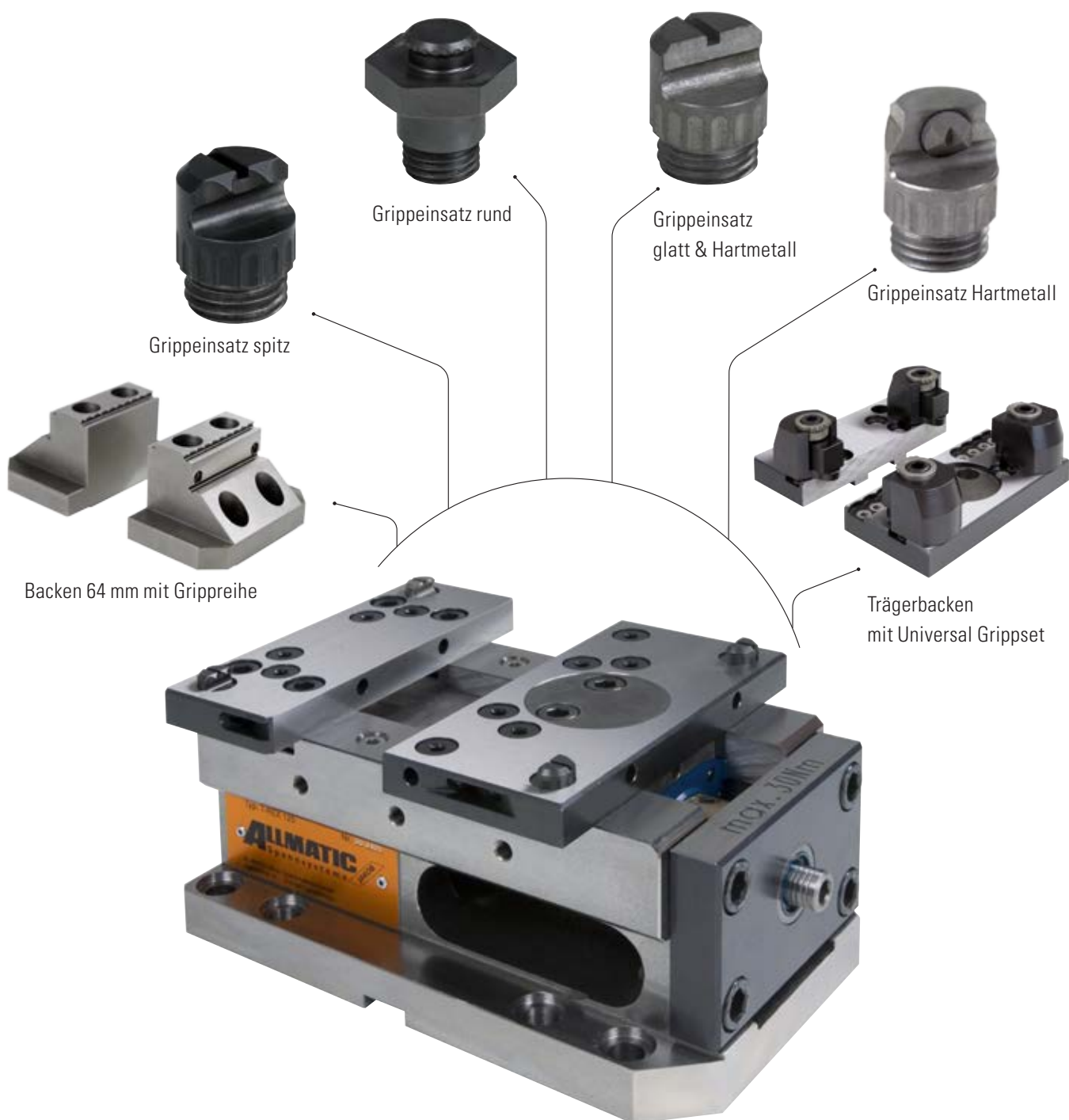


ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH / T-REX



Zum konventionellen Spannen von Werkstücken

Auf den folgenden Seiten finden Sie ein vielseitiges
Backensortiment, welches für das Spannen vorbereiteter
Werkstücke geeignet ist.



Zum Spannen von komplexen Rohteilen

Mit den Trägerbacken sowie mit breitenreduzierten Backen können Sie sicher und schnell unterschiedliche Rohteile spannen. Backen für Grippspannung finden Sie auf den folgenden Seiten.

Grippspannung:

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Gripp-einsätze (Grippeinsätze mit Gewinde oder Universal Grippset)
- Grippeinsätze sind variabel auf Lochraster einschraubbar, um verschiedenste Werkstückgeometrien sicher zu spannen
- Zusätzliche Pendelfunktion der mobilen Trägerbacke dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig

SPANNWEITEN – T-REX

Trägerbacken mit Grippeinsätzen



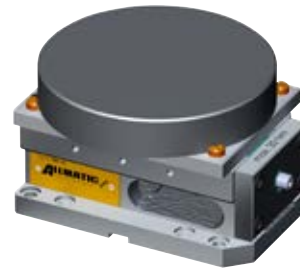
min. Spannweite	26 mm
min. Spannbreite	70 mm



max. Spannweite	184 mm
max. Spannbreite	mindestens 150 mm oder größer



min. Spannweite	Ø 80 mm
-----------------	---------



max. Spannweite	Ø 226 mm
-----------------	----------

Trägerbacken mit Universal Grippset



min. Spannweite	0 mm
min. Spannbreite	90 mm



max. Spannweite	125 mm
max. Spannbreite	mindestens 165 mm oder größer



min. Spannweite	Ø 60 mm
-----------------	---------



max. Spannweite	Ø 170 mm
-----------------	----------

Spannweiten der weiteren T-REX Backen für konventionelles Spannen finden Sie auf den folgenden Seiten des Zubehörs.

ANWENDUNGSBEISPIELE – T-REX



Anwendungsbeispiele

1. Die T-REX Trägerbacken und das Universal Grippset ermöglichen das Spannen und Bearbeiten sehr komplexer Rohteile.
2. Der T-REX Spanner mit Konsole hat selbst mit Trägerbacken für Grippeinsätze universellste Spannmöglichkeiten.
3. Perfekte Aufspannlösungen für den Einsatz im Formenbau.
4. Der T-REX Spanner garantiert auch bei schwierigen Aufspannungen und horizontaler Bearbeitung sicheren Halt.
5. Rationelle Rohteilspannung mit T-REX Spanner auf horizontalen Bearbeitungszentren eröffnet neue Möglichkeiten.
6. Vollkommen in den Arbeitsraum der Maschine integriert, ist der T-REX Spanner das absolut zuverlässige Spannmittel für rohe und vorbearbeitete Werkstücke.

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Trägerbacken für Grippeinsätze



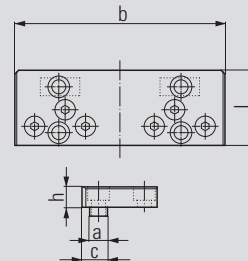
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt)
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)

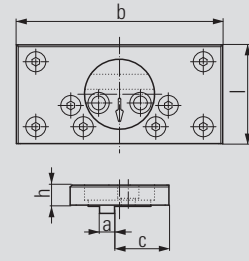
Bemaßung der einzelnen Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921884005042



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	14
b	165
c	20
h	16
l	59

Bestell-Nr. mobil, pendel:
6921884072042



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	12
b	165
c	43,5
h	16
l	79



Grippeinsätze bitte separat bestellen.

Trägerbacken für Universal Grippset



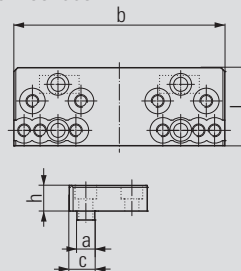
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme des Universal Grippsets
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Grippset

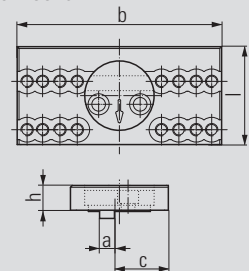
Bemaßung der einzelnen Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921884005242



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	14
b	165
c	20
h	20
l	61

Bestell-Nr. mobil, pendel:
6921884072242



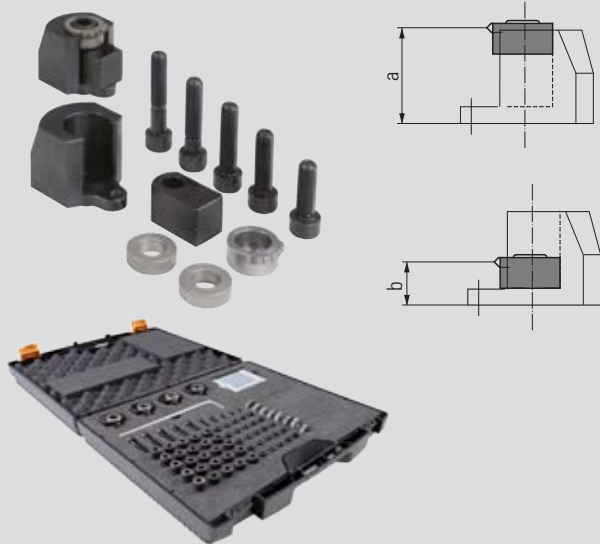
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	12
b	165
c	35,5
h	20
l	79



Universal Grippset bitte separat bestellen.

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Universal Grippset



Bestell-Nr. 6921884027031

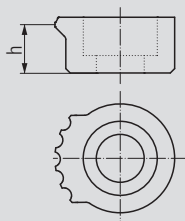
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 6921884026000
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 6921884027000
- 4 x Auflageplatte 6921884028000
- 8 x Distanzscheiben
- Auflegeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

Grippeinsatz

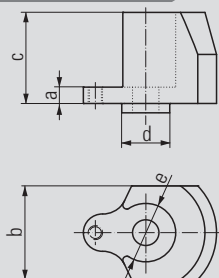


Bestell-Nr. 6921884026000

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

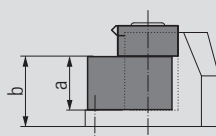
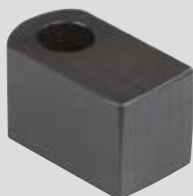


Bestell-Nr. 6921884027000

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 6921884026000

Auflageplatte



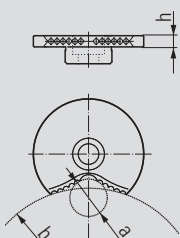
Bestell-Nr. 6921884028000

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Prismengripp

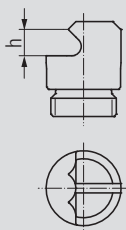


Bestell-Nr. 6921884029031

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 6921884026000 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigenden Passungen

Grippeinsatz spitz

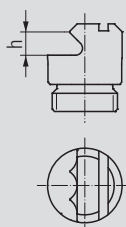


Bestell-Nr. 6921884036000

Abmessungen in mm	h	5,5
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

Grippeinsatz niedrig

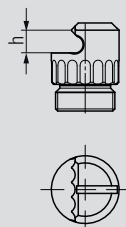


Bestell-Nr. 6921884036100

Abmessungen in mm	h	5
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz 4 spitz

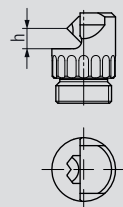


Bestell-Nr. 6921884036500

Abmessungen in mm	h	5,4
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Für weiche Materialien wie Aluminium
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe ca. 4,5 mm bis 6,0 mm

Grippeinsatz Hartmetall



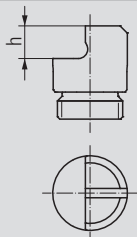
Bestell-Nr. 6921884036841

Abmessungen in mm	h	5,1
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Für hochvergütete Materialien bzw. Brennschnitte
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe ca. 4,2 mm bis 5,7 mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Spanneinsatz glatt

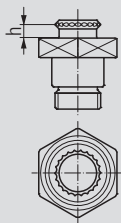


Bestell-Nr. 6921884037000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen vorbearbeiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund



Bestell-Nr. 6921884038000

Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

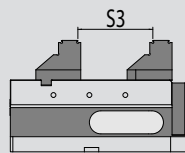
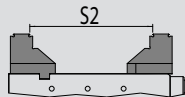
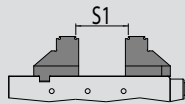
- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

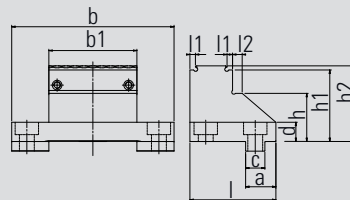
Backen 64 mm mit Grippreihe



- Für rechteckige Werkstücke (Sägeschnitt) $// \leq 0,5 \text{ mm}$
- Starre Bauform gegen Vibrationen bei hochkant gespannten Teilen
- Zusätzliche Spannflächen, beidseitig geschliffen
- Für 5-Seitenbearbeitung, damit eine möglichst gute Zugänglichkeit an das Werkstück gewährleistet ist
- Formschluss durch das Eindringen der Spitzen in das Material
- Minimal verlorener Spannrand von ca. 3 mm
- Geeignet für Materialfestigkeit bis 1000 N/mm^2

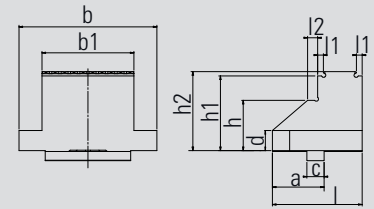


Bestell-Nr. fix:
6921884034031



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	22
	b	118
	b1	64
	c	14
	d	14
	h	35
	h1	52
	h2	55
	l	62,5
	l1	4
l2	7	

Bestell-Nr. mobil:
6921534036031



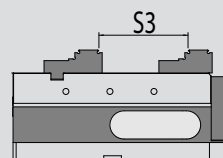
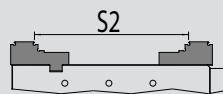
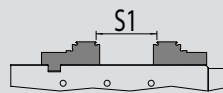
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	36
	b	96
	b1	64
	c	12
	d	14
	h	35
	h1	52
	h2	55
	l	62,5
	l1	4
l2	7	

Spannweite S1	11 - 72
Spannweite S2	93 - 170
Spannweite S3	51 - 106

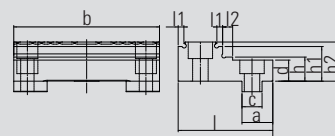
Grippbacken



- Für rechteckige Werkstücke (Sägeschnitt) $// \leq 0,5 \text{ mm}$
- Starre Bauform gegen Vibrationen bei hochkant gespannten Teilen
- Zusätzliche Spannflächen, beidseitig geschliffen
- Für 5-Seitenbearbeitung, damit eine möglichst gute Zugänglichkeit an das Werkstück gewährleistet ist
- Formschluss durch das Eindringen der Spitzen in das Material
- Minimal verlorener Spannrand von ca. 4 mm
- Geeignet für Materialfestigkeit bis 1000 N/mm^2

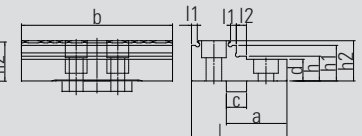


Bestell-Nr. fix:
6921884034931



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	21,5
	b	118
	c	14
	d	14
	h	16
	h1	23
	h2	26
	l	66
	l1	4
	l2	7

Bestell-Nr. mobil:
6921534036931



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	34
	b	118
	c	12
	d	14
	h	16
	h1	23
	h2	26
	l	60,6
	l1	4
	l2	7

Spannweite S1	11 - 68
Spannweite S2	95 - 172
Spannweite S3	44 - 102

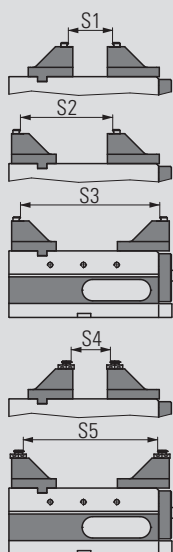
ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Backen breitenreduziert 64 mm



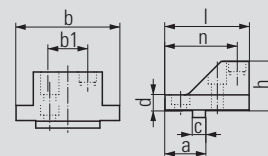
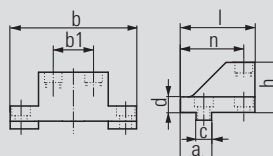
Grippeinsätze bitte separat bestellen.

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Ermöglicht ungehinderten Zugang zum Werkstück auch mit kurzen Werkzeugen
- Zum Spannen von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- Rohteilspannung (auch Rundmaterial) über je 2 verstellbare Grippeinsätze möglich (Grippeinsätze im Lieferumfang nicht enthalten)
- Backen mit Click-System für Stufenleisten
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)



Bestell-Nr. fix:
6921884040140

Bestell-Nr. mobil:
6921884040040



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	28
b	116
b1	37
c	14
d	14
h	45
l	67
n	56

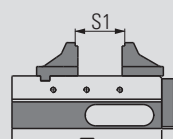
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	37,5
b	96
b1	37
c	12
d	14
h	45
l	79
n	67

Spannweite S1	19 – 67
Spannweite S2	61 – 137
Spannweite S3	128 – 208
Spannweite S4	15 – 59
Spannweite S5	120 – 200

Backen breitenreduziert 20 mm

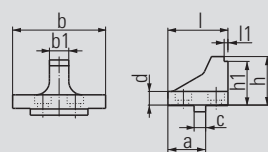
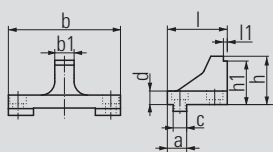


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zum Spannen von parallel vorbearbeiteten, kleinen Werkstücken
- Weiter verbesserte Zugänglichkeit zum Werkstück durch schlanke und hohe Bauform – optimal auch für kurze Werkzeuge
- Stirnfläche (Stufe) zusätzlich hartmetallbeschichtet um sicheres Spannen zu gewährleisten – erhöhte Haltekraft um min. Faktor 2 gegenüber glatten Spannflächen



Bestell-Nr. fix:
6921884041141

Bestell-Nr. mobil:
6921884041041



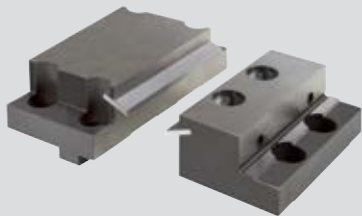
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	20
b	116
b1	20
c	14
d	14
h	50
h1	45
l	62
l1	4

Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	39
b	96
b1	20
c	12
d	14
h	50
h1	45
l	62
l1	4

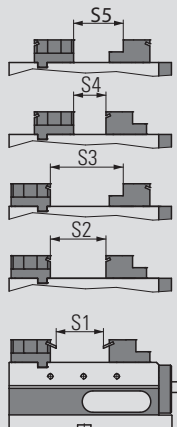
Spannweite S1	9 – 74
---------------	--------

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

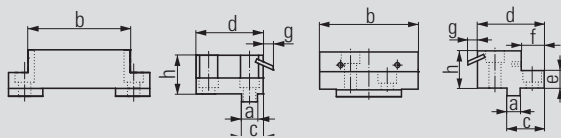
Universal Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen breitenreduziert 90 mm
- Spannflächen geschliffen
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Gewinde zur Aufnahme der anschraubbaren Stufenleisten
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 6921884106031 Bestell-Nr. mobil: 6921884102031



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	14
	b	90
	c	19
	d	59
	g	8,8
	h	34

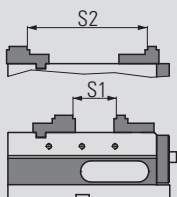
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	90
	c	34
	d	61
	e	16
	f	21
	g	8,8
	h	34

Spannweite S1	0 – 82
Spannweite S2	18 – 100
Spannweite S3	45 – 127
Spannweite S4	0 – 61
Spannweite S5	23 – 88

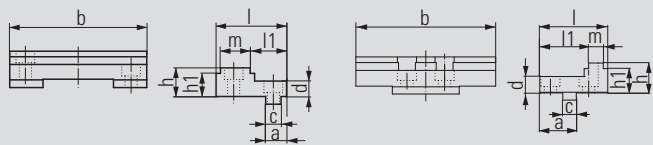
Stufenbacken HM – beschichtet



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zum Spannen von parallel vorgebearbeiteten Werkstücken
- Spannflächen (Stufe) zusätzlich hartmetallbeschichtet um sicheres Spannen zu gewährleisten – erhöhte Haltekraft um min. Faktor 2 gegenüber glatten Spannflächen



Bestell-Nr. fix: 6921884006041 Bestell-Nr. mobil: 6921884002041



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	19
	b	124,4
	c	14
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	64
	l1	33
	m	27

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	32,5
	b	124,4
	c	12
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	60,5
	l1	43,5
	m	13

Spannweite S1	8 – 66
Spannweite S2	68 – 182

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

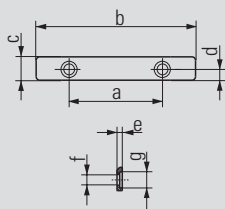
Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 6921884103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken (siehe links)

Stufenleisten (Paar)



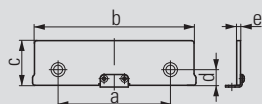
Bestell-Nr. 6921475013031

Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Passend nur für Niederzugbacken
- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



Bestell-Nr. 6921175029042

Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c	29
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



Bestell-Nr. 6921175016042

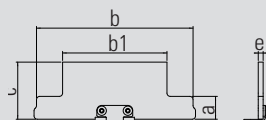
Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c	16
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Auflageleiste (Paar)



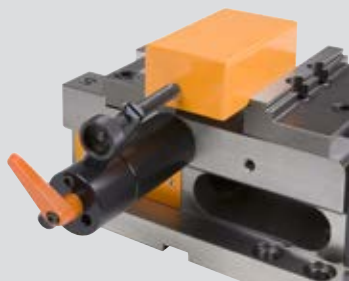
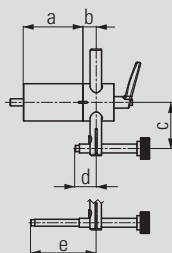
- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

Bestell-Nr. 6921535035042

Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	14
	b	96
	b1	64
	c	35
	e	3

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

Werkstückanschlag

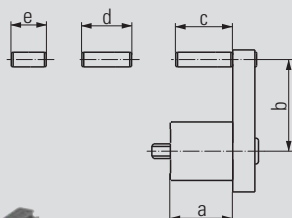


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag



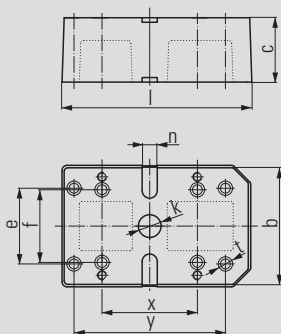
Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Konsole



Bestell-Nr. 6921885009042

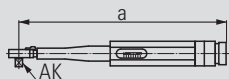
Typ	125	
Abmessungen in mm	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	Ø 30 H7
	t	13
	x	125,5
	y	200

- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Das Befestigungsbohrbild von T-REX und Konsole fluchtet nicht zueinander

Lieferumfang:

- Konsole inkl. Absteckbolzen
- 2 Passnutensteine
- 4 Schrauben

Drehmomentschlüssel



Bestell-Nr. 0651114113188

Abmessungen in mm	a	307
	AK (Antriebsvierkant)	3/8"

- Voreinstellbar auf 10 – 60 Nm
- Zur Bedienung der Hochdruckgrippspindel T-REX, TITAN und DUO Plus 125

Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

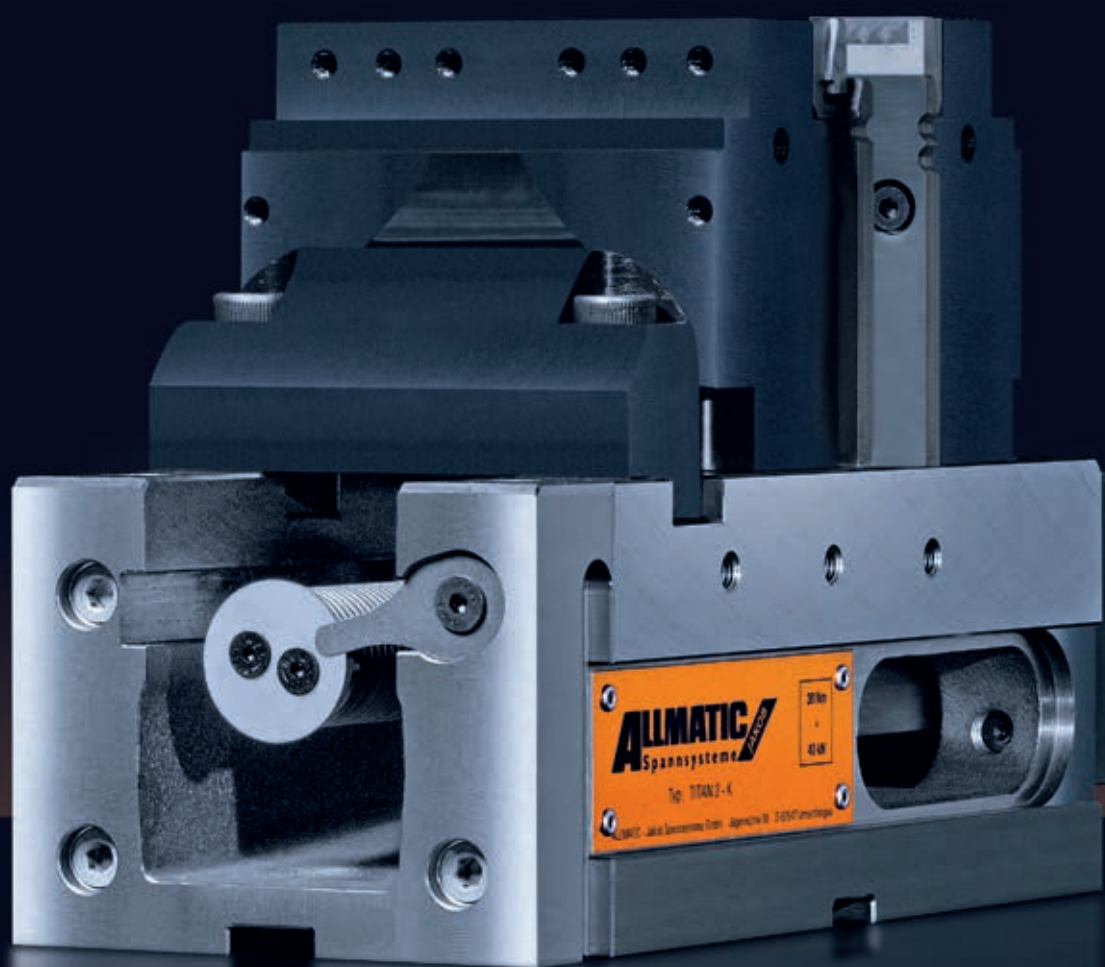
T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC TITAN 2 – 3 BAULÄNGEN - DAS ENTSCHEIDENDE PLUS FÜR IHRE BEARBEITUNG

Noch universeller - noch flexibler. Der ALLMATIC TITAN 2 K/M/L
- ob in Höhe oder in Länge, ob konventionelles Spannen oder
Grippspannung, keine Wünsche bleiben offen.





ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH VERSION TITAN 2 K/M/L

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Konventionelles Spannen, Grippspannen und Niederzugspannen möglich
- TITAN 2 K - optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitt durch Eindringen von gehärteten und austauschbaren Grippen in das Werkstück
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Materialien und komplexen Geometrien sicher und kostengünstig spannen



Präzise Nuten, zur Befestigung des Spannbacken-Sortiments

Führungsbahn induktiv gehärtet und geschliffen

Biegesteife Spindel-mutter

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Präzise Führung der Spindel-mutter

Zur Vorpositionierung der Mobilbacke bei schweren Werkstücken (SW 22). Weg vom Kraftverstärker getrennt (TITAN2 M & L)


Spannschulter für vertikalen Einsatz (TITAN 2 K & M)

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Typ K: Präzise Richtnut (quer) und eine Positionsbohrung in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Typ M & L: Präzise Richtnuten (längs/quer) in der geschliffenen Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

 Optional: Aufnahmebohrungen für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. Backenbreite 125:

TITAN 2 K: 6921738000055

TITAN 2 M: 6921838000755

TITAN 2 L: 6921838000055

Lieferumfang:

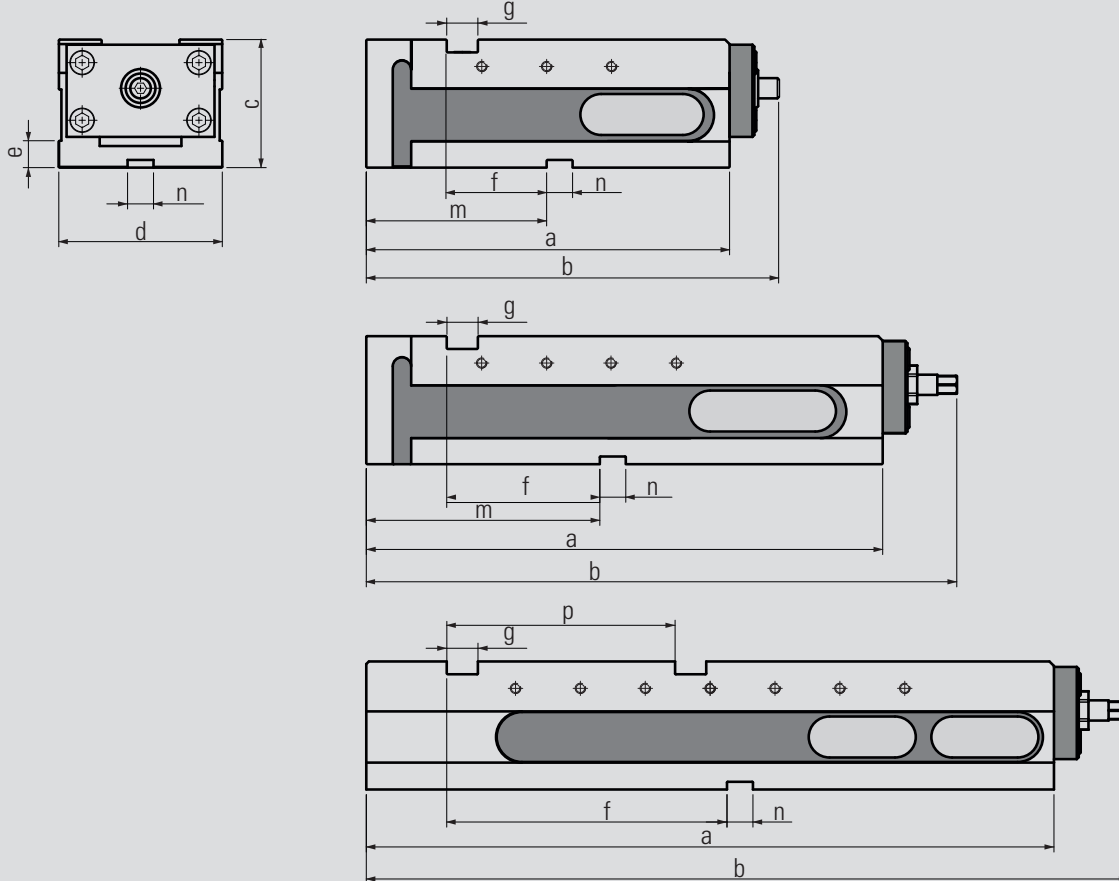
- 1 Hochdruckspanner ohne Backen
- 1 Satz Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel
- 6-kant-Einsatz für Drehmomentschlüssel 3/8"

Produktmerkmale:

- Hohe Flexibilität – das modulare Spannsystem vereint nahezu alle Möglichkeiten unserer bewährten Modelle
- TITAN 2 K und M sind vertikal einsetzbar
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel. Kein Nachlassen der Spannkraft
- Vergrößerter Krafthub zum sicheren Spannen von Rohteilen
- Verlorener Spannrund 8 mm bei Niederzug, 3 mm bei GRIPP
- Spannen mit Drehmomentschlüssel – max. 30 Nm. Dies ermöglicht auch ein Arbeiten bei ungünstiger Aufspannung über Tisch

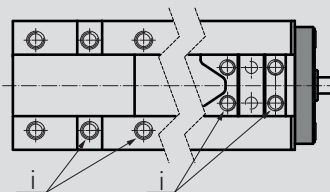
Spannbacken bitte separat bestellen.

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



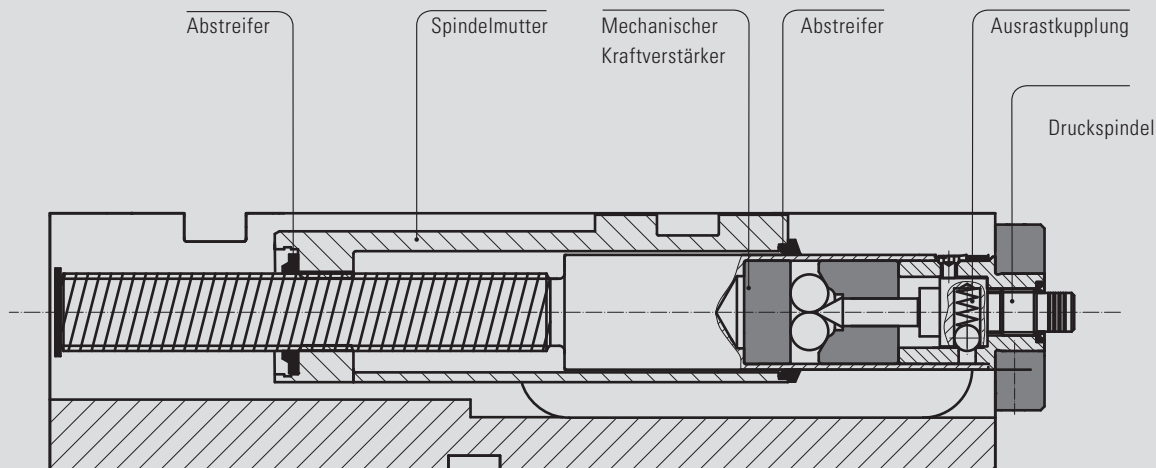
Technische Daten

TITAN 2	K	M	L	
Backenbreite	125			
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	280	398	530
	b	318	455	587
	c	100	100	100
	d	126	126	126
	e	21	21	21
	f	77	118	216
	g	24	24	24
	m	139	180	-
	i	M 12	M12	M12
	n	20	20	20
	p	-	-	176



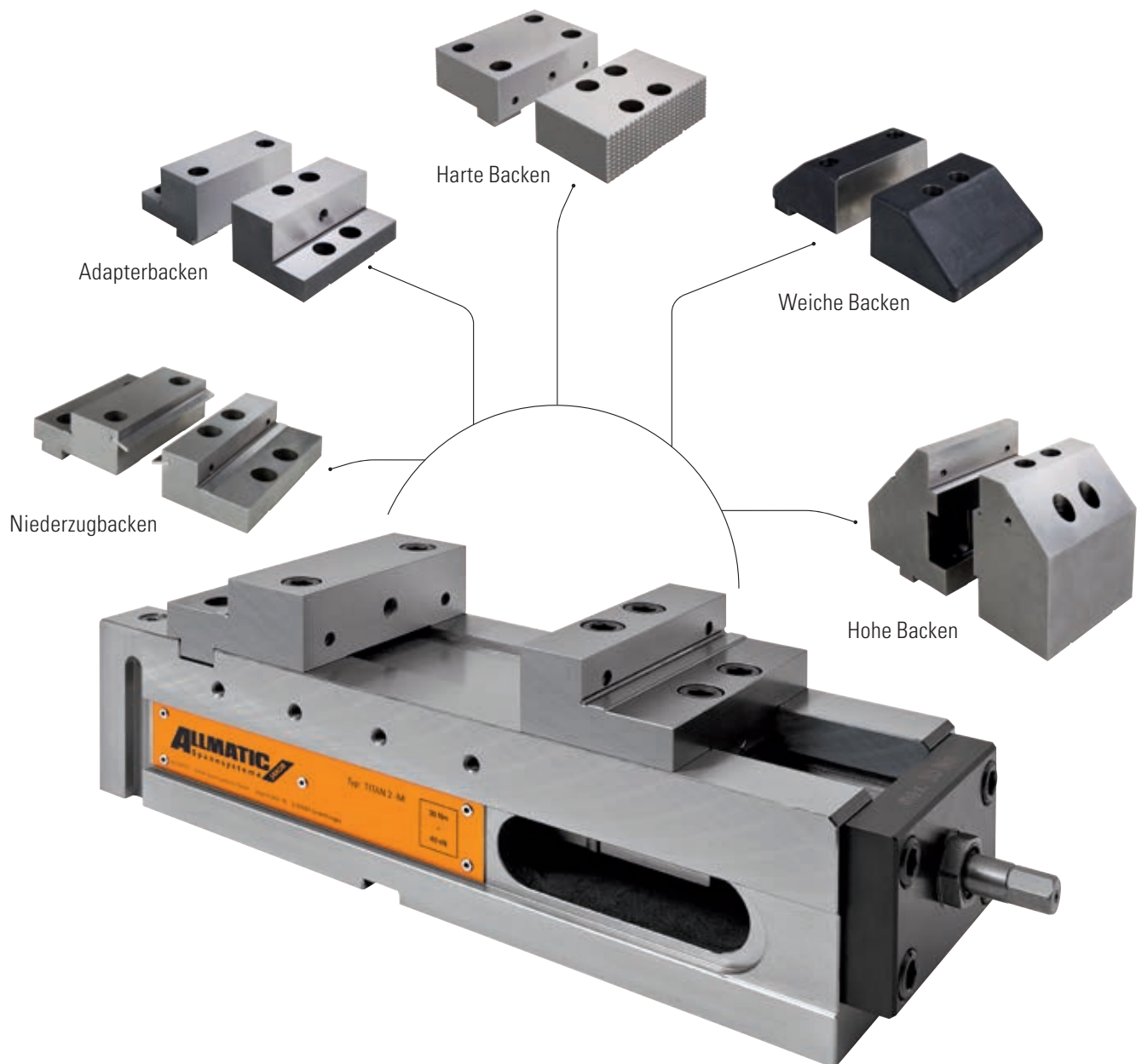
Backenbreite	125
max. Drehmoment in Nm	30
max. Spannkraft in kN	40
Gewicht in kg TITAN 2 K	18
Gewicht in kg TITAN 2 M	30
Gewicht in kg TITAN 2 L	38

Querschnitt Spindel



TITAN 2 K/M/L

KONVENTIONELLE SPANNUNG



Zum konventionellen Spannen von Werkstücken

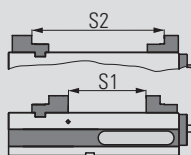
Auf den folgenden Seiten finden Sie ein vielseitiges Backensortiment, welches für das Spannen vorbereiteter Werkstücke geeignet ist.

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

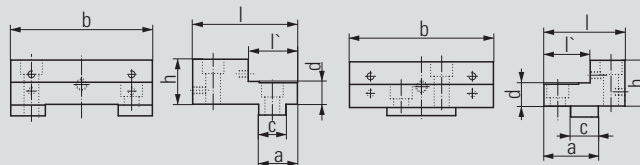
Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe- und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 6921684006731 Bestell-Nr. mobil: 6921484002731

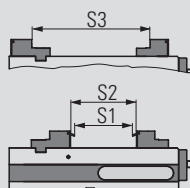


Backenbreite		125	Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	34	Abmessungen in mm	a	47
	b	124,4		b	124,4
	c	24		c	24
	d	20		d	20
	h	39,5		h	39,5
	l	92		l	70
	l'	43	l'	40	
			TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1			0 – 62	0 – 182	0 – 312
Spannweite S2			85 – 193	131 – 313	88 – 443

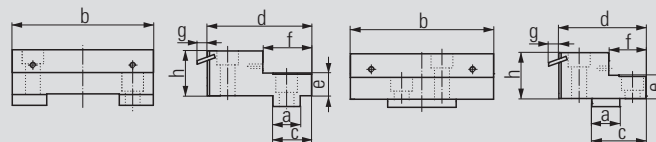
Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 6921684106031 Bestell-Nr. mobil: 6921684102031



Backenbreite		125	Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	24	Abmessungen in mm	a	24
	b	124,4		b	124,4
	c	34		c	46,5
	d	92		d	75
	e	20		e	20
	f	43		f	32
	g	8,8		g	8,8
	h	39,5		h	39,5
			TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1			0 – 42	0 – 157	0 – 291
Spannweite S2			0 – 56,5	0 – 175	0 – 306
Spannweite S3			77 – 185,5	125 – 303	77 – 435

Federblätter (Paar)

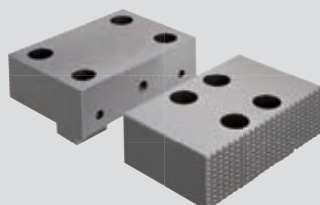


Bestell-Nr. 6921684103031

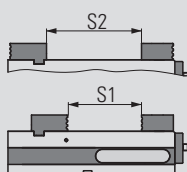
- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 6921684106031 und 6921684102031

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

Harte Grundbacken

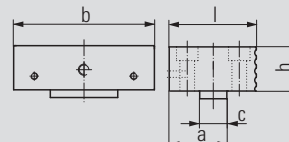
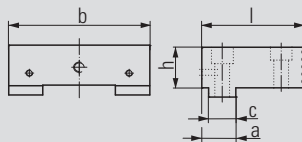


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD-Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



Bestell-Nr. fix: 6921684005731

Bestell-Nr. mobil: 6921684004731



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	30
b	124,4
c	24
h	39,5
l	88

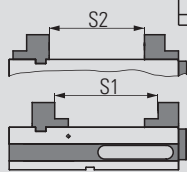
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	50
b	124,4
c	24
h	39,5
l	76

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1	0 – 58	0 – 173	0 – 308
Spannweite S2	0 – 111	50 – 225	4 – 361

Adapterbacken

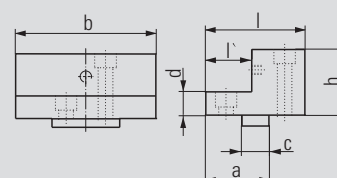
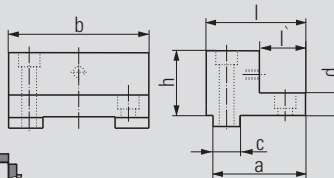


- Werkstoff: Stahl
- Hohe Seite der Backe gehärtet
- Zusätzliche Gewinde zur Aufnahme der HD-Backen
- Spannflächen geschliffen
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 6921684012231

Bestell-Nr. mobil: 6921284011231

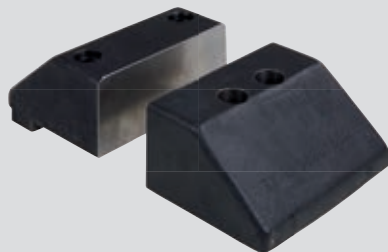


Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	77
b	126
c	24
d	20
h	58
l	85
l'	32

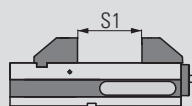
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	52
b	126
c	24
d	20
h	58
l	80
l'	32

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1	66 – 126	71 – 243	66 – 376
Spannweite S2	0 – 107	47 – 224	0 – 357

Weiche Backen

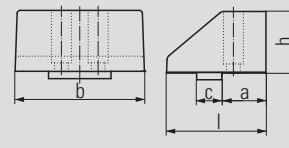
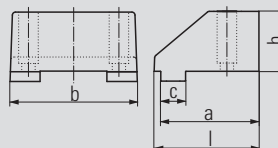


- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück



Bestell-Nr. fix: 6921684088031

Bestell-Nr. mobil: 6921484087031



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	95
b	124
c	24
h	58
l	101,5

Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	42
b	124
c	24
h	58
l	94,5

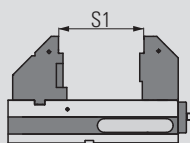
	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1	0 – 30	0 – 150	0 – 280

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

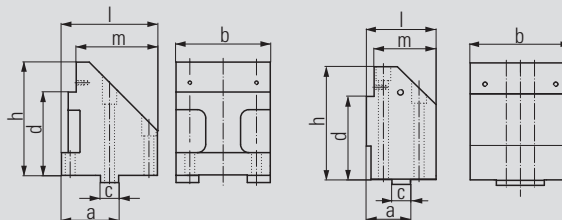
Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten



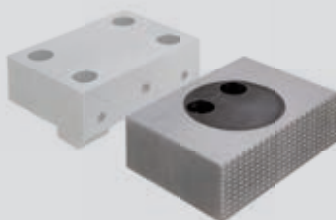
Bestell-Nr. fix: 6921684047031 Bestell-Nr. mobil: 6921684048031



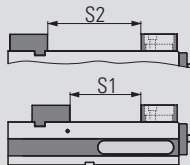
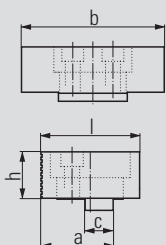
Backenbreite		125	Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	75,5	Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4		b	124,4
	c	24		c	24
	d	110		d	110
	h	149,5		h	149,5
	l	126,7		l	90
	m	107,2		m	80

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1	26 – 88	26 – 208	26 – 338

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Click-System
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Bestell-Nr.: 6921684005731)

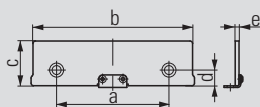


Bestell-Nr. 6921684020042

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	62
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	84

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1	0 – 45	0 – 161	0 – 296
Spannweite S2	0 – 99	38 – 213	0 – 349

Stufenleisten Click (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

Bestell-Nr. 6921185035042

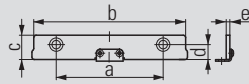
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	35
	d	12,25
	e	3

- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohen Seiten der Backen

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 6921185020042

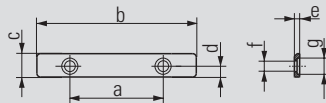


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	20
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohen Seiten der Backen

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr. 6921485015031

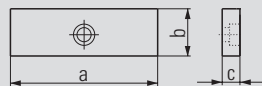


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseiten der Backen

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 6921024022031



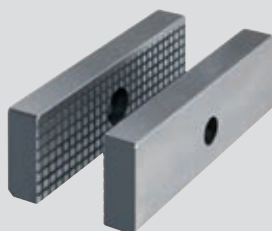
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 6921021005031



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 6921024023031

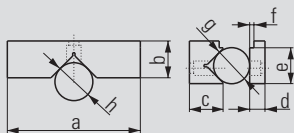
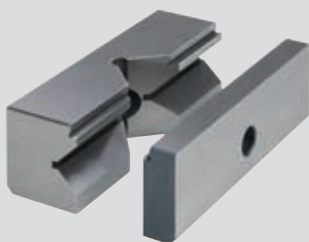


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	25

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr.: 6921011023000)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 6921024024031

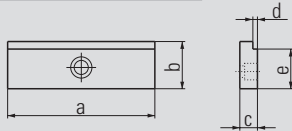


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	35
	d	15
	e	35
	f	3
	g	Ø 12 – 28
	h	Ø 18 – 55

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr.: 6921011023000)

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

Stufenbacken (Paar)

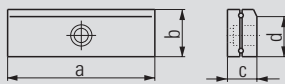


Bestell-Nr. 6921024025031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15
	d	3
	e	35

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr.: 6921011023000)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

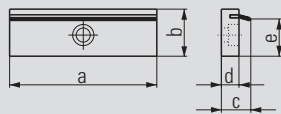


Bestell-Nr. 6921024005131

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	26
	d	35

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr.: 6921011023000)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



Bestell-Nr. 6921024001042

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	20
	d	12
	e	33

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Backenbefestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 6921024002131

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

Backenbefestigungsschraube



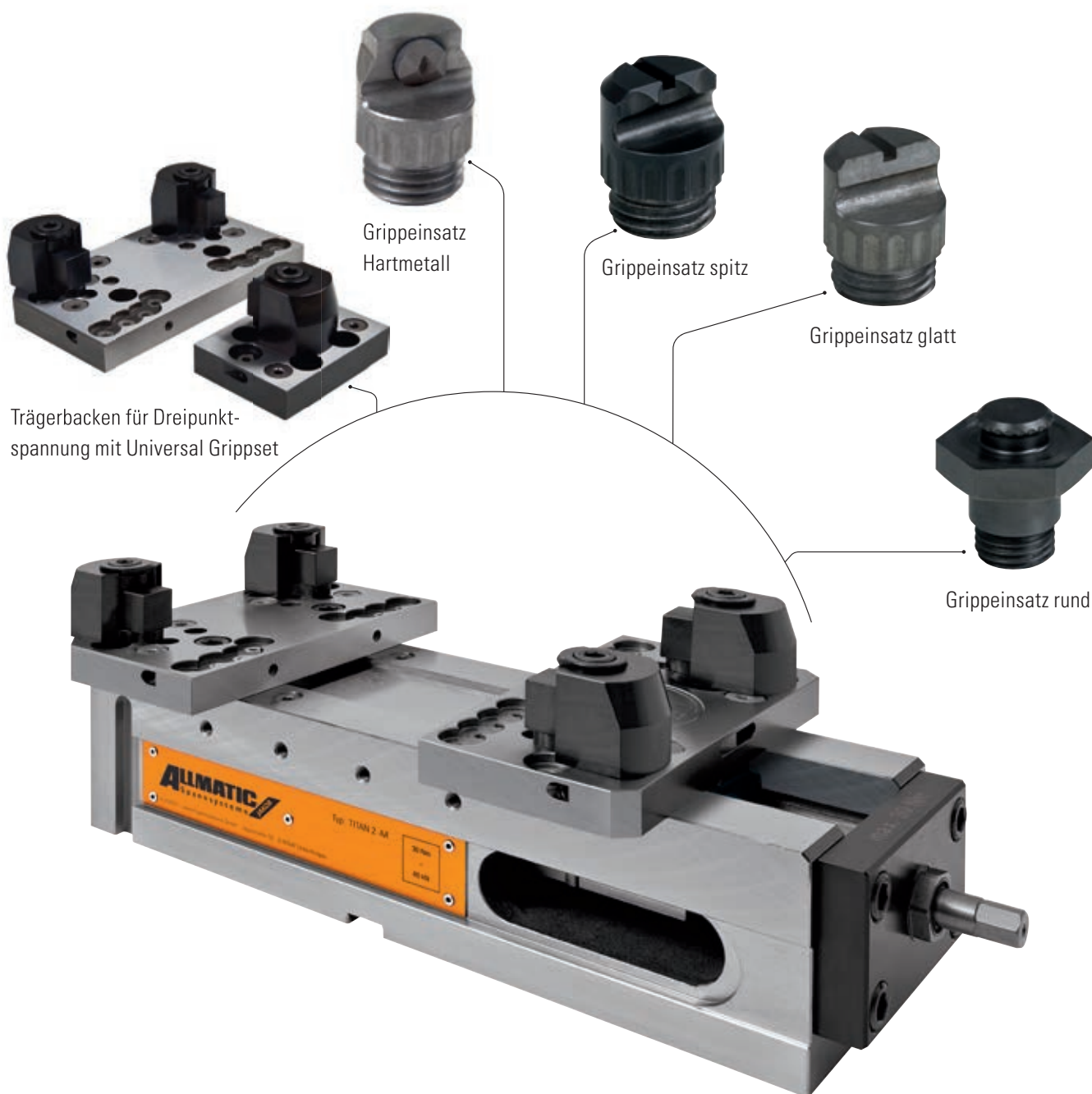
Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Konventionelle Spannung)

TITAN 2 K/M/L

GRIPP-SPANNUNG



Zum Spannen von komplexen Rohteilen

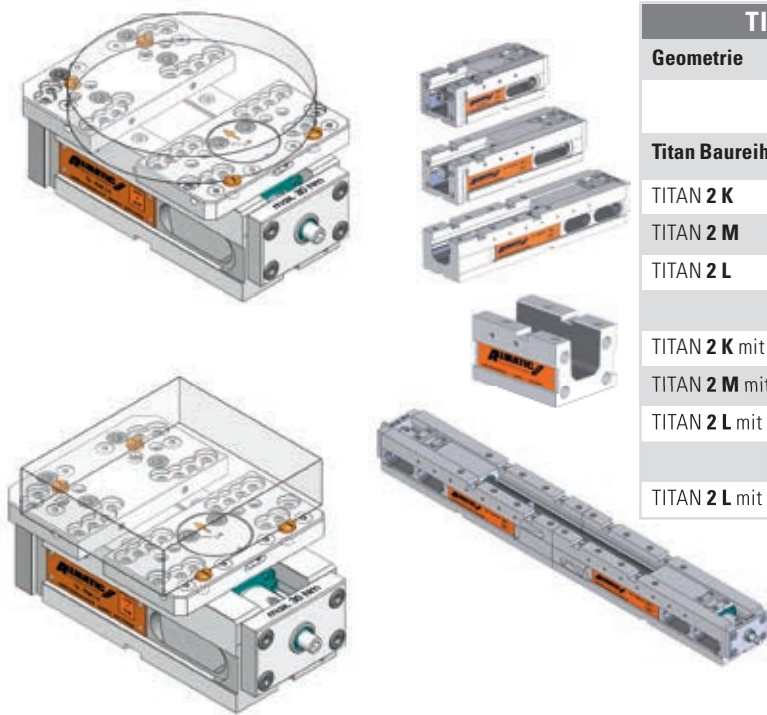
Mit den Trägerbacken können Sie sicher und schnell unterschiedliche Rohteile spannen. Backen für Grippspannung finden Sie auf den folgenden Seiten.

GRIPP-Spannung:

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Gripp-einsätze (Grippeinsätze mit Gewinde oder Universal Grippset)
- Grippeinsätze sind variabel auf Lochraster einschraubbar um verschiedenste Werkstückgeometrien sicher zu spannen
- Zusätzliche Pendelfunktion der mobilen Trägerbacke dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig
- Dreipunktspannung durch die starre Trägerbacke möglich

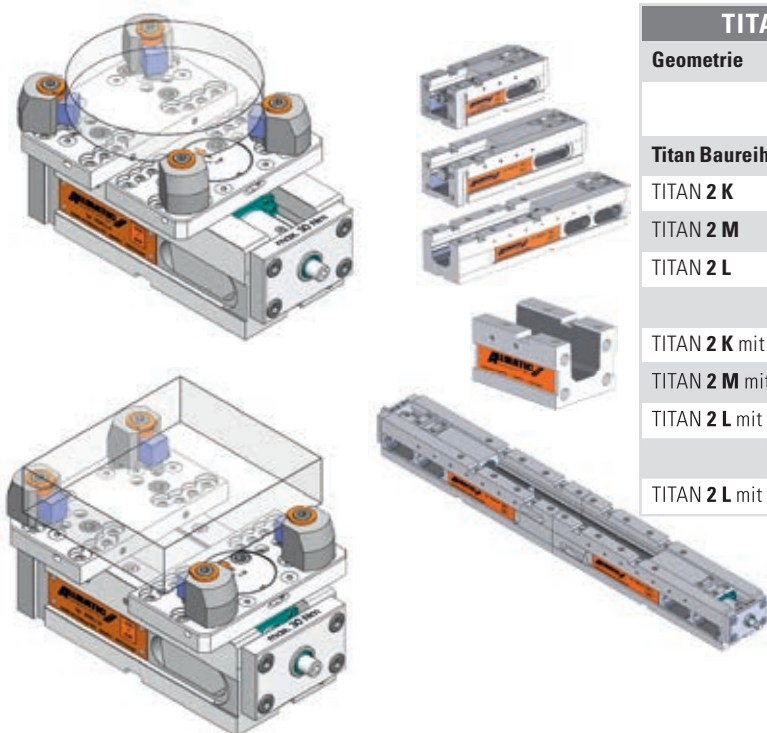
SPANNWEITEN – GRIPP-SPANNUNG

Trägerbacken mit Grippeinsätzen



TITAN 2 - Trägerbacken mit Grippeinsätzen					
Geometrie	Rechteckiges Werkstück		Rundes Werkstück		
	Spannweite (in mm)		Spannbreite (in mm)	Spannweite (in mm)	
Titan Baureihe	min.	max.	min.	min.	max.
TITAN 2 K	28	202	70	Ø 70	Ø 240
TITAN 2 M	28	320	70	Ø 70	Ø 330
TITAN 2 L	28	452	70	Ø 70	Ø 330
TITAN 2 K mit Verlängerung	-	417	70	-	Ø 330
TITAN 2 M mit Verlängerung	-	535	70	-	Ø 330
TITAN 2 L mit Verlängerung	-	667	70	-	Ø 330
TITAN 2 L mit 2. Unterteil	-	1037	70	-	-

Trägerbacken mit Universal Grippset



TITAN 2 - Trägerbacken mit Universal Grippset					
Geometrie	Rechteckiges Werkstück		Rundes Werkstück		
	Spannweite (in mm)		Spannbreite (in mm)	Spannweite (in mm)	
Titan Baureihe	min.	max.	min.	min.	max.
TITAN 2 K	25	192	80	Ø 70	Ø 230
TITAN 2 M	25	310	80	Ø 70	Ø 330
TITAN 2 L	25	442	80	Ø 70	Ø 330
TITAN 2 K mit Verlängerung	-	371	80	-	Ø 330
TITAN 2 M mit Verlängerung	-	489	80	-	Ø 330
TITAN 2 L mit Verlängerung	-	621	80	-	Ø 330
TITAN 2 L mit 2. Unterteil	-	976	80	-	-

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör GRIPP-Spannung)

Trägerbacken



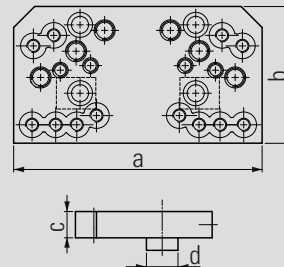
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Niederzug-Keilelemente, universalem Grippset und Grippeinsätze (spitz/glatt)
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Keilelemente, Grippset und Grippeinsätze (spitz/glatt)

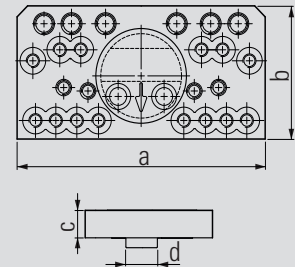
Bemaßung der einzelnen Gripppositionen und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921734005842



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	189
	b	104
	c	20
	d	24

Bestell-Nr. mobil, pendel:
6921734072842



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	189
	b	97
	c	20
	d	24



Universal Grippset / Grippeinsätze bitte separat bestellen

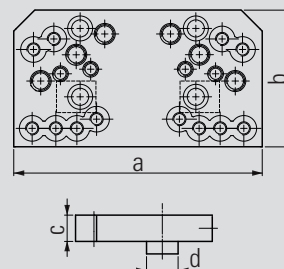
Trägerbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt) oder einem universalem Grippset
- Für Dreipunktspannung
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt) bzw. Grippset

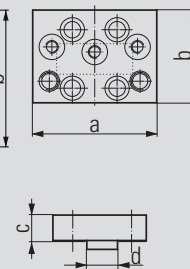
Bemaßung der einzelnen Gripppositionen und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921734005842



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	189
	b	104
	c	20
	d	24

Bestell-Nr. mobil, starr:
6921884004842



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	97
	b	73
	c	20
	d	24



Universal Grippset / Grippeinsätze bitte separat bestellen

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör GRIPP-Spannung)

Stufenbacken für Grippeinsätze

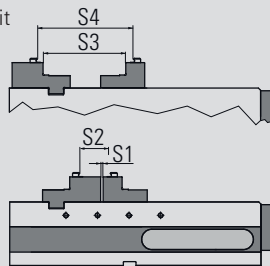


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 200)
- Für einschraubbare Grippeinsätze geeignet
- Erste und zweite Spannung ohne Backenumbau möglich
- Click-System auf der hohen Seite

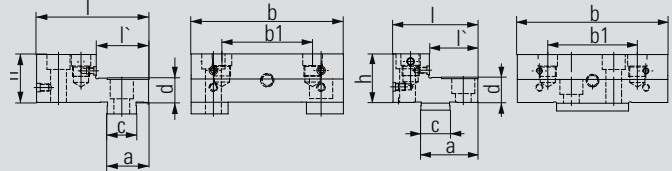
Achtung: da die Backen keinen Pendel haben sind Sie nur geeignet für rechteckige Werkstücke (Sägeschnitte) // $\leq 0,5$ (Parallelität kleiner gleich 0,5 mm) bzw. zylindrische Werkstücke $D \leq 0,5$ (Rundheit kleiner gleich 0,5)



Grippeinsätze bitte separat bestellen



Bestell-Nr. fix: 6921884051031 Bestell-Nr. mobil: 6921884050031

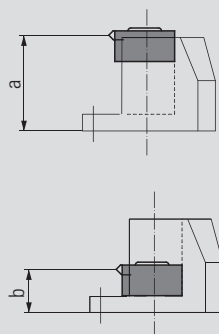


Backenbreite		125	Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	34	Abmessungen in mm	a	47
	b	124,4		b	124,4
	b1	74		b1	74
	c	24		c	24
	d	20		d	20
	h	39,5		h	39,5
	l	92		l	70
	l'	43		l'	40

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Spannweite S1	0 – 64	0 – 182	0 – 314
Spannweite S2	52 - 106	52 - 224	52 - 356
Spannweite S2 Runde Werkstücke	Ø 88-220	Ø 88-220	Ø 88-220
Spannweite S3	78 - 106	131 - 313	131 - 445
Spannweite S4	107 - 214	160 - 332	160 - 464



Universal Grippset



Bestell-Nr. 6921884027031

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

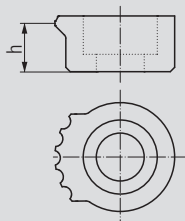
- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 6921884026000
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 6921884027000
- 4 x Auflageplatte 6921884028000
- 8 x Distanzscheiben
- Auflegesrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör GRIPP-Spannung)

Grippeinsatz

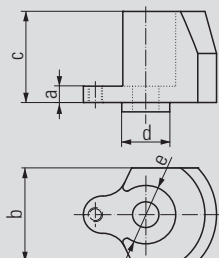


Bestell-Nr. 6921884026000

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

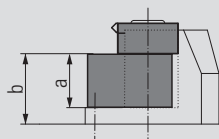


Bestell-Nr. 6921884027000

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 6921884026000

Auflageplatte

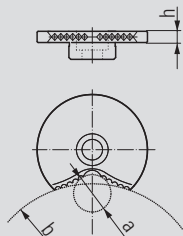


Bestell-Nr. 6921884028000

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

Prismengripp

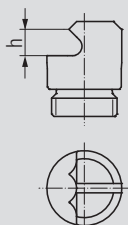


Bestell-Nr. 6921884029031

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 6921884026000 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigenden Passungen

Grippeinsatz spitz



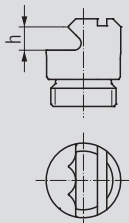
Bestell-Nr. 6921884036000

Abmessungen in mm	h	5,5
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingripphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör GRIPP-Spannung)

Grippeinsatz niedrig

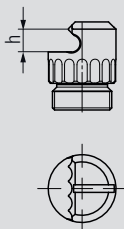


Bestell-Nr. 6921884036100

Abmessungen in mm	h	5
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz 4 spitz

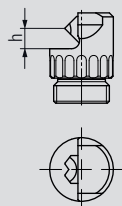


Bestell-Nr. 6921884036500

Abmessungen in mm	h	5,4
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Für weiche Materialien wie Aluminium
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe ca. 4,5 mm bis 6,0 mm

Grippeinsatz Hartmetall

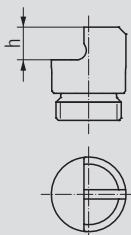


Bestell-Nr. 6921884036841

Abmessungen in mm	h	5,1
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Für hochvergütete Materialien bzw. Brennschnitte
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: ca. 4,2 mm bis 5,7 mm

Spanneinsatz glatt

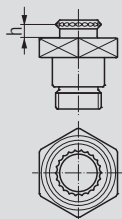


Bestell-Nr. 6921884037000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen
vorbereiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund



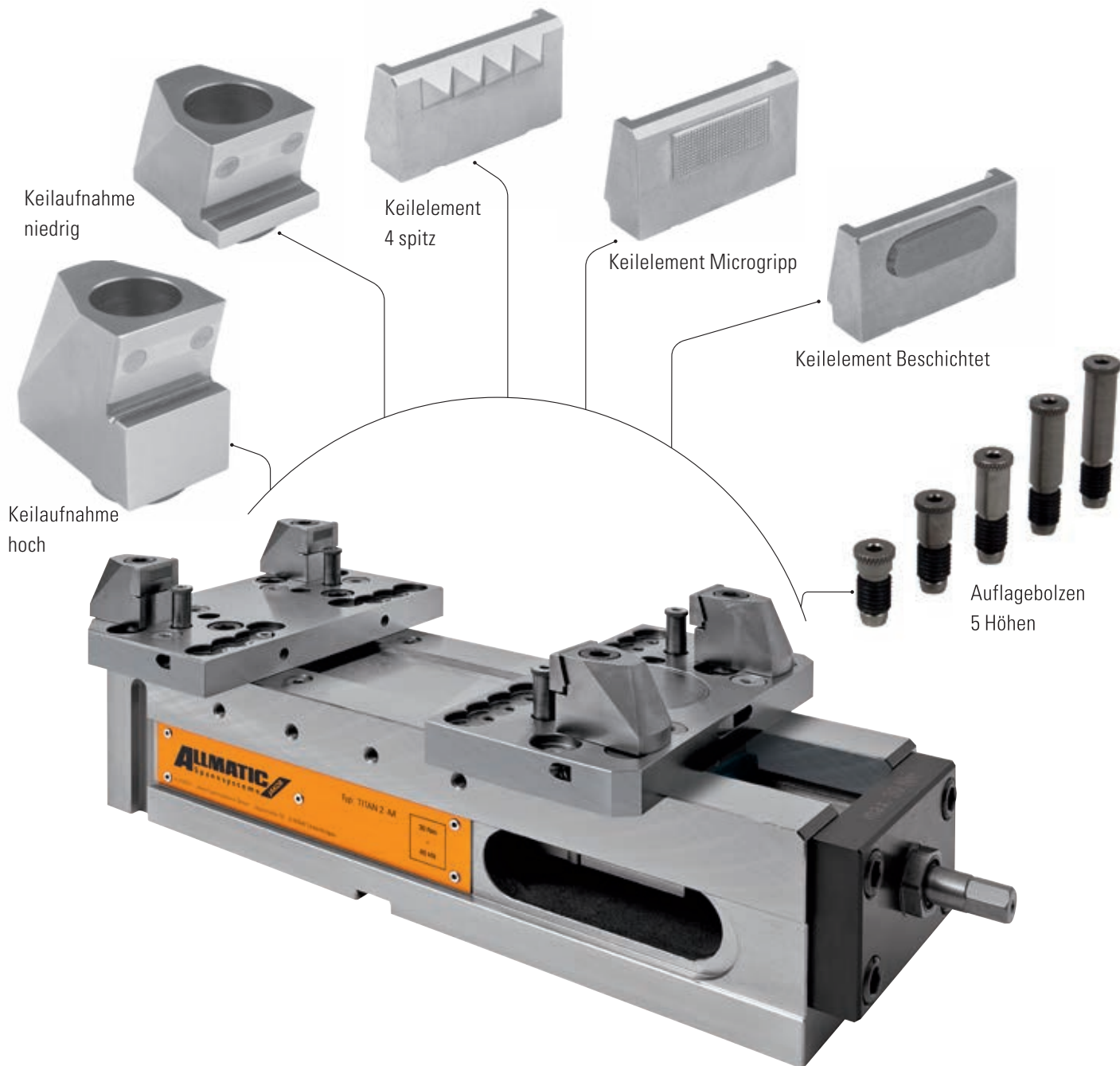
Bestell-Nr. 6921884038000

Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

TITAN 2 K/M/L

NIEDERZUG-SPANNUNG



Präzision durch Niederzug

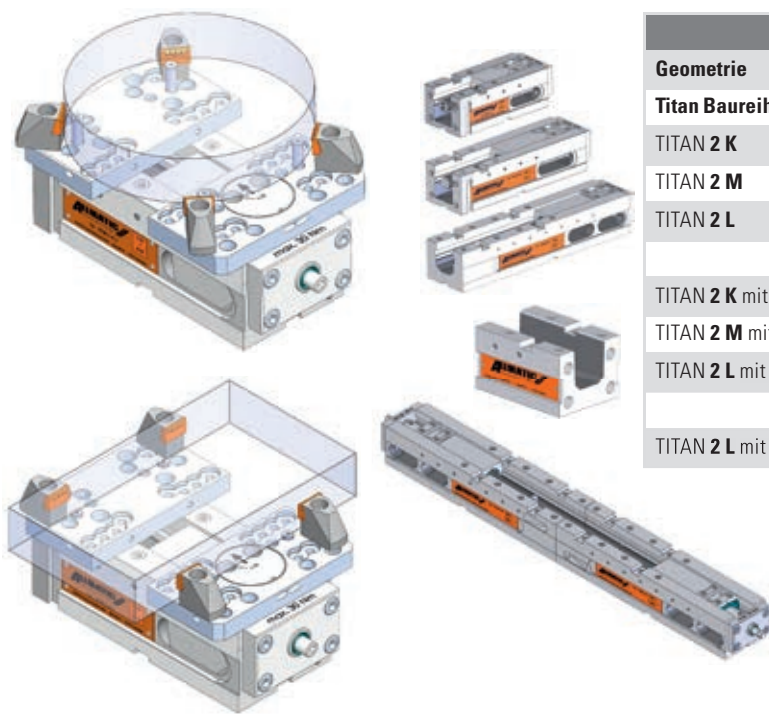
Die Trägerbacken und das Niederzugsystem gewährleisten präzises, flexibles und sicheres Spannen der Rohteile. Das Werkstück wird auf geschliffenen Auflagebolzen positioniert, welche die Verbindung zur Führungsbahn herstellen. Dadurch wird die Parallelität der Führungsbahn bzw. des Maschinentisches auf das Werkstück übertragen und dabei eine noch höhere Spanngenaugigkeit erreicht. Vibrationen des Werkstückes werden während der Bearbeitung weitestgehend dadurch vermieden. Das Niederzugsystem finden Sie auf den folgenden Seiten.

Niederzug-Spannung:

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Keilaufnahmen und Auflagebolzen
- Keilaufnahmen sind variabel auf Lochraster einschraubbar
- Die verschiedenen Keilelemente sind auf den Keilaufnahmen schnell wechselbar
- Zusätzliche Pendelfunktion der mobilen Trägerbacke dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig
- Präzision durch Niederzug
- Spannung in der neutralen Faser optimierbar anhand der 5 unterschiedlichen Höhen der Auflagebolzen

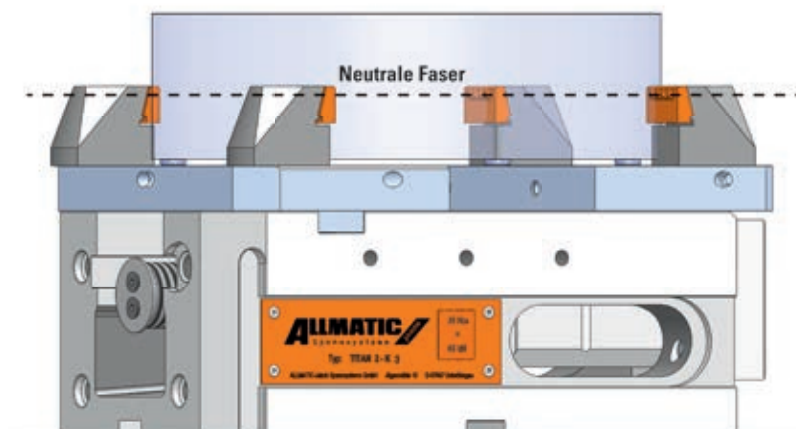
SPANNWEITEN – NIEDERZUG-SPANNUNG

Trägerbacken mit Niederzug



TITAN 2 - Trägerbacken mit Niederzug				
Geometrie	Quadratisches Werkstück		Rundes Werkstück	
Titan Baureihe	min.	max.	min.	max.
TITAN 2 K	18	185	Ø 65	Ø 226
TITAN 2 M	18	305	Ø 65	Ø 330
TITAN 2 L	18	435	Ø 65	Ø 330
TITAN 2 K mit Verlängerung	-	365	-	Ø 330
TITAN 2 M mit Verlängerung	-	485	-	Ø 330
TITAN 2 L mit Verlängerung	-	615	-	Ø 330
TITAN 2 L mit 2. Unterteil	-	970	-	-

Spannung in der neutralen Faser



ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Niederzug-Spannung)

Trägerbacken



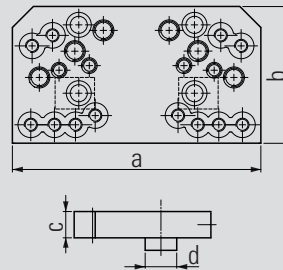
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Niederzug-Keilelemente, universalem Grippset und Grippeinsätze mit Gewinde (spitz/glatt)
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Spannelemente

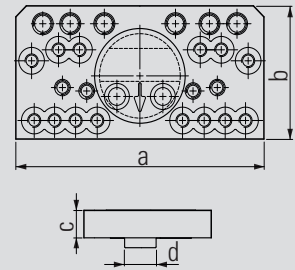
Bemaßung der einzelnen Grippeinsätze und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921734005842



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	189
b	104
c	20
d	24

Bestell-Nr. mobil, pendel:
6921734072842

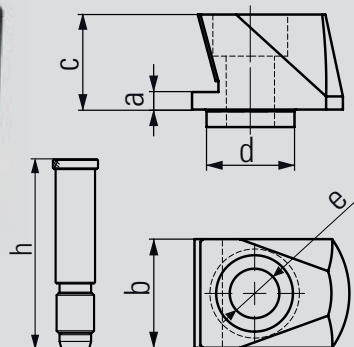


Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	189
b	97
c	20
d	24



Universal Grippset / Niederzugeinsätze / Grippeinsätze bitte separat bestellen

Niederzugset Koffer niedrig



Bestell-Nr. 6921734027031

Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	4
b	24
c	21,7
d	Ø 20
e	Ø 11
h	23 / 34

- Niederzugelemente geeignet zum Spannen und Niederziehen von rohen, unbearbeiteten und bereits vorbearbeiteten Spannflächen auf die Führungsbahn bzw. auf die mitgelieferten Auflagebolzen
- Werkstücke können dadurch nahezu exakt parallel zur Führungsbahn gespannt und bearbeitet werden
- Durch den direkten Kontakt zu den Auflagebolzen werden Vibrationen am Werkstück weitestgehend vermieden

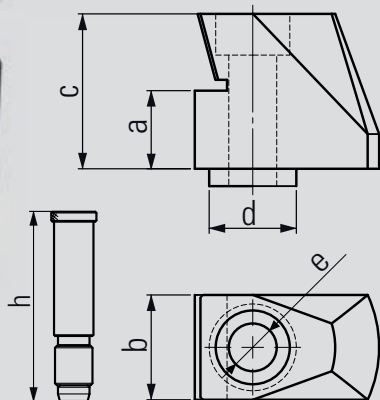
Niederzugset bestehend aus:

- 1 x Koffer mit Ausschäumung
- 4 x Keil Aufnahme niedrig
- 4 x Schrauben M10x30mm
- 4 x Keilelement 4 spitz
- 4 x Keilelement Microgripp
- 4 x Auflagebolzen 23mm
- 4 x Auflagebolzen 34mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Niederzug-Spannung)

Niederzugset Koffer hoch

Bestell-Nr. 6921734027131



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	18
	b	24
	c	35,7
	d	Ø 20
	e	Ø 11
	h	34 / 48

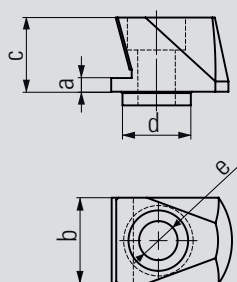
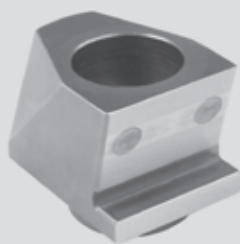
- Niederzugelemente geeignet zum Spannen und Niederziehen von rohen, unbearbeiteten und bereits vorbearbeiteten Spannflächen auf die Führungsbahn bzw. auf die mitgelieferten Auflagebolzen
- Werkstücke können dadurch nahezu exakt parallel zur Führungsbahn gespannt und bearbeitet werden
- Durch den direkten Kontakt zu den Auflagebolzen werden Vibrationen am Werkstück weitestgehend vermieden

Niederzugset bestehend aus:

- 1 x Koffer mit Ausschäumung
- 4 x Keil Aufnahme hoch
- 4 x Schrauben M10x45mm
- 4 x Keilelement 4 spitz
- 4 x Keilelement Microgripp
- 4 x Auflagebolzen 48mm
- 4 x Auflagebolzen 34mm

Keilaufnahme niedrig

Bestell-Nr. 6921834027041

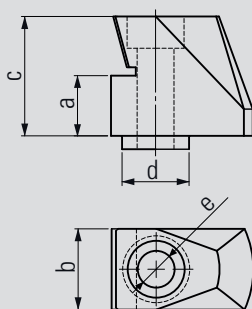
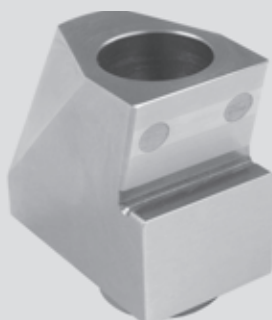


Abmessungen in mm	a	4
	b	24
	c	21,7
	d	Ø 20
	e	Ø 11

- Keilaufnahme niedrig zum Einsatz auf Trägerbacken. Zur Aufnahme der Keilelemente 4-Spitz, Microgripp, rund und beschichtet.
- Lieferumfang **ohne** Befestigungsschraube M10 x 30 mm (siehe nächste Seite)

Keilaufnahme hoch

Bestell-Nr. 6921834027141



Abmessungen in mm	a	18
	b	24
	c	35,7
	d	Ø 20
	e	Ø 11

- Keilaufnahme hoch zum Einsatz auf Trägerbacken. Zur Aufnahme der Keilelemente 4-Spitz, Microgripp, rund und beschichtet.
- Lieferumfang **ohne** Befestigungsschraube M10 x 45 mm (siehe nächste Seite)

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Niederzug-Spannung)

Befestigungsschraube niedrig



Bestell-Nr. 8006101030050

- Zur Befestigung der Keilaufnahme niedrig auf den Trägerbacken
- M 10 X 30 mm

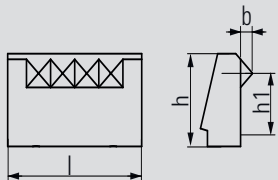
Befestigungsschraube hoch



Bestell-Nr. 8006101045050

- Zur Befestigung der Keilaufnahme hoch auf den Trägerbacken
- M 10 X 45 mm

Keilelement 4 spitz

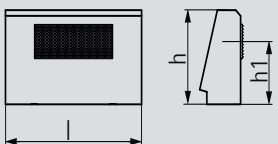
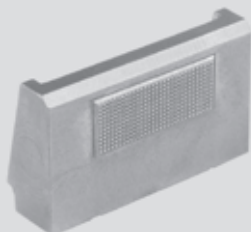


Bestell-Nr. 6921834025040

Abmessungen in mm		
b	2,4	
h	16,5	
h1	13	
l	27,8	

- Keilelemente für verschiedene Formen, Oberflächenzustände und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm

Keilelement Microgripp

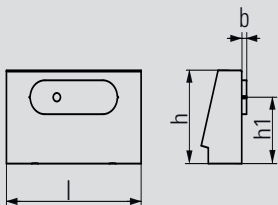


Bestell-Nr. 6921834025140

Abmessungen in mm		
h	16,5	
h1	11	
l	27,8	

- Keilelemente für verschiedene Formen, Oberflächenzustände und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm

Keilelement Beschichtet



Bestell-Nr. 6921834025240

Abmessungen in mm		
b	1	
h	16,5	
h1	11,75	
l	27,8	

- Keilelemente für bereits vorbearbeitete, Oberflächen und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm
- Pads bitte separat bestellen (siehe unten)

Blister-Pads Diamantbeschichtet

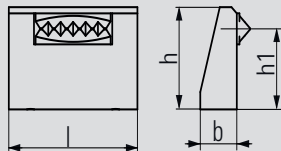
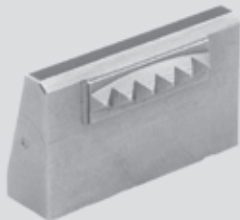


Bestell-Nr. 6921834028141

- Pads Diamantbeschichtet zur sicheren Spannung von bearbeiteten Oberflächen ohne sichtbaren Abdruck
- Blisterinhalt: 20 Pads

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör Niederzug-Spannung)

Keilelement Rund



Bestell-Nr. 6921834026340

Abmessungen in mm		
b	2,4	
h	16,5	
h1	13	
l	27,8	

- Keilelemente für runde Formen oder Radien, unabhängig von Oberflächenzustände und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm

Auflagebolzen



6921735048040

h	48
---	----

6921735043040

h	43
---	----

6921735034040

h	34
---	----

6921735029040

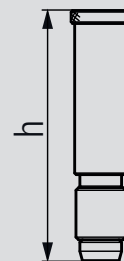
h	29
---	----

6921735023040

h	23
---	----

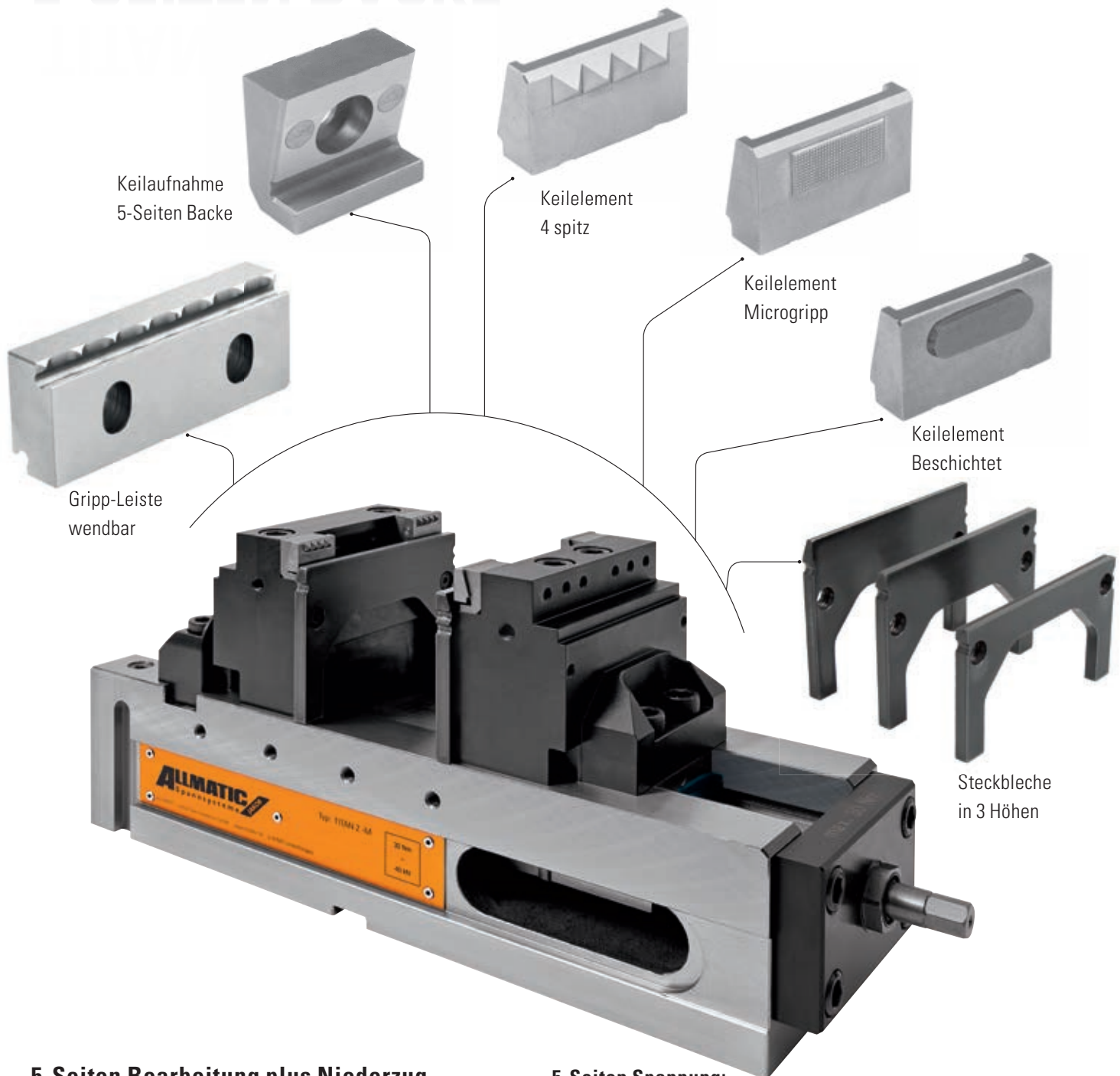
Bestell-Nr. siehe Tabellen

- Fünf Auflagehöhen
- Zur Nivellierung des Werkstückes auf der Führungsbahn
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Maßgenau geschliffen



TITAN 2 K/M/L

5-SEITEN BACKE



5-Seiten Bearbeitung plus Niederzug

Die 5-Seiten Backe mit Niederzug kann Werkstücke bis zu einer Höhe von 90 mm über der Führungsbahn des TITAN 2 spannen. Die Steckbleche werden durch Niederzugeffekt auf die Führungsbahn gedrückt und stellen damit eine exakt parallele Werkstücklage her. Vibrationen des Werkstückes werden während der Bearbeitung weitestgehend dadurch vermieden. Besonderer Vorzug der 5-Seiten Backe ist die Zugänglichkeit mit kurzen Werkzeugen.

Die 5-Seiten Backen finden Sie auf den folgenden Seiten.

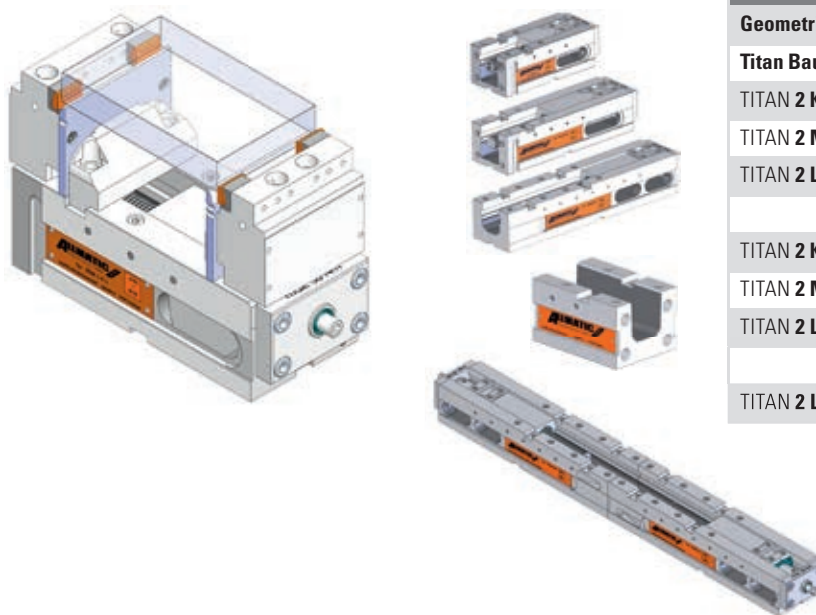
5-Seiten Spannung:

- 5-Seiten Backen dienen zur Aufnahme der Keilaufnahmen und der Steckbleche
- Keilaufnahmen sind variabel auf Lochraster einschraubbar
- Die verschiedenen Keilelemente sind auf den Keilaufnahmen schnell wechselbar
- Geeignet für 5-Seiten Bearbeitung mit kurzen Werkzeugen
- Präzision durch Niederzug
- Stabilität durch Formschluss
- Spannung in der neutralen Faser optimierbar durch 3 Auflagehöhen der Steckbleche

SPANNWEITEN – 5-SEITEN BACKE

2-2-SEITEN BACKE

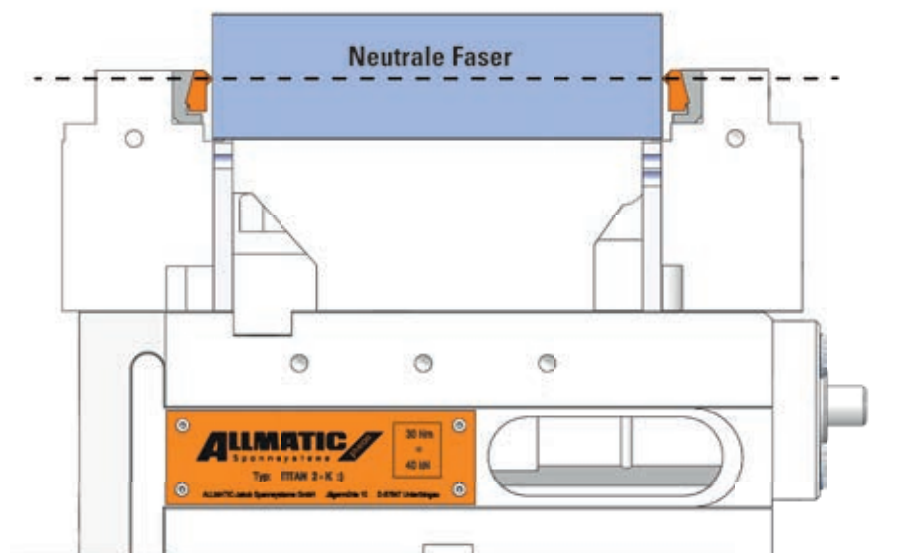
5-Seiten Backe 90 mm mit Niederzug



TITAN 2 - 5-Seiten Backe mit Niederzug

Geometrie	Quadratisches Werkstück	
	min.	max.
Titan Baureihe		
TITAN 2 K	18	180
TITAN 2 M	18	300
TITAN 2 L	18	430
TITAN 2 K mit Verlängerung	-	380
TITAN 2 M mit Verlängerung	-	480
TITAN 2 L mit Verlängerung	-	610
TITAN 2 L mit 2. Unterteil	-	970

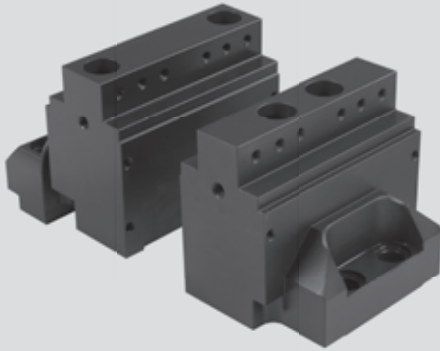
Spannung in der neutralen Faser



ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (5-Seiten Backe)

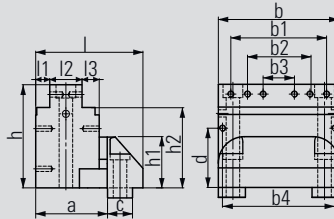
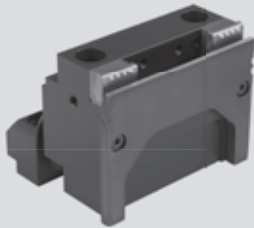
5-Seiten Backen

Bestell-Nr. fix: 6921734047031 Bestell-Nr. mobil: 6921734048031

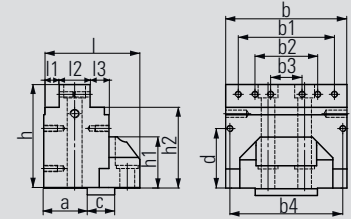


- Werkstoff: Stahl plasmanitriert
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten
- Präzision durch Niederzug
- Stabilität durch Formschluss

Keilelemente/
Steckbleche bitte
separat bestellen



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	69
	b	116
	b1	90
	b2	60
	b3	30
	b4	108
	c	24
	d	56
	h	97,5
	h1	48
	h2	76
	l	103
	l1	13,5
l2	31	
l3	16,5	



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	38
	b	116
	b1	92
	b2	60
	b3	30
	b4	108
	c	24
	d	56
	h	97,5
	h1	48
	h2	76
	l	84
	l1	13,5
l2	27	
l3	16,5	

Kofferset für 5-Seiten Backe

Bestell-Nr. 6921734027531

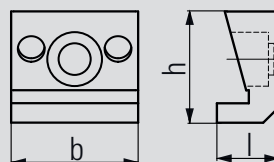
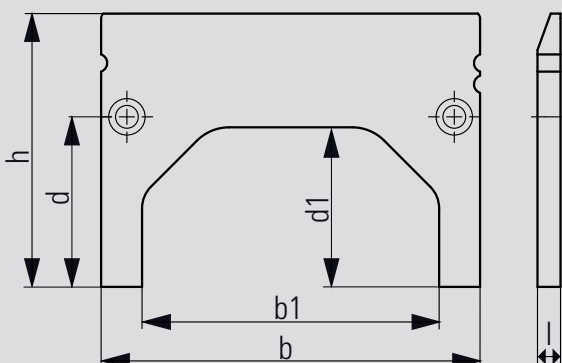


Backenbreite 125	Steckblech	Keilaufnahme	
Abmessungen in mm	b	125	24,15
	b1	98	-
	d	56	-
	d1	53	-
	h	90	21,45
	l	7,6	11,8

- Niederzugelemente geeignet zum Spannen und Niederziehen von rohen und unbearbeiteten Spannflächen auf die Führungsbahn bzw. auf die mitgelieferten Auflagebleche 90 mm
- Werkstücke können dadurch nahezu exakt parallel zur Führungsbahn gespannt und bearbeitet werden
- Durch den direkten Kontakt zu den Auflagebleche werden Vibrationen am Werkstück weitestgehend vermieden

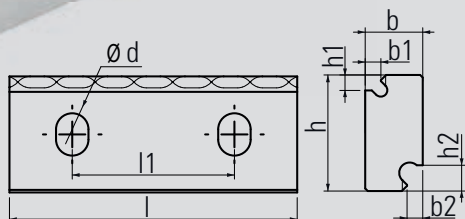
Niederzugset bestehend aus:

- 1 x Koffer mit Ausschäumung
- 4 x Keilaufnahme
- 4 x Keilelement 4 spitz
- 4 x Keilelement Microgripp
- 2 x Steckblech (H=90 mm)
- 20 x Zylinderschrauben M 6 x 8



ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (5-Seiten Backe)

Gripp-Leiste wendbar

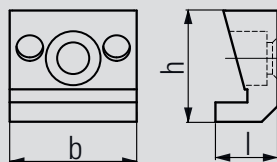
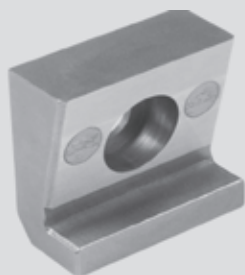


Bestell-Nr. 6921734036031

Abmessungen in mm	b	11
	b1	3
	b2	3
	d	6,2
	h	22,5
	h1	3
	h2	5
	l	55
	l1	311

- Gripp-Leiste wendbar zur Montage an die 5-Seiten Backe (benötigt werden 4 Stück)
- Für randnahes Spannen von Rohteilen, 3 bzw. 5 mm
- Inkl. je 2 Schrauben M 6 x 16

Keilaufnahme 5-Seiten Backe

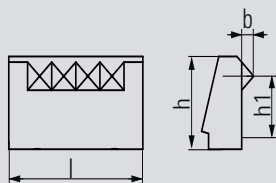


Bestell-Nr. 6921834027540

Abmessungen in mm	b	24,15
	h	21,45
	l	11,8

- Keilaufnahme zum Einsatz auf 5-Seiten Backen. Zur Aufnahme der Keilelemente 4-Spitz, Microgripp, rund und beschichtet.
- Lieferumfang **ohne** Befestigungsschraube M 6 X 8 mm (siehe nächste Seite)

Keilelement 4 spitz

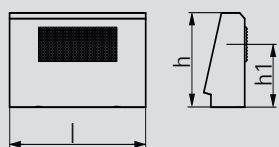
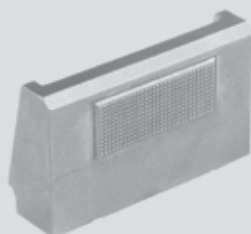


Bestell-Nr. 6921834025040

Abmessungen in mm	b	2,4
	h	16,5
	h1	13
	l	27,8

- Keilelemente für verschiedene Formen, Oberflächenzustände und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm

Keilelement Microgripp



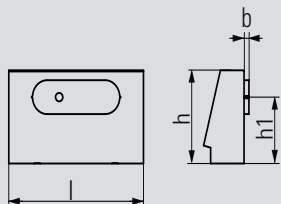
Bestell-Nr. 6921834025140

Abmessungen in mm	h	16,5
	h1	11
	l	27,8

- Keilelemente für verschiedene Formen, Oberflächenzustände und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (5-Seiten Backe)

Keilelement Beschichtet

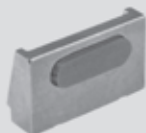


Bestell-Nr. 6921834025240

Abmessungen in mm	b	1
	h	16,5
	h1	11,75
	l	27,8

- Keilelemente für bereits vorbearbeitete, Oberflächen und Werkstoffe
- Schnell wechselbar
- Minimale Einspanntiefe 8 mm
- Pads bitte separat bestellen (siehe unten)

Blister-Pads Diamantbeschichtet



Bestell-Nr. 6921834028141

- Pads Diamantbeschichtet zur sicheren Spannung von bearbeiteten Oberflächen ohne sichtbaren Abdruck
- Blisterinhalt: 20 Pads

Steckbleche

6921735655041

h 90

6921735655141

h 85

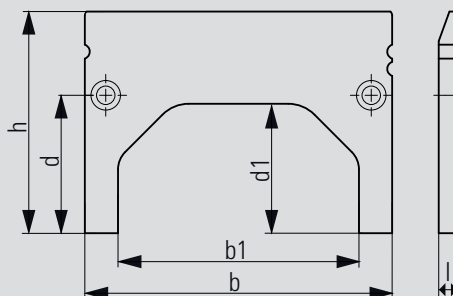
6921735655241

h 70



Bestell-Nr. siehe Tabellen

Steckblech-Höhe	90	85	70
Abmessungen in mm	b	125	
	b1	98	
	d	56	
	d1	53	
	l	7,6	



- Drei Auflagehöhen
- Zur Nivellierung des Werkstückes auf den 5-Seiten Backen
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Maßgenau geschliffen
- Lieferumfang **ohne** Befestigungsschraube M 6 X 8 mm (siehe nächste Seite)

Befestigungsschraube 5-Seiten System



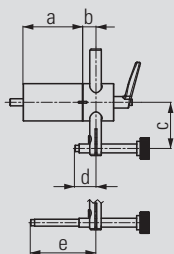
Bestell-Nr. 8006300068800

- Zur Befestigung der Keilaufnahmen auf den 5-Seiten Backen
- Zur Befestigung der Steckbleche an den 5-Seiten Backen
- M 6 X 8 mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (5-Seiten Backe)

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör)

Werkstückanschlag

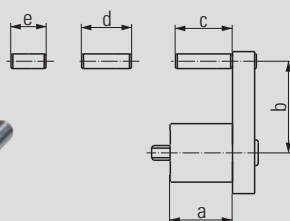


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

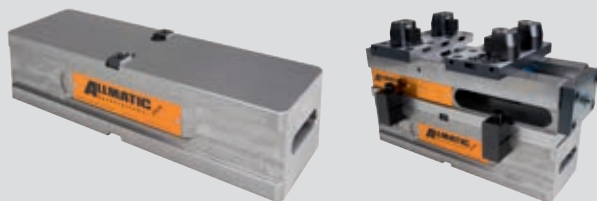


Bestell-Nr. 6921685670042

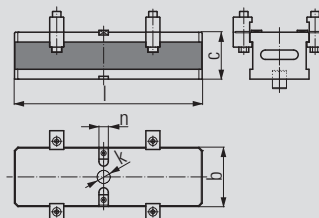
Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Konsole XL



Bestell-Nr. 6921885010042

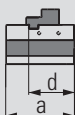


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	$\varnothing 30$
	l	400
	n	20

- Für TITAN 2 M
- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optionale Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version TITAN 2 (Zubehör)

Spannweitenvergrößerung

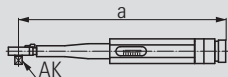


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921685008055

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	176
	d	117

- Zur Vergrößerung der Spannweite des TITAN 2 K & M (optional L)
- Wird an den TITAN 2 Spanner stirnseitig angesetzt
- Keine Kraftübertragung der Spannkkräfte auf Maschinentisch
- Im Lieferumfang: 1 Paar Spannpratzen

Drehmomentschlüssel



Bestell-Nr. 0651114113188

Abmessungen in mm	a	307
	AK (Antriebsvierkant)	3/8"

- Voreinstellbar auf 10 – 60 Nm
- Nur zur Bedienung der Hochdruckgrippspindel T-REX, TITAN und DUO Plus 125

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 6921025000031

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. 6921285000031

- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz



- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

ALLMATIC DUO PLUS 125 – FLEXIBILITÄT PUR!

Der neue DUO Plus 125 von ALLMATIC
ist robust, langlebig und eröffnet komplett
neue Möglichkeiten in der Spanntechnik.



ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH VERSION DUO PLUS 125

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar
- geeignet für konventionelle Spannung sowie für Grippspannung oder einer Kombination aus beidem
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Art von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formussteilen sicher und kostengünstig spannen. Grippeinsätze geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit

Produktmerkmale:

- Spannweitenverstellung zum Einspannen von zwei Werkstücken unterschiedlicher Größe
- Reproduzierbare Spannkkräfte ermöglichen eine hohe Wiederholgenauigkeit der Werkstückposition
- mechanischer Kraftübersetzer
- Vollgekapselte und wartungsfreie Hochdruckspindel - hoher Späneschutz, minimaler Reinigungsaufwand, gleichbleibende Spannkkräfte bis 40 kN
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 40 Nm



Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Einstellung und Arretierung der Spindelposition



Optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsystem möglich.

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921438000055

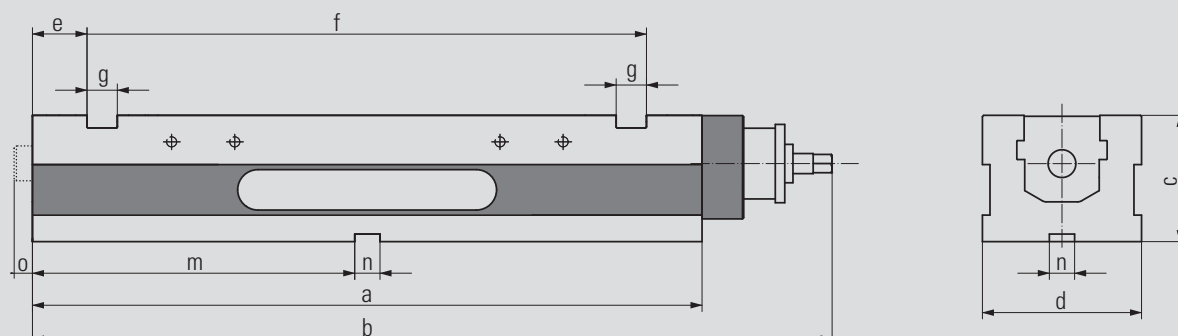
Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner ohne Backen
- 4 Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel
- 1 Steckschlüsseinsatz SW 14 (Spannbacken bitte separat bestellen)

Hinweis:

Im Lieferumfang ist kein Drehmomentschlüssel enthalten (siehe Zubehör)

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



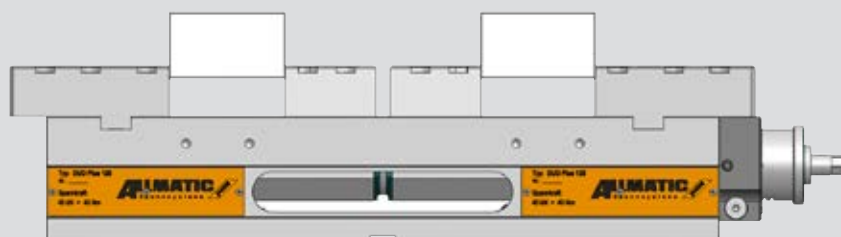
Technische Daten

Backenbreite	125	
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	530
	b	633
	c	100
	d	126
	e	43,2
	f	443
	g	24
	m	255,2
	n	20
o	0 – 15	

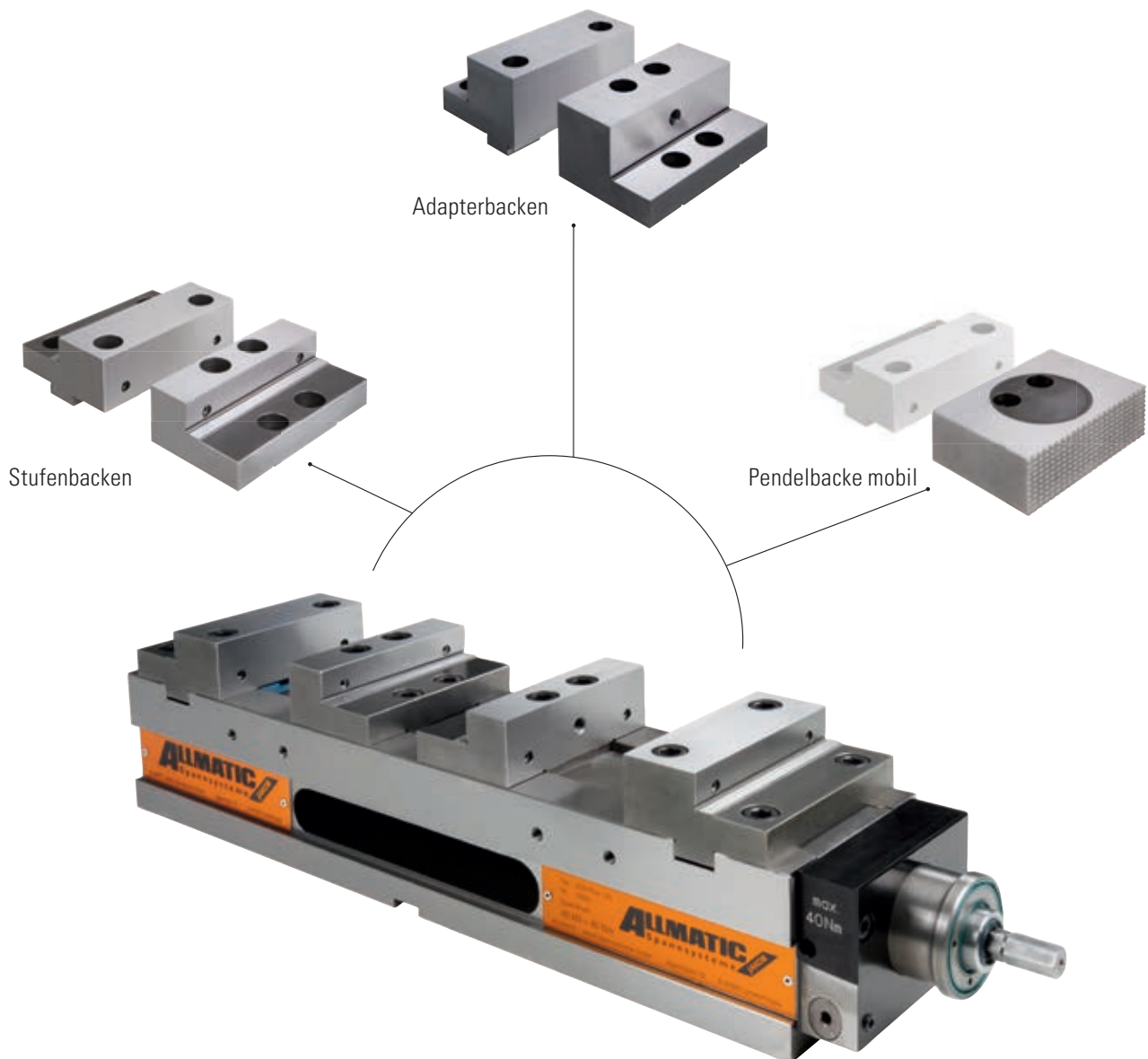
Backenbreite	125	
max. Drehmoment in Nm	40	
max. Spannkraft in kN	40	
Gewicht in kg	37	

Bei symmetrischer Spindelposition wird durch Rechtsdrehen des Drehmomentschlüssels die Mobilbacke 1 an das Werkstück in der Station 1 (siehe Seite 6) angestellt. Das Werkstück wird mit ca. 1000 N fixiert. Durch Weiterdrehen des Drehmomentschlüssels wird die Mobilbacke 2 an das Werkstück in Station 2 angestellt und fixiert. Weiteres Drehen über den „Rastpunkt“ hinweg lässt die Kupplung ausrasten. Die Druckspindel aktiviert den mechanischen Kraftverstärker.

Drehen bis zum Erreichen des voreingestellten Drehmoments (max. 40 Nm) bewirkt einen kontrollierten Spannkraftaufbau. Zum Spannen müssen beide Spannstationen mit Werkstücken belegt sein. Toleranzen $\pm 2,5$ mm zwischen Werkstück 1 zu Werkstück 2 werden kompensiert. Die neue Funktion der Spannweitenverstellung ermöglicht das Spannen von zwei Werkstücken unterschiedlicher Größe.



ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH / DUO PLUS 125



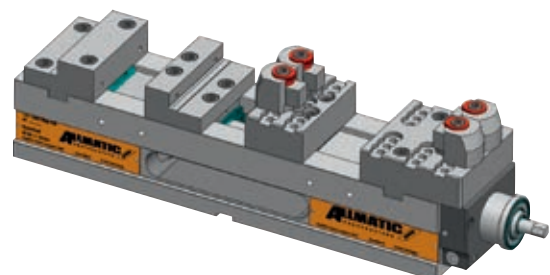
Zum konventionellen Spannen von Werkstücken

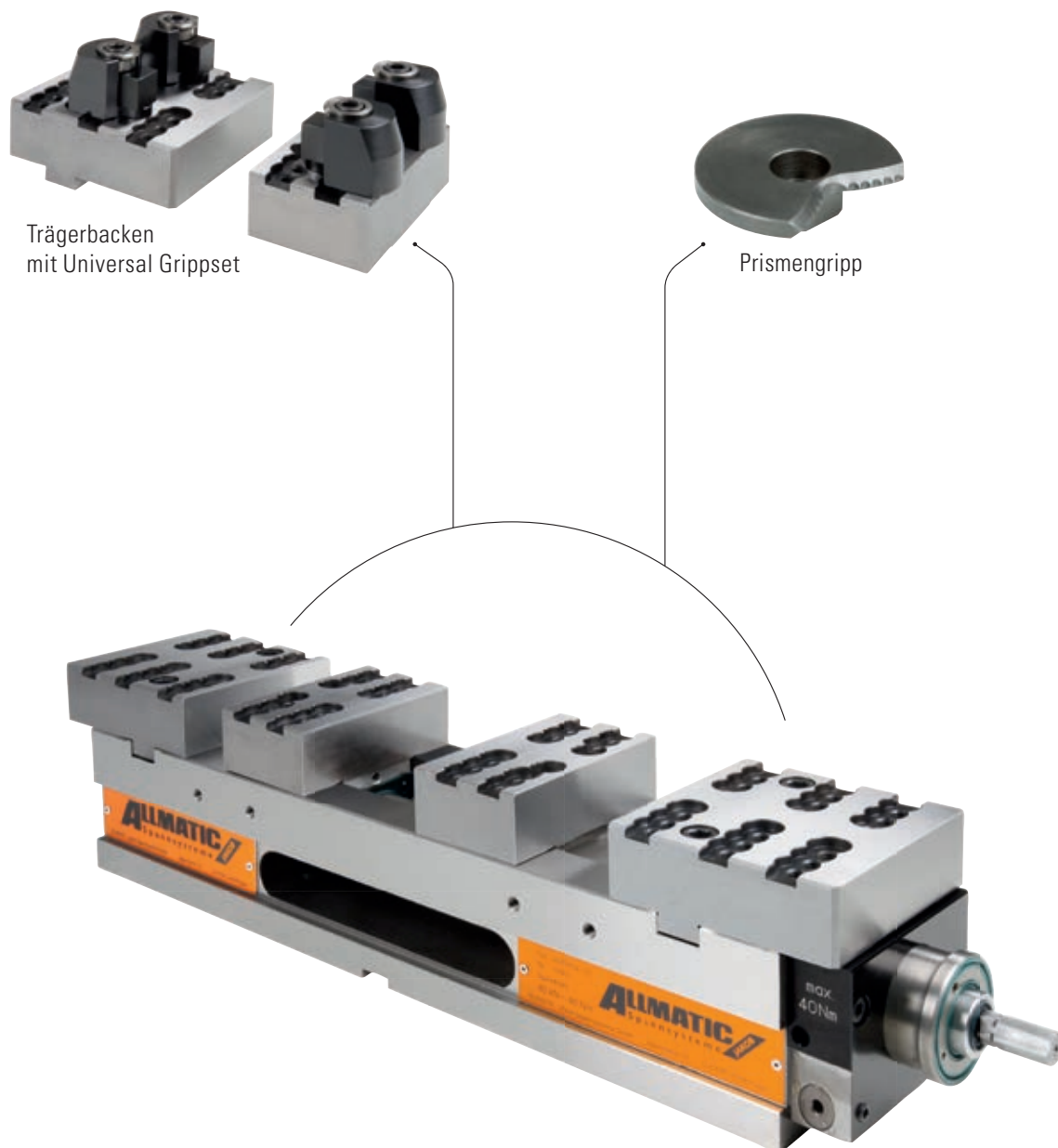
Auf den folgenden Seiten finden Sie ein vielseitiges Backensortiment, welches für das Spannen vorbereiteter Werkstücke geeignet ist.



WICHTIG

Eine Kombination beider Aufspannungen ist möglich!





Zum Spannen von komplexen Rohteilen

Mit den Trägerbacken und den dazugehörigen Grippeinsätzen können Sie sicher und schnell unterschiedliche Rohteile spannen.

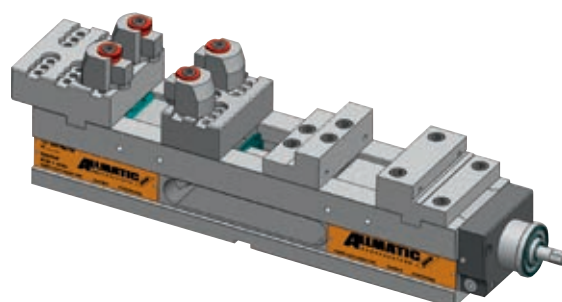
Grippspannung

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme des Universal Grippsets
- Grippeinsätze sind variabel auf Lochraster einschraubbar, um rohe Werkstücke unterschiedlicher Größe zu spannen.



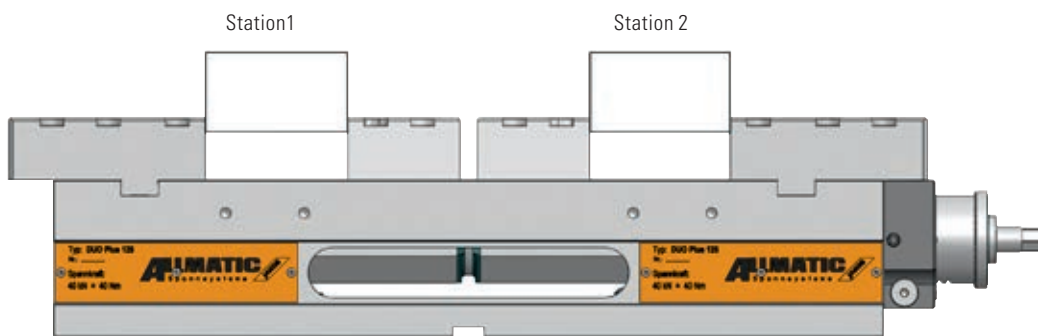
WICHTIG

Eine Kombination beider Aufspannungen ist möglich!

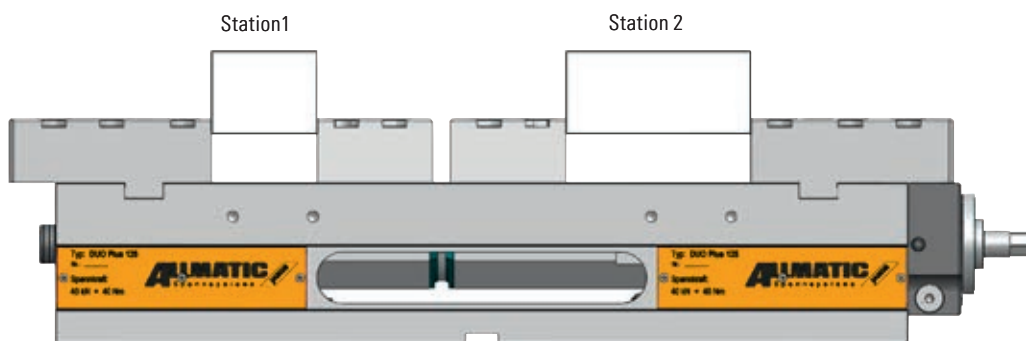


SPANNWEITEN – DUO PLUS 125

Mit symmetrischer Spindelposition



Mit eingefahrener Spindelposition

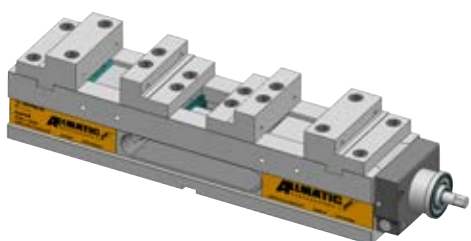


Spannweitenverstellung

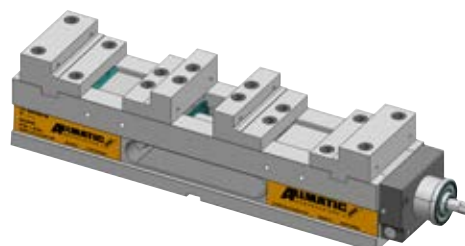
Der neue DUO Plus 125 bietet Ihnen erstmals die Möglichkeit der Spannweitenverstellung durch die Änderung der Spindelposition. Dies ermöglicht die Spannung von Werkstücken unterschiedlicher Größe. Die größten Werkstückdifferenzen werden erreicht bei Verwendung der Trägerbacken in Kombination mit dem Universal Grippset.

Durch die endlosen Möglichkeiten von Spannkombinationen haben wir für Sie einen **Spannweitenrechner** entwickelt. Sie müssen lediglich die Art und Größen der Werkstücke eingeben. Das Programm schlägt Ihnen anschließend mehrere komplette Möglichkeiten von Spannungen vor. Darin enthalten ist die Empfehlung der Backen mit Grippern, die Vorgabe zum Verstellen der Spindel und eine detaillierte Beschreibung wie die Spannung aufgebaut wird. Besuchen Sie uns auf:

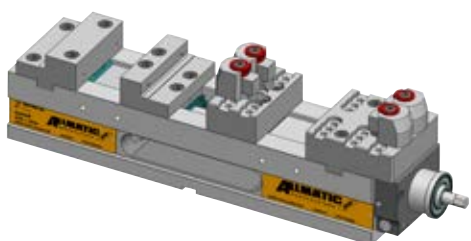
www.allmatic.de



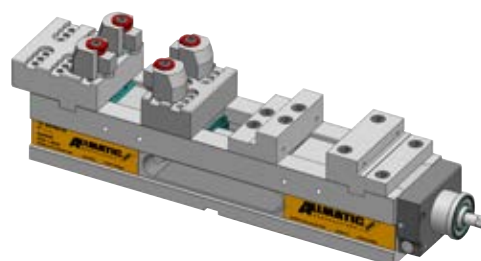
	Station 1	Station 2
Spannweiten	0 – 89 mm	0 – 89 mm
Spannweiten mit Spindelverstellung	0 – 64 mm	50 – 114 mm



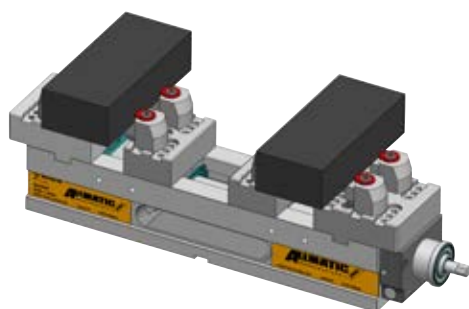
	Station 1	Station 2
Spannweiten	43 – 172 mm	43 – 172 mm
Spannweiten mit Spindelverstellung	43 – 147 mm	93 – 197 mm



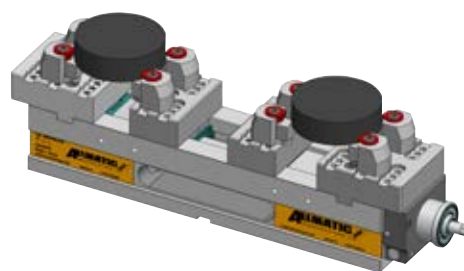
	Station 1	Station 2
Spannweiten	0 – 89 mm	10 – 200 mm
Spannweiten mit Spindelverstellung	0 – 64 mm	60 – 225 mm



	Station 1	Station 2
Spannweiten	10 – 200 mm	0 – 89 mm
Spannweiten mit Spindelverstellung	10 – 175 mm	93 – 197 mm



	Station 1	Station 2
Spannweiten	10 – 200 mm	10 – 200 mm
Spannweiten mit Spindelverstellung	10 – 175 mm	60 – 225 mm



	Station 1	Station 2
Spannweiten	∅ 60 – 220 mm	60 – 220 mm
Spannweiten mit Spindelverstellung	∅ 60 – 190 mm	80 – 240 mm



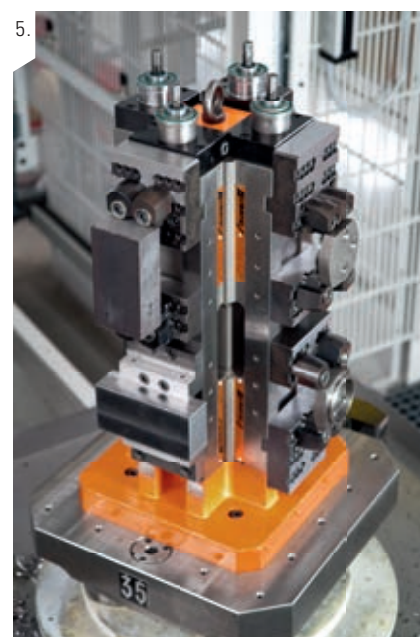
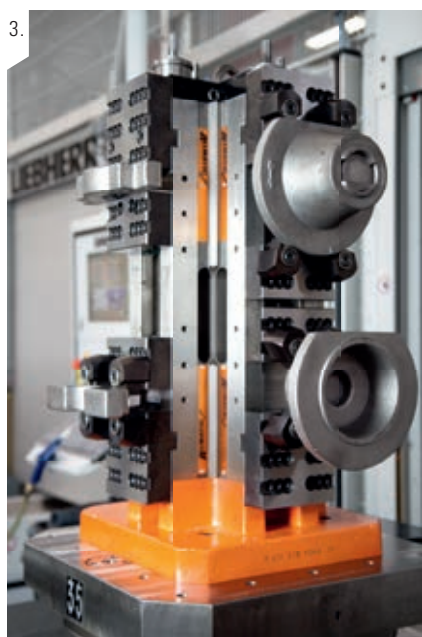
WICHTIG

Die Kombination der Spannweiten Station 1 und Station 2 ist bei der Spindelverstellung nicht uneingeschränkt möglich!!!

Nutzen Sie hierzu unseren Spannweitenrechner unter: www.allmatic.de

ANWENDUNGSBEISPIELE – DUO PLUS 125





Anwendungsbeispiele

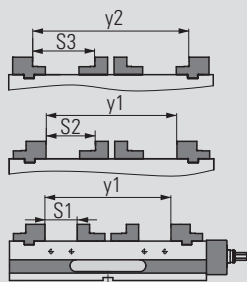
1. Erste und zweite Aufspannung eines runden Gussteils mit unterschiedlichen Durchmessern mittels Trägerbacken und Verwendung des Universal-Grippsets.
2. Komplett Bearbeitung eines Werkstücks in zweiter Aufspannung durch Kombination aus Rohteilspannung und konventioneller Spannung.
- 3.– 5. Verschiedenste Aufspannmöglichkeiten des DUO Plus 125 als Monoblock mit Einsatz von Stufenbacken, Trägerbacken mit dem Universal Grippset und weichen Aufsätzen.

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version DUO Plus 125 (Zubehör)

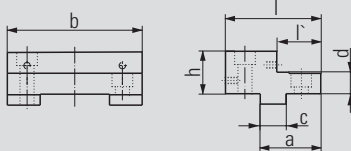
Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Hohe- und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten für Stufenleisten

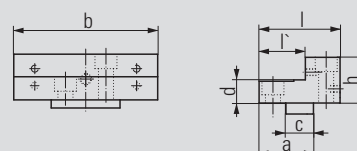


Bestell-Nr. fix:
6921484006731



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	55
b	124,4
c	24
d	20
h	39,5
l	87
l'	42

Bestell-Nr. mobil:
6921484002731



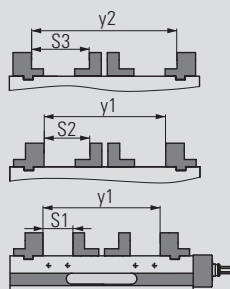
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	47
b	124,4
c	24
d	20
h	39,5
l	70
l'	40

y1	331
y2	417
Spannweite S1	0 – 89
Spannweite S2	40 – 129
Spannweite S3	43 – 172

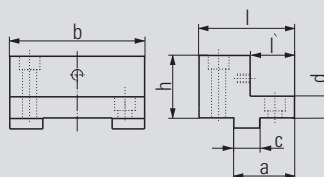
Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl
- Hohe Seite der Backe gehärtet
- Zusätzliche Gewinde zur Aufnahme der HD Backen
- Spannflächen geschliffen
- Click-System auf der hohen Seite

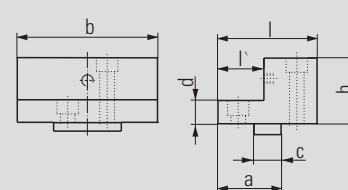


Bestell-Nr. fix:
6921284012131



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	77
b	126
c	24
d	20
h	58
l	85
l'	32

Bestell-Nr. mobil:
6921284011231

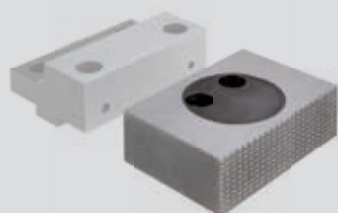


Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	52
b	126
c	24
d	20
h	58
l	80
l'	32

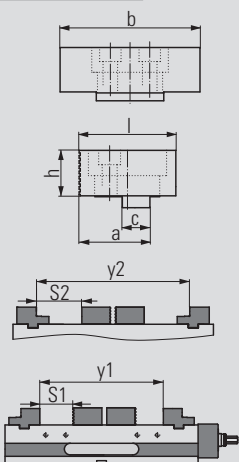
y1	331
y2	401
Spannweite S1	0 – 84
Spannweite S2	28 – 117
Spannweite S3	77 – 166

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version DUO Plus 125 (Zubehör)

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Click-System
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit Stufenbacke (siehe Bestell-Nr.: 2530)



Bestell-Nr. 6921684020042

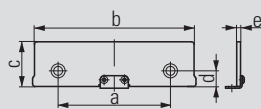
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	62
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	84

y1	331
y2	417
Spannweite S1	0 – 89
Spannweite S2	40 – 129

Stufenleisten Click (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen



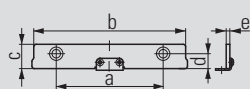
Bestell-Nr. 6921185035042

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	35
	d	12,25
	e	3

Stufenleisten Click (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen



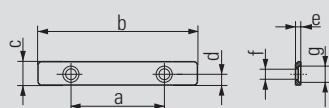
Bestell-Nr. 6921185020042

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	20
	d	12,25
	e	3

Stufenleisten (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen



Bestell-Nr. 6921485015031

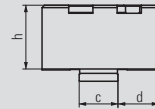
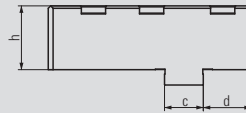
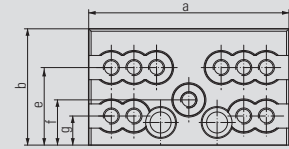
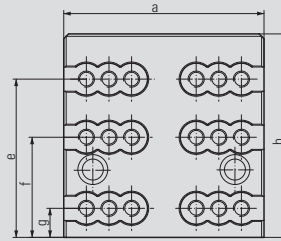
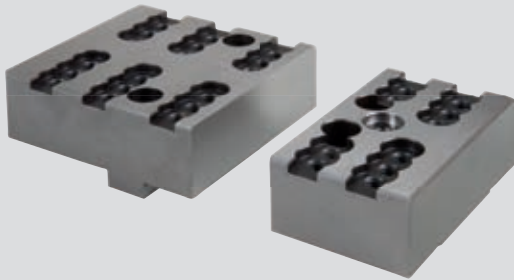
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version DUO Plus 125 (Zubehör)

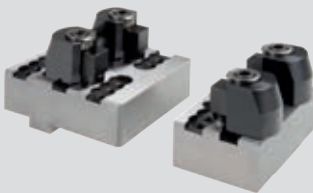
Trägerbacken für Universal Grippset

Bestell-Nr. fix:
6921484005042

Bestell-Nr. mobil:
6921484004042

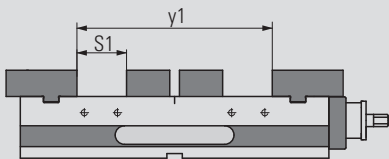


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme des Universal Grippsets sowie des Prismengripps
- Zum Spannen von Rohteilen
- Zum Spannen vorbearbeiteter Werkstücke
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar
- Verwendung des Click-Systems
- Lieferumfang **ohne** Universal Grippset



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	124
	b	126
	c	24
	d	30
	e	98
	f	62
	g	18
	h	39,5

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	124
	b	72
	c	24
	d	25
	e	48
	f	28
	g	18
	h	39,5



y1	335
Spannweite S1	0 – 89

Die Spannweitenangaben ändern sich durch Spindelverstellung!

Weiche Backen

Bestell-Nr. auf Anfrage

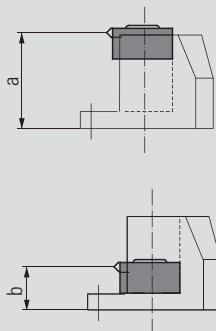


- Zur Montage auf die Trägerbacken



ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version DUO Plus 125 (Zubehör)

Universal Grippset



Bestell-Nr. 6921884027031

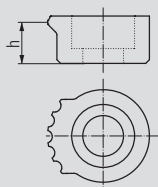
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 6921884026000
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 6921884072000
- 4 x Auflageplatte 6921884028000
- 8 x Distanzscheiben
- Aufлагeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

Grippeinsatz

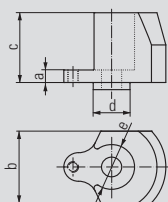


Bestell-Nr. 6921884026000

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

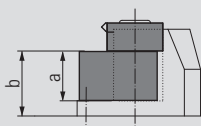
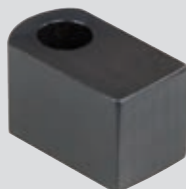


Bestell-Nr. 6921884027000

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 6921884026000

Auflageplatte



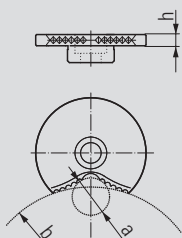
Bestell-Nr. 6921884028000

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version DUO Plus 125 (Zubehör)

Prismengripp

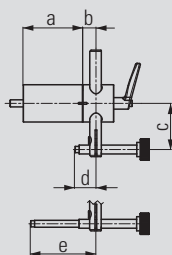


Bestell-Nr. 6921884029031

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 6921884026000 im Universal Gripset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigen Passungen

Werkstückanschlag

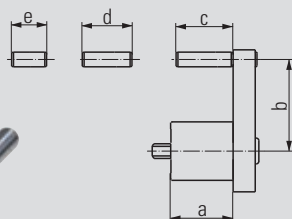
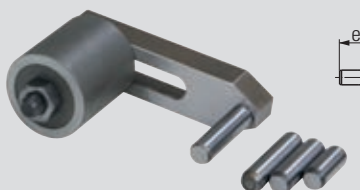


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag



Bestell-Nr. 6921685670042

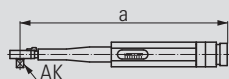
Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version DUO Plus 125 (Zubehör)

Drehmomentschlüssel

Bestell-Nr. 0651114113188



Abmessungen in mm	a	307
	AK (Antriebsvierkant)	3/8"

- Voreinstellbar auf 10 – 60 Nm
- Zur Bedienung der Hochdruckgrippspindel DUO Plus 125

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 6921025000031



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC CENTRO GRIPP – MIT DEN ZÄHNEN IM ZENTRUM!

Unser „Alleskönner“ überzeugt durch seine extreme Genauigkeit und Langlebigkeit.

Sowohl bei der konventionellen als auch bei der Roh-
teilspannung ist das Werkstück immer mittig gespannt.
Ideal einsetzbar für die 5-Seitenbearbeitung.





ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH VERSION CENTRO GRIPP

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren durch seine kompakte Bauweise
- Je nach Spannbacken können vorbereitete Werkstücke sowie auch Rohteile gespannt werden
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Art von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formussteilen sicher und kostengünstig spannen. Grippeinsätze geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit



Produktmerkmale:

- Die Mitte des Spanners ist einstellbar. Die Position des Werkstücks bleibt innerhalb enger Grenzen erhalten.
- Wiederholgenauigkeit $\pm 1/100$ mm bei rechtwinkligem Werkstück
- Führungen eingeschliffen und gepaart
- Die Spannbereichsvorwahl erfolgt durch Versetzen der Spannbacken in den Quernuten der Spindelmuttern
- Prägen und Spannen in nur einem Arbeitsgang, direkt im Arbeitsraum ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 70 Nm
- Vollgekapselte und wartungsfreie Hochdruckspindel – hoher Späneschutz, minimaler Reinigungsaufwand, gleichbleibende Spannkraft bis 40kN

Stabiler und kompakter Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Führungsbahn induktiv gehärtet und geschliffen

Bohrungen in Spannschulter für direkte Befestigung auf dem Maschinentisch

Präzise Richtnut (quer) und eine Positionsbohrung in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Bestell-Nr.

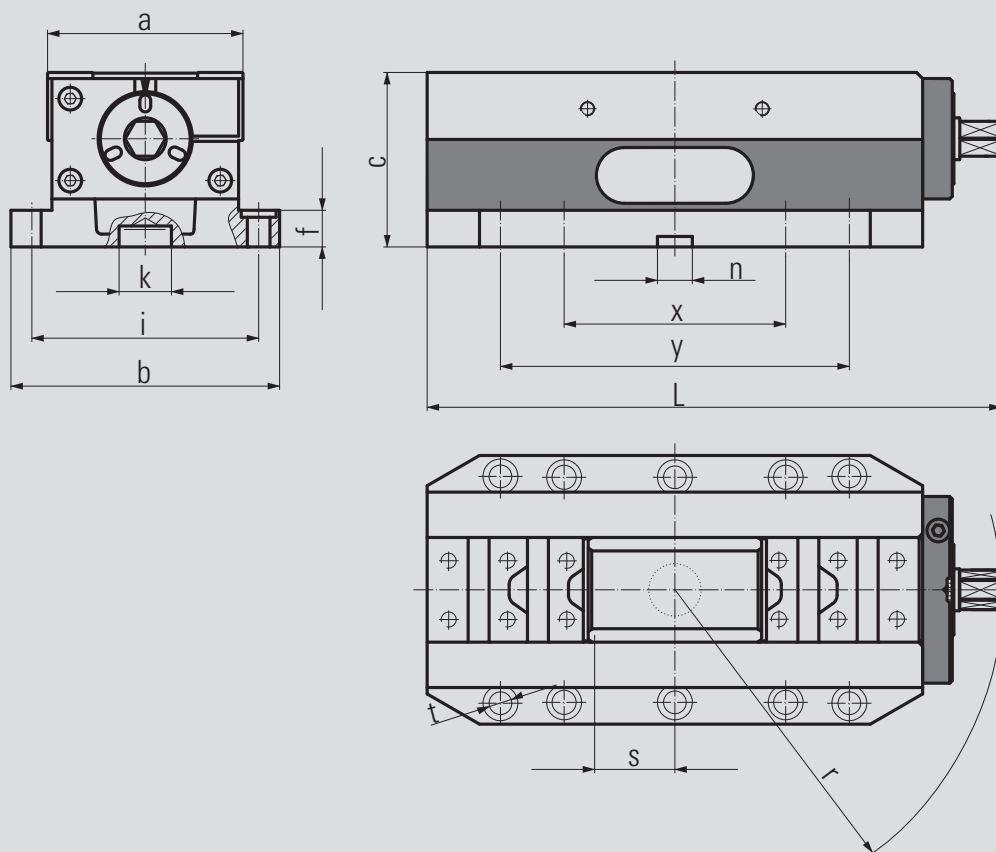
Backenbreite 125: 6921538000055

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner ohne Backen
- 2 Ring-Maulschlüssel
- 6 Befestigungsschrauben M 12 x 35 mm
- 2 Stiftschlüssel
- 1 Steckschlüsseinsatz
(Spannbacken bitte separat bestellen)

Hinweis:

Im Lieferumfang ist kein Drehmomentschlüssel enthalten (siehe Zubehör). Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



Technische Daten

Backenbreite		125
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	112
	b	154
	c	100
	f	21
	i	129/130
	k	Ø 30 H8
	L	329
	n	20 H7
	r	182
	s (Verfahrweg)	46
	t	Ø 13
x	127	
y	200	

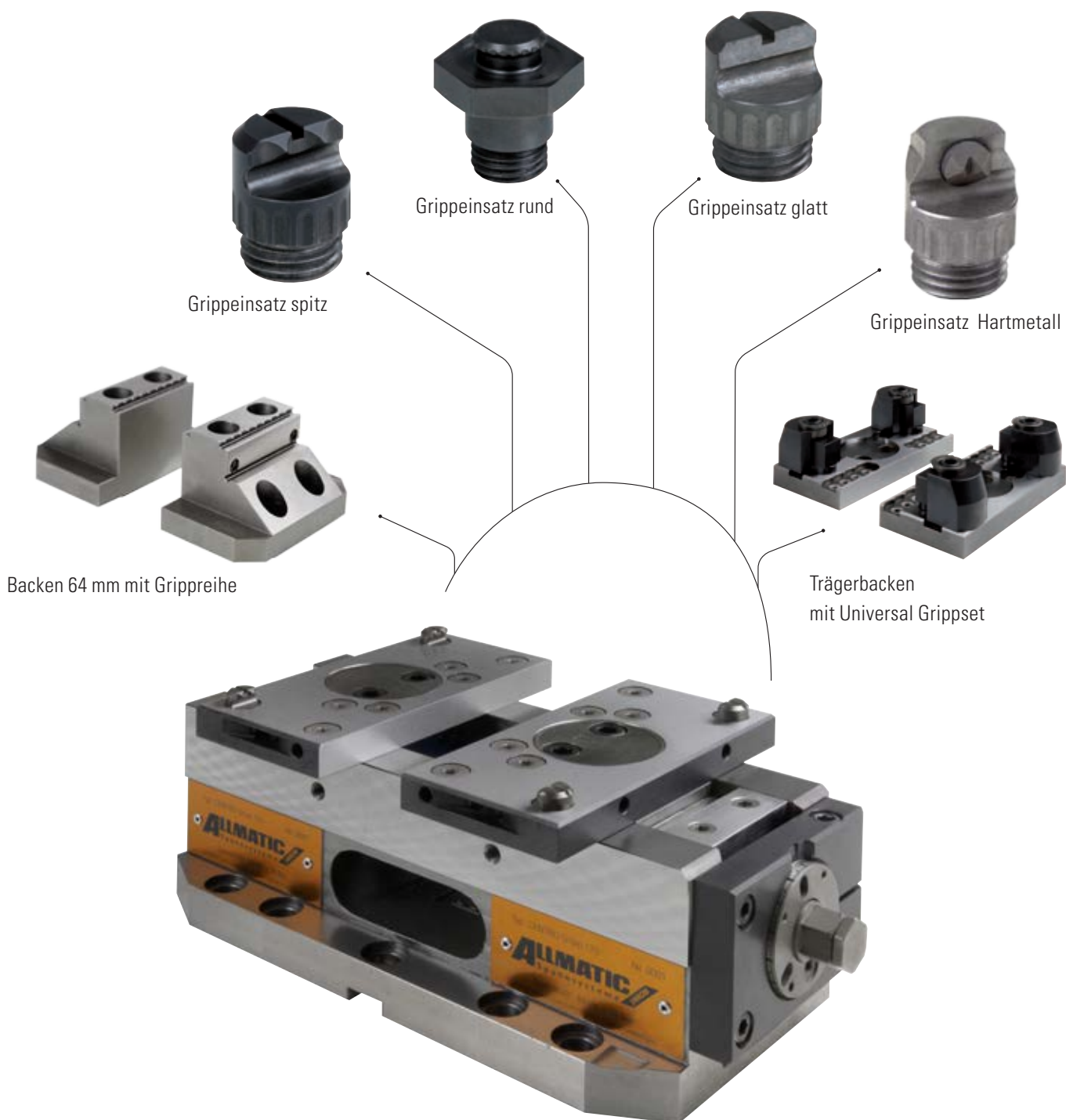
Backenbreite	125
max. Drehmoment in Nm	70
max. Spannkraft in kN	40
Gewicht in kg	19,5

ALLMATIC GRIPP – MECHANISCH / CENTRO GRIPP



Zum konventionellen Spannen von Werkstücken

Auf den folgenden Seiten finden Sie ein vielseitiges Backensortiment, welches für das Spannen vorbereiteter Werkstücke geeignet ist.



Zum Spannen von komplexen Rohteilen

Mit den Trägerbacken sowie mit breitenreduzierten Backen können Sie sicher und schnell unterschiedliche Rohteile spannen. Backen für Grippspannung finden Sie auf den folgenden Seiten.

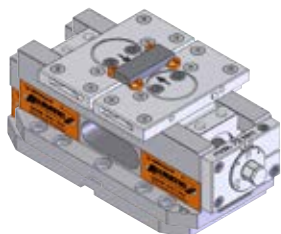
Grippspannung:

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Grippeinsätze (Grippeinsätze mit Gewinde oder Universal Grippset)
- Grippeinsätze sind variabel auf Lochraster einschraubbar, um verschiedenste Werkstückgeometrien sicher zu spannen
- Zusätzliche Pendelfunktion der Trägerbacken dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig

SPANNWEITEN – CENTRO GRIPP

Trägerbacken mit Grippeinsätzen

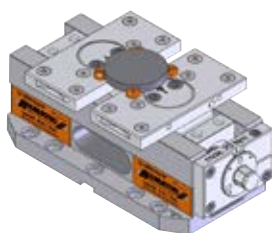
Spannweiten der weiteren Backen für konventionelles Spannen finden Sie auf den folgenden Seiten des Zubehörs.



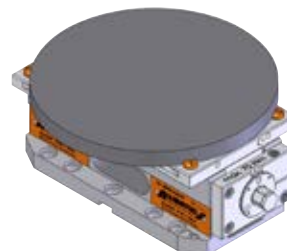
min. Spannweite	27 mm
min. Spannbreite	70 mm



max. Spannweite	242 mm
max. Spannbreite	mindestens 150 mm oder größer

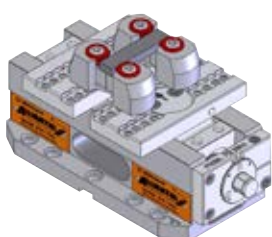


min. Spannweite	Ø 65 mm
-----------------	---------

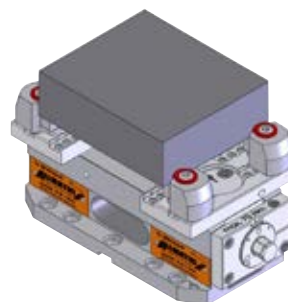


max. Spannweite	Ø 274 mm
-----------------	----------

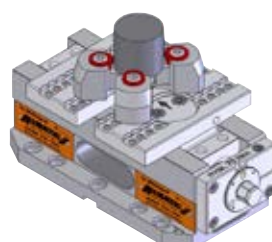
Trägerbacken mit Universal Grippset



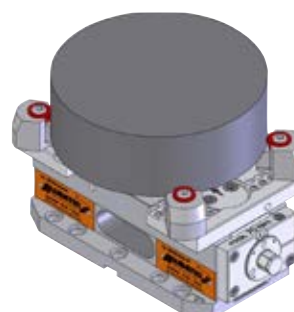
min. Spannweite	10 mm
min. Spannbreite	90 mm



max. Spannweite	192 mm
max. Spannbreite	mindestens 165 mm oder größer

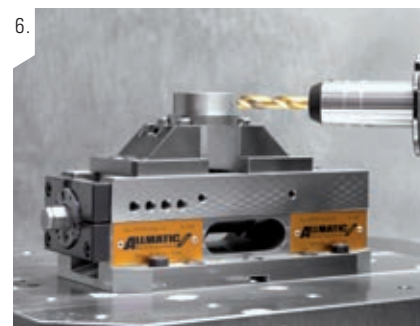
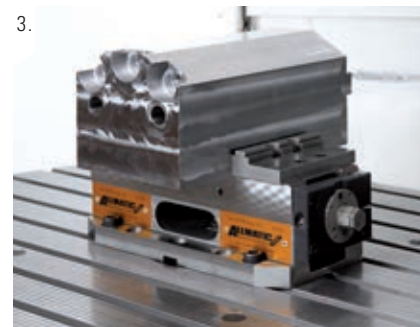
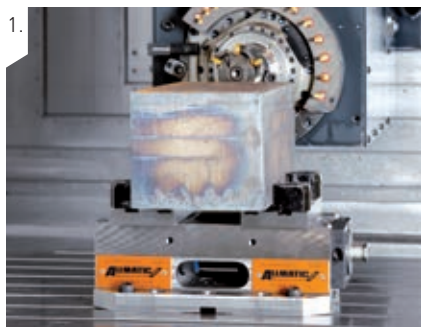


min. Spannweite	Ø 55 mm
-----------------	---------



max. Spannweite	Ø 240 mm
-----------------	----------

ANWENDUNGSBEISPIELE – CENTRO GRIPP



Anwendungsbeispiele

1. – 3. Flexibel vom Rohteil zum Endprodukt

Komplettbearbeitung vom sicheren formschlüssigen Spannen des Rohteils durch unsere bewährte Gripp-Technologie bis hin zum Spannen des bearbeiteten Teiles in glatten Backen oder Einsätzen auf modernen CNC Maschinen mit nur einem Spannmittel möglich. Sichere Spannung bei großen Werkstücken (auch bei massiver Zerspanung) ist durch die Kraftspindel gewährleistet

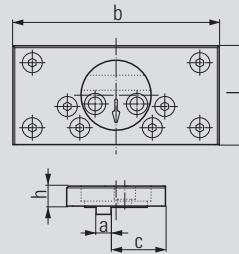
4. Durch flexible Grippeinsätze in Kombination mit Pendelbacken verschiedenste Werkstückgeometrien und -materialien von Rohteilen sicher spannbar
5. Durch Zentrischfunktion geringe Aufmasse des Rohteils möglich. Rohteilspannung ist schnell, einfach, und vor allem prozesssicher durch Einsatz von erprobten Komponenten möglich
6. – 7. Sicheres formschlüssiges Spannen mit definierter Spannkraft auf verlorenen Spanrand für die 5-Seitenbearbeitung, egal ob rund oder eckig
8. – 9. Beste Zugänglichkeit zum Werkstück von allen 5 Seiten mit Standardwerkzeugen ist sichergestellt.

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Trägerbacken für Grippeinsätzen



Bestell-Nr. mobil, pendel (1 Stück): 6921884072042



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt)
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Bei Verwendung von 2 Pendelbacken muss eine Pendelbacke manuell ausgerichtet und blockiert werden
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	165
	c	43,5
	h	16
	l	79



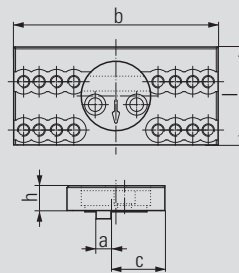
Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Grippsets finden Sie unter www.allmatic.de

Grippeinsätze bitte separat bestellen.

Trägerbacken für Universal Grippset



Bestell-Nr. mobil, pendel (1 Stück): 6921884072242



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme des Universal Grippsets
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Bei Verwendung von 2 Pendelbacken muss eine Pendelbacke manuell ausgerichtet und blockiert werden
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	165
	c	35,5
	h	20
	l	79

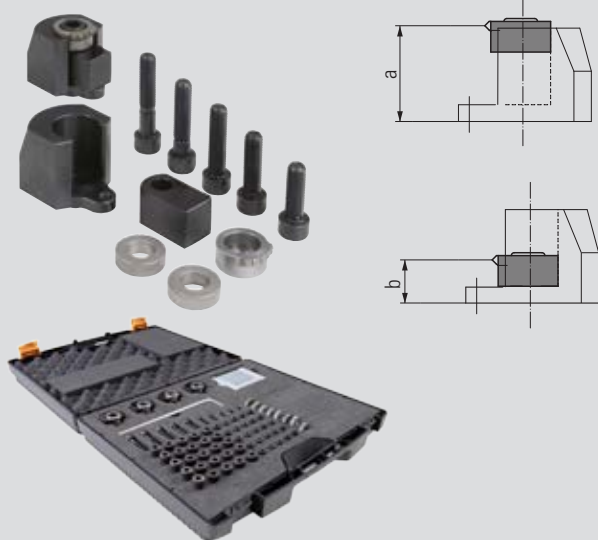


Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Grippsets finden Sie unter www.allmatic.de

Universal Grippset bitte separat bestellen.

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Universal Grippset



Bestell-Nr. 6921884027031

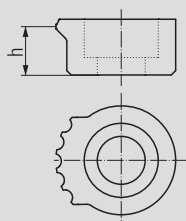
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 6921884026000
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 6921884072000
- 4 x Auflageplatte 6921884028000
- 8 x Distanzscheiben
- Aufлагeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

Grippeinsatz

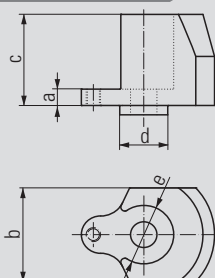


Bestell-Nr. 6921884026000

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

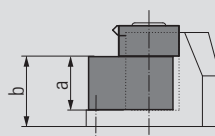
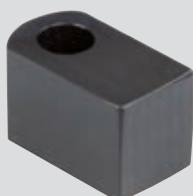


Bestell-Nr. 6921884027000

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 6921884026000

Auflageplatte



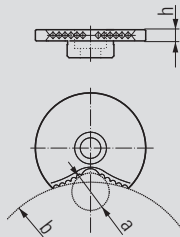
Bestell-Nr. 6921884028000

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Prismengripp

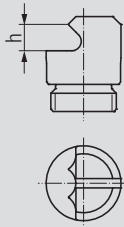


Bestell-Nr. 6921884029031

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 6921884026000 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigenden Passungen

Grippeinsatz spitz

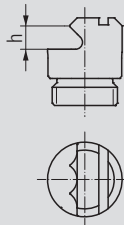


Bestell-Nr. 6921884036000

Abmessungen in mm	h	5,5
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

Grippeinsatz niedrig

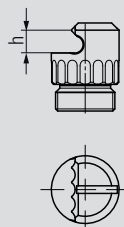


Bestell-Nr. 6921884036100

Abmessungen in mm	h	5
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz 4 spitz

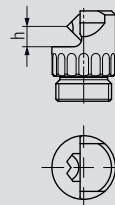


Bestell-Nr. 6921884036500

Abmessungen in mm	h	5,4
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Für weiche Materialien wie Aluminium
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe ca. 4,5 mm bis 6,0 mm

Grippeinsatz Hartmetall



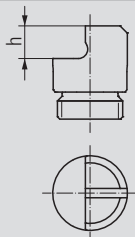
Bestell-Nr. 6921884036841

Abmessungen in mm	h	5,1
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Für hochvergütete Materialien bzw. Brennschnitte
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe ca. 4,2 mm bis 5,7 mm

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Spanneinsatz glatt

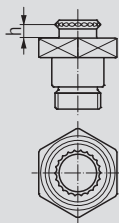


Bestell-Nr. 6921884037000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen vorbearbeiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund



Bestell-Nr. 6921884038000

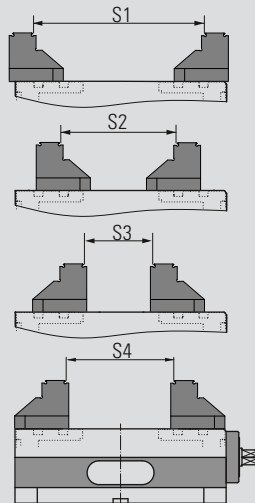
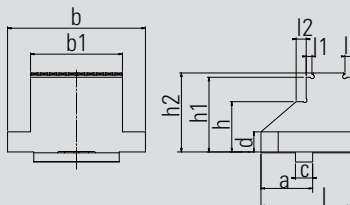
Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

ALLMATIC GRIPP – mechanisch /Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Backen 64 mm mit Grippreihe

Bestell-Nr. mobil: 6921534036031



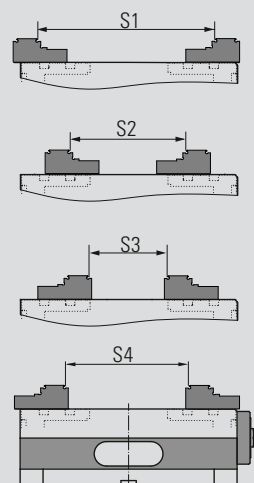
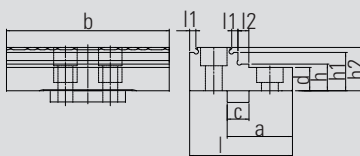
- Für rechteckige Werkstücke (Sägeschnitt) //≤ 0,5 mm
- Starre Bauform gegen Vibrationen bei hochkant gespannten Teilen
- Zusätzliche Spannflächen, beidseitig geschliffen
- Für 5-Seitenbearbeitung, damit eine möglichst gute Zugänglichkeit an das Werkstück gewährleistet ist
- Formschluss durch das Eindringen der Spitzen in das Material
- Minimal verlorener Spannrand von ca. 3 mm
- Geeignet für Materialfestigkeit bis 1000N/mm²

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	36
	b	96
	b1	64
	c	12
	d	14
	h	35
	h1	52
	h2	55
	l	62,5
	l1	4
l2	7	

Spannweite S1	150 - 226
Spannweite S2	80 - 158
Spannweite S3	15 - 92
Spannweite S4	80 - 160

Grippbacken

Bestell-Nr. mobil: 6921534036931



- Für rechteckige Werkstücke (Sägeschnitt) //≤ 0,5 mm
- Starre Bauform gegen Vibrationen bei hochkant gespannten Teilen
- Zusätzliche Spannflächen, beidseitig geschliffen
- Für 5-Seitenbearbeitung, damit eine möglichst gute Zugänglichkeit an das Werkstück gewährleistet ist
- Formschluss durch das Eindringen der Spitzen in das Material Minimal verlorener Spannrand von ca. 4 mm
- Geeignet für Materialfestigkeit bis 1000N/mm²

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	34
	b	118
	c	12
	d	14
	h	16
	h1	23
	h2	26
	l	60,6
	l1	4
	l2	7

Spannweite S1	148 - 226
Spannweite S2	80 - 158
Spannweite S3	15 - 90
Spannweite S4	80 - 158

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Backen breitenreduziert 64 mm

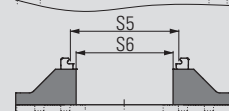
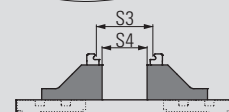
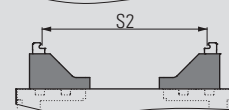
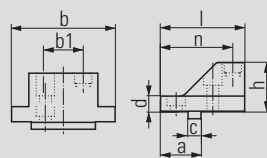


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Ermöglicht ungehinderten Zugang zum Werkstück auch mit kurzen Werkzeugen
- Zum Spannen von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- Rohteilspannung (auch Rundmaterial) über je 2 verstellbare Grippeinsätze möglich
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)



Grippeinsätze bitte separat bestellen.

Bestell-Nr. mobil: 6921884040040



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	37,5
	b	96
	b1	37
	c	12
	d	14
	h	45
	l	79
	n	67

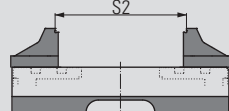
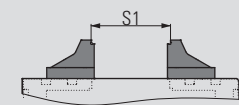
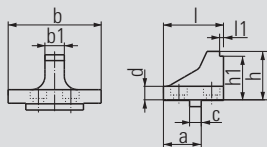
Spannweite S1	196 – 284
Spannweite S2	128 – 216
Spannweite S3	21 – 74
Spannweite S4	0 – 59
Spannweite S5	54 – 142
Spannweite S6	35 – 127

Backen breitenreduziert 20 mm



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zum Spannen von parallel vorbearbeiteten, kleinen Werkstücken
- Weiter verbesserte Zugänglichkeit zum Werkstück durch schlanke und hohe Bauform – optimal auch für kurze Werkzeuge
- Stirnfläche (Stufe) zusätzlich hartmetallbeschichtet um sicheres Spannen zu gewährleisten – erhöhte Haltekraft um min. Faktor 2 gegenüber glatten Spannflächen

Bestell-Nr. mobil: 6921884041041



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	39
	b	96
	b1	20
	c	12
	d	14
	h	50
	h1	45
	l	62
	l1	4

Spannweite S1	12 – 104
Spannweite S2	80 – 172

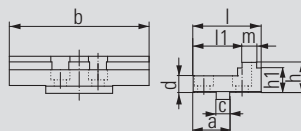
ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Stufenbacken HM – beschichtet

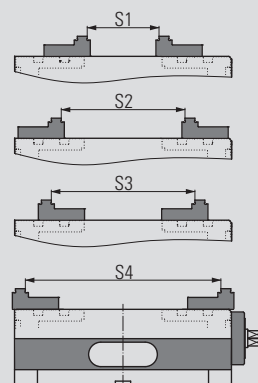


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zum Spannen von parallel vorbearbeiteten Werkstücken
- Spannflächen (Stufe) zusätzlich hartmetallbeschichtet um sicheres Spannen zu gewährleisten – erhöhte Haltekraft um min. Faktor 2 gegenüber glatten Spannflächen

Bestell-Nr. mobil: 6921884002041



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	32,5
	b	124,4
	c	12
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	60,5
	l1	43,5
m	13	



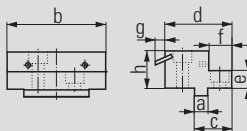
Spannweite S1	9 – 94
Spannweite S2	99 – 162
Spannweite S3	95 – 188
Spannweite S4	163 – 256

Universal Niederzugbacken

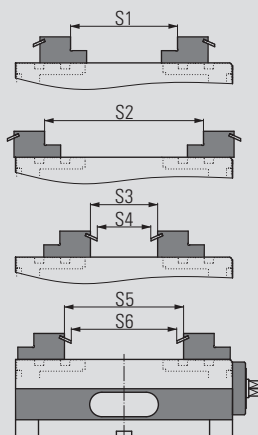


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen breitenreduziert 90 mm
- Spannflächen geschliffen
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Backe ist mit und ohne Federblatt einsetzbar
- Federblätter mit 1-Click aufsteckbar
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelgenauen Bearbeiten

Bestell-Nr. mobil: 6921884102031



Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	90
	c	34
	d	61
	e	16
	f	21
	g	8,8
	h	34



Spannweite S1	47 – 139
Spannweite S2	115 – 207
Spannweite S3	0 – 88
Spannweite S4	0 – 70
Spannweite S5	64 – 156
Spannweite S6	46 – 138

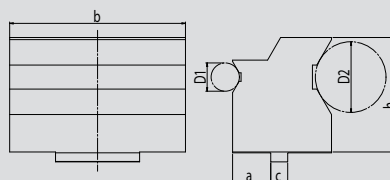
ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Prismenbacke horizontal



- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Bestell-Nr. mobil: 6921534001031



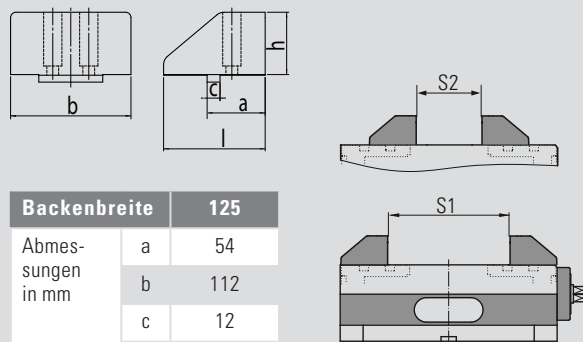
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	27
	b	124,4
	c	12
	h	81
	D1	$\varnothing 17 - 42$
	D2	$\varnothing 38 - 104$

Weiche Backe mobil



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück

Bestell-Nr. mobil: 6921534087031



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	54
	b	112
	c	12
	h	58
	l	94,5

Spannweite S1	0 - 57
Spannweite S2	33 - 125

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

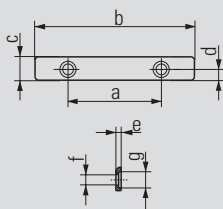
Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 6921884103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken (siehe 6921884102031)

Stufenleisten (Paar)



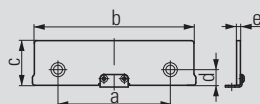
Bestell-Nr. 6921475013031

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Passend nur für Niederzugbacken
- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



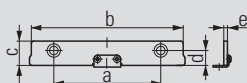
Bestell-Nr. 6921175029042

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c	29
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



Bestell-Nr. 6921175016042

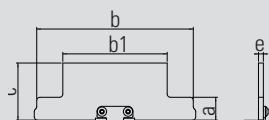
Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c	16
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Auflageleiste (Paar)



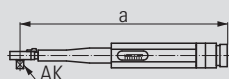
Bestell-Nr. 6921535035042

Backenbreite	90	
Abmessungen in mm	a	14
	b	96
	b1	64
	c	35
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

Drehmomentschlüssel

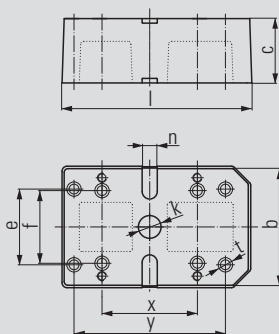


Bestell-Nr. 0651114113153

Abmessungen in mm	a	410
	AK (Antriebsvierkant)	1/2"

- Voreinstellbar auf 20 – 120 Nm
- Nur zur Bedienung der Hochdruckgrippspindel CENTRO Gripp
- Für feinere Kraftvoreinstellung kann ein kleinerer Drehmomentschlüssel verwendet werden

Konsole



Bestell-Nr. 6921885009042

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	Ø 30 H7
	t	13
	x	125,5
	y	200

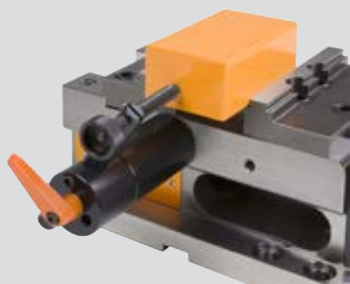
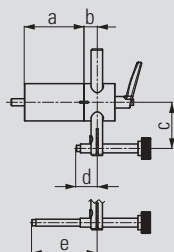
- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung für CENTRO Gripp 125
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Das Befestigungsbohrbild von CENTRO Gripp und Konsole ist leicht versetzt, um die Befestigung sowohl in Tischen mit parallelen T-Nuten als auch mit Kreuznuten zu ermöglichen.

Lieferumfang:

- Konsole inkl. Absteckbolzen
- 2 Passnutensteine
- 4 Schrauben

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

Werkstückanschlag

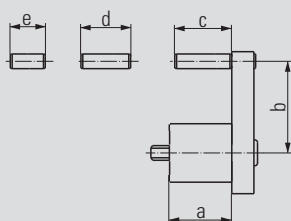


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm		
a		67
b		15
c		33 – 92
d		12 – 63,5
e		53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag



Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm		
a		34
b		27 – 59
c		31
d		27
e		19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

ALLMATIC GRIPP – mechanisch / Version CENTRO Gripp (Zubehör)

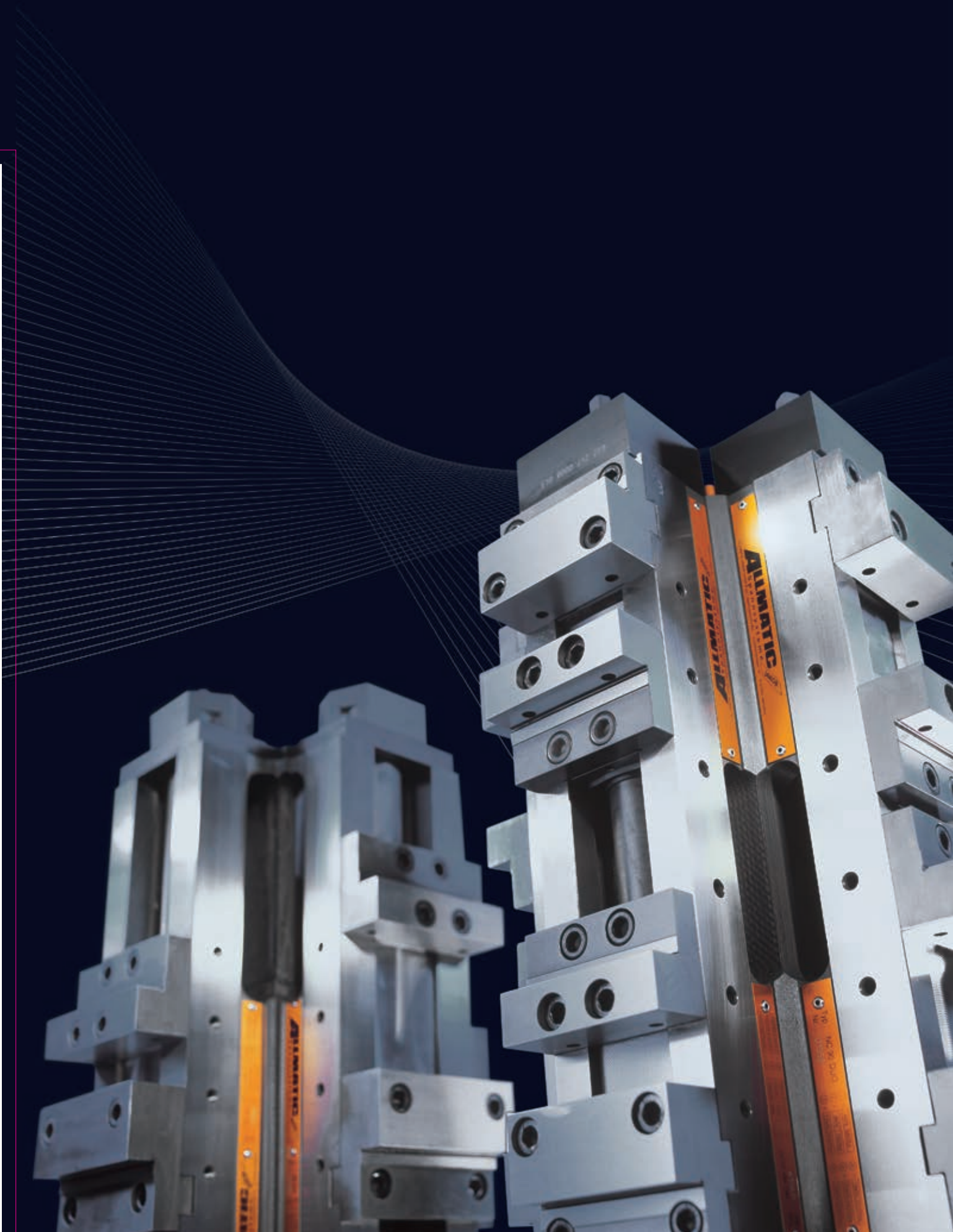
Ausricht- und Fixiersatz



- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031



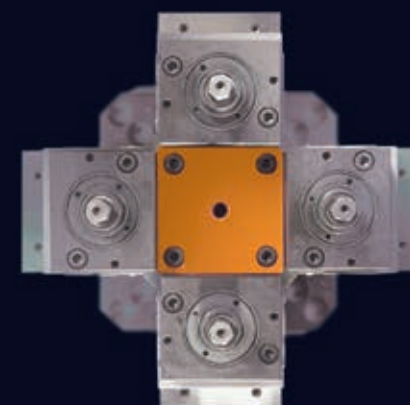
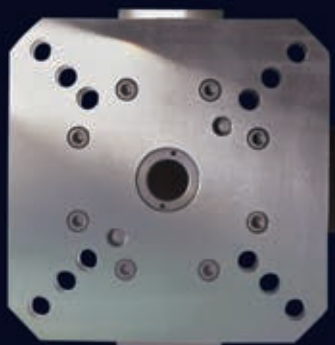
SPANNTÜRME FÜR HORIZONTALBEARBEITUNG

Neben den Standardprodukten bietet ALLMATIC eine Vielfalt von Sonderlösungen. Jede Sonderlösung kann individuell an Ihre Maschine, Ihr Werkstück und Ihre Bearbeitungstechniken angepasst werden.

Der Großteil dieser Lösungen sind Monoblöcke und Aufbauten.

- Monoblöcke bestehen aus einem Grundkörper der langzeit-gasnitriert und allseitig geschliffen ist. Dies gewährleistet eine sehr hohe Stabilität und führt zu optimalen Bearbeitungsergebnissen.
- Aufbauten sind Spanntürme, die aus mehreren Standardspannern aufgebaut werden.

Um eine exakte Positionierung auf dem Maschinentisch bzw. auf eine Palette zu gewährleisten, werden die Grundplatten dementsprechend angepasst. Bei Bedarf fertigen wir für Sie Grundplatten mit einer Erhöhung, mit einem anderen Raster der Befestigungsbohrungen, mit einer Mittenzentrierung (eventuell mit zweitem Index) oder JIS Anschlagssystem.



Um noch flexibler zu sein, fertigen wir Sonderspannbacken angepasst an die Geometrie Ihrer Werkstücke. Ebenso kann die Spannkraft der Spindel bei Sonderlösungen an Ihre »spannenden« Aufgaben angepasst werden. Neben den Aufbauten für konventionelles Spannen können wir Ihnen auch Lösungen für Rohteilspannungen anbieten. Hier greifen wir auf die Funktionen unserer bereits bewährten Spanner T-REX, TITAN und DUO Plus 125 zurück.

Die auf den folgenden Seiten beschriebenen Aufbauten zeigen nur einige Beispiele bereits realisierter Spannlösungen. Gerne lösen wir auch Ihr Spannproblem – bitte fragen Sie uns!

MONOBLOCK – 3 x 120° SINGLE TITAN 2

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper - höchste Genauigkeit für die Werkstückbearbeitung
- Sehr gute Zugänglichkeit auch bei großen Werkstücken
- Konventionelles Spannen, Grippspannen und Niederzugspannen möglich (siehe TITAN 2)
- Hochdruckspindel mit mechanischem Kraftübersetzer
- Stufenlose Spannkrafteinstellung mit Drehmomentschlüssel
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 3 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannen erfolgt über Drehmomentschlüssel - max. 30 Nm

Präzise Führung der Spindelmutter

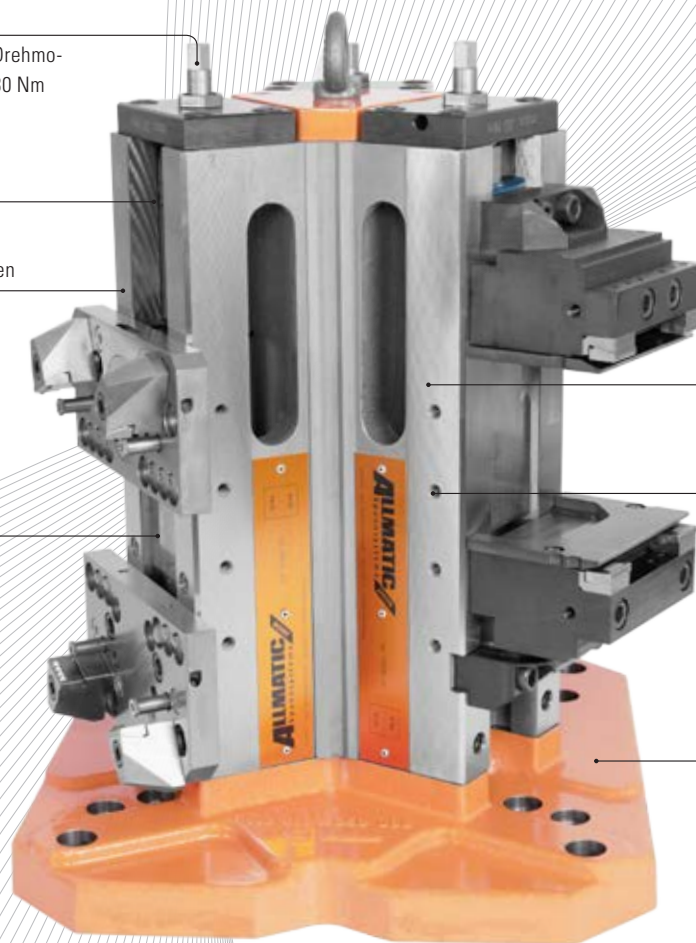
Führungsbahn induktiv gehärtet und geschliffen

Biegesteife Spindelmutter

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden



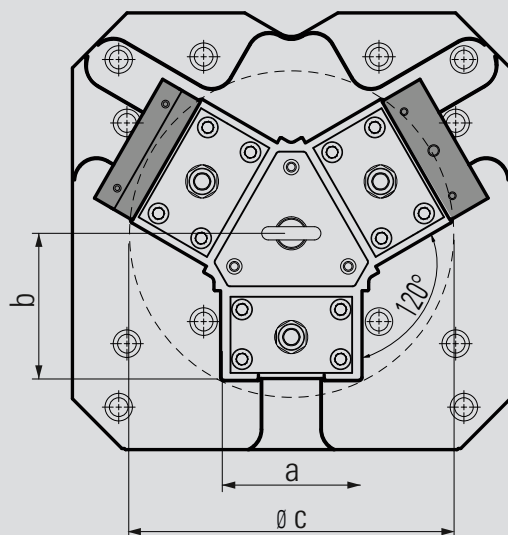
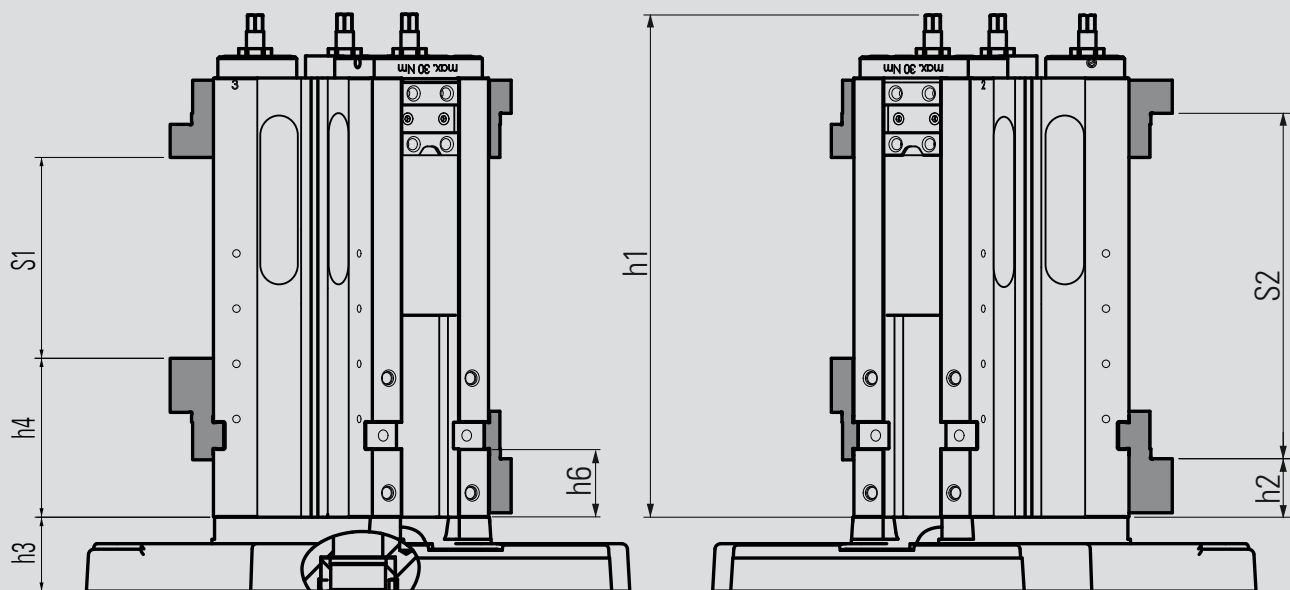
! Der Monoblock, Typ TITAN 2, ist auch mit LC/ TC Spindel erhältlich (siehe Version LC/TC, Fotos S. 28)

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock ohne Backen
- 3 Stiftschlüssel
- 6-kant Einsatz für Drehmomentschlüssel 3/8

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC TITAN 2 K-M-L.



Technische Daten

Backenbreite TITAN 2 M		125
Abmessungen in mm	a	126
	b	132
	c (Störkreis)	Ø 300
	h1	456
	h2	53
	h3	67
	h4	144
h6	62	

Backenbreite mit Stufenbacken		125
Spannweite S1 in mm		0 – 182
Spannweite S2 in mm		131 – 313
max. Drehmoment in Nm		30
max. Spannkraft in kN		40

MONOBLOCK – 4 x 90° SINGLE

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper – höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 11 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 4 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannkraftvoreinstellung

Stabiler Grundkörper
aus GGG 60

Anschlussgewinde für
Winkeltrieb

Führungsbahn ge-
härtet und geschliffen

Gewinde M8 für
Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach
Ihren Bedürfnissen
angepasst werden

wichtig:

- Typ 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (11 Stufen)
- Typ 125: Antriebskopf mit Spannkraftvoreinstellung in 4 Stufen



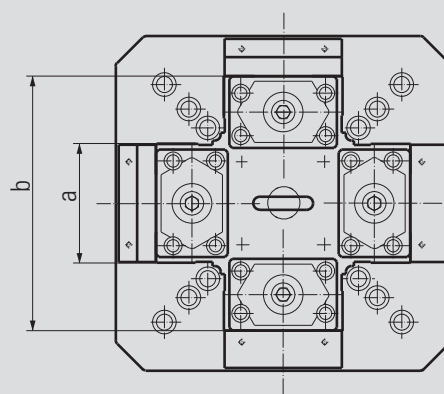
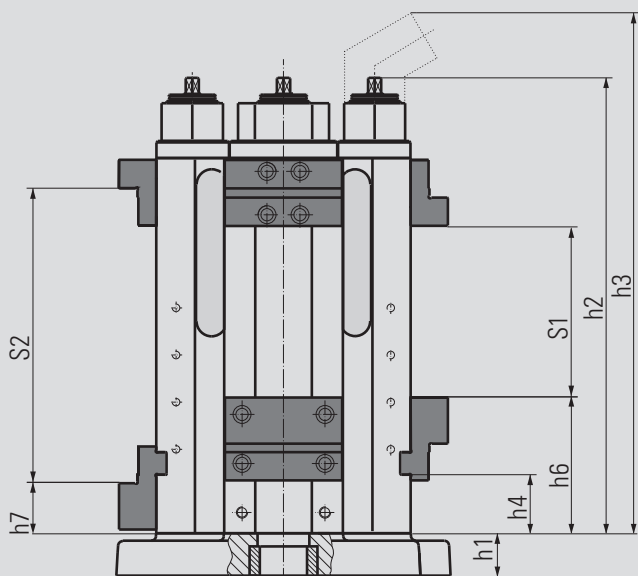
Der Monoblock,
Typ 125, ist auch mit
Grippspindel erhältlich
(siehe Version TITAN 2, Fotos S. 90)

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch/TC.



Technische Daten

Backenbreite		90	125
Abmessungen in mm	a	90	126
	b	220	270
	h1	min. 45	min. 45
	h2	340	483
	h3	403	452
	h4	39	62
	h6	97	144
	h7	37	53

Backenbreite	90	125
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313
Spannkraftstufen	11	4
max. Spannkraft in kN	28	40

MONOBLOCK – 4 x 90° DUO 90

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper – höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 6 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 8 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannkraftvoreinstellung

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden

wichtig:

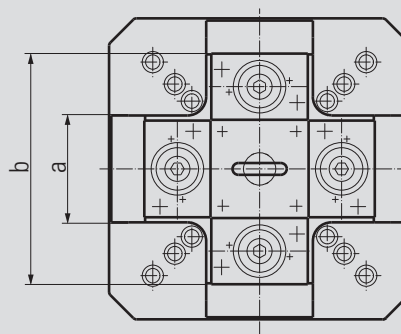
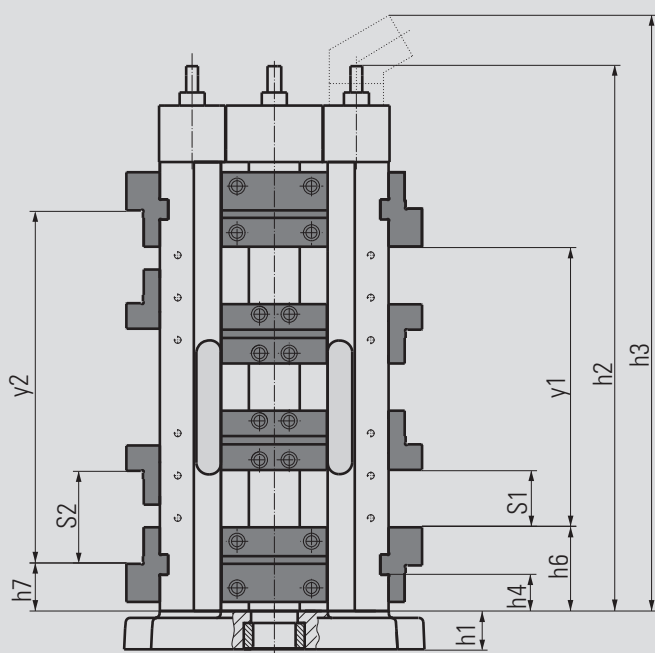
- Typ 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (6 Stufen)

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch/DUO.



Als Alternative zu Sternaufbauten (siehe Sonderlösungen) bieten wir Ihnen den Monoblock 4 x 90° DUO mit einem größeren Karreemaß an:

Technische Daten

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	90
	b (Karreemaß)	220
	h1	min. 45
	h2	482
	h3	547
	h4	30
	h6	72
	h7	47
	y1	256
	y2	306

Backenbreite		90
Spannweite S1 in mm		0 – 64
Spannweite S2 in mm		56 – 120
Spannkraftstufen		6
max. Spannkraft in kN		28

Backenbreite		90
Abmessungen in mm	a	90
	b (Karreemaß)	326
	h1	min. 45
	h2	482
	h3	547
	h4	30
	h6	72
	h7	47
	y1	256
	y2	306

Backenbreite		90
Spannweite S1 in mm		0 – 64
Spannweite S2 in mm		56 – 120
Spannkraftstufen		6
max. Spannkraft in kN		28

MONOBLOCK – 3 x 120° DUO PLUS 125

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper – höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannweitenverstellung zum Einspannen von Werkstücken unterschiedlicher Größe
- Sehr gute Zugänglichkeit auch bei großen Werkstücken
- Reproduzierbare Spannkraft ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition.
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 6 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



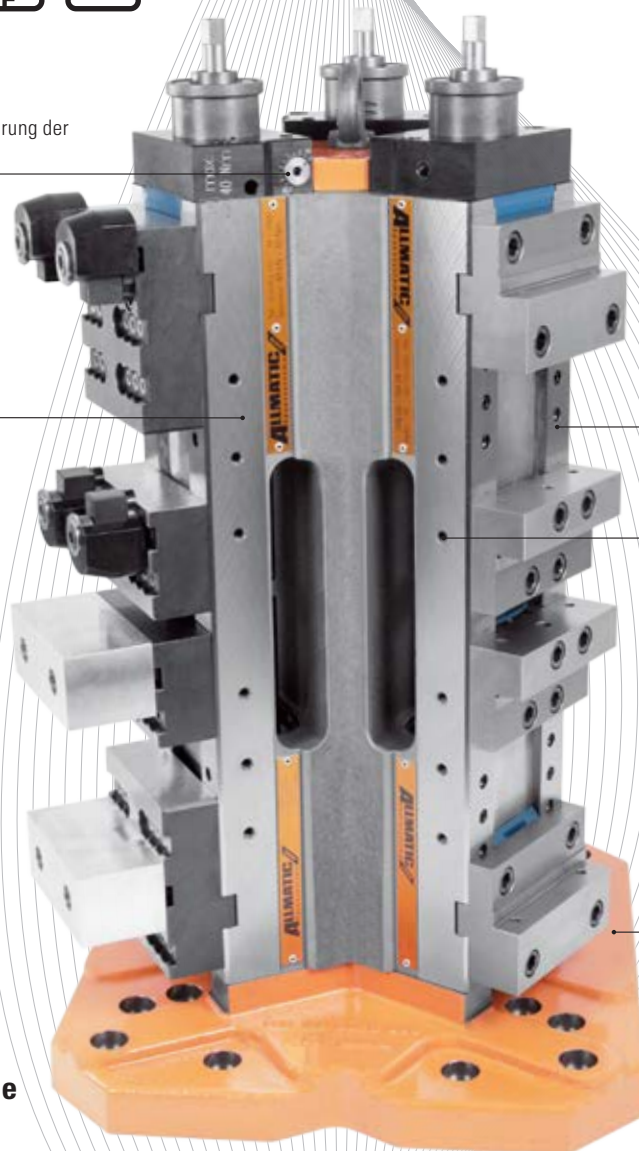
Einstellung und Arretierung der Spindelposition

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn induktiv gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte wird nach Kundenwunsch gefertigt



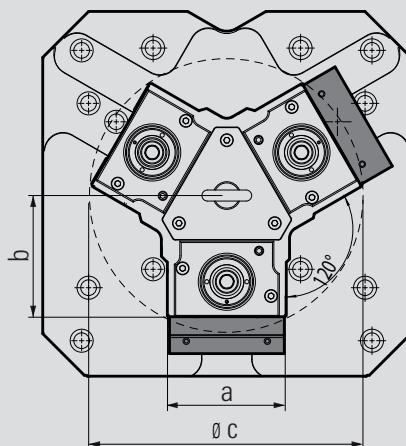
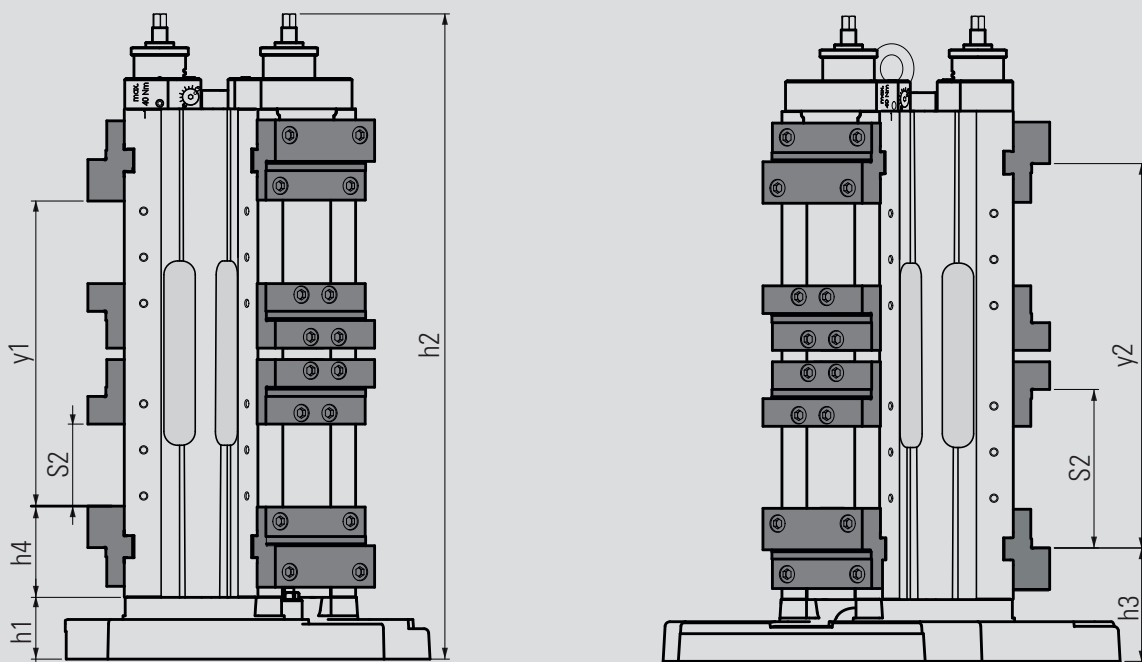
Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock ohne Backen
- 1 Steckschlüsseinsatz SW 14
- 3 Stiftschlüssel

Hinweis:

Im Lieferumfang ist kein Drehmomentschlüssel enthalten. Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch/DUO Plus.



Technische Daten

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	126
	b	132
	c (Störkreis)	Ø 300
	h1	67
	h2	700
	h3	123
	h4	99
	y1	331
y2	417	

Backenbreite mit Stufenbacken		125
Spannweite S1 in mm		0 – 89*
Spannweite S2 in mm		43 – 172*
max. Spannkraft in kN		40

* Bei Einsatz von Stufenbacken ohne Spannweitenverstellung

Der Monoblock DUO Plus 125 bietet eine enorme Anzahl von Aufspannmöglichkeiten (siehe Kapitel DUO Plus S. 130).
 Genaue Angaben zu den daraus resultierenden Spannweiten entnehmen Sie bitte unserem Spannweitenrechner
 unter: www.allmatic.de

MONOBLOCK – 4 x 90° DUO PLUS 125

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper – höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannweitenverstellung zum Einspannen von Werkstücken unterschiedlicher Größe
- Reproduzierbare Spannkraft ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 8 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



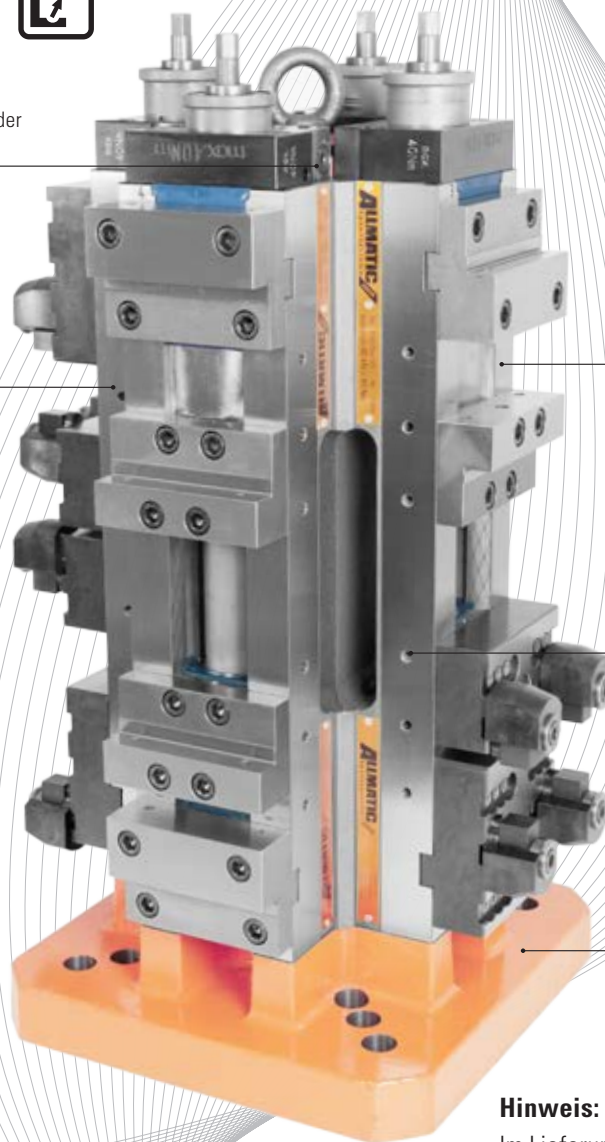
Einstellung und Arretierung der Spindelposition

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn induktiv gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte wird nach Kundenwunsch gefertigt



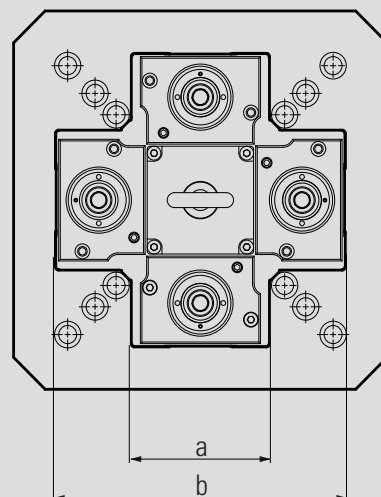
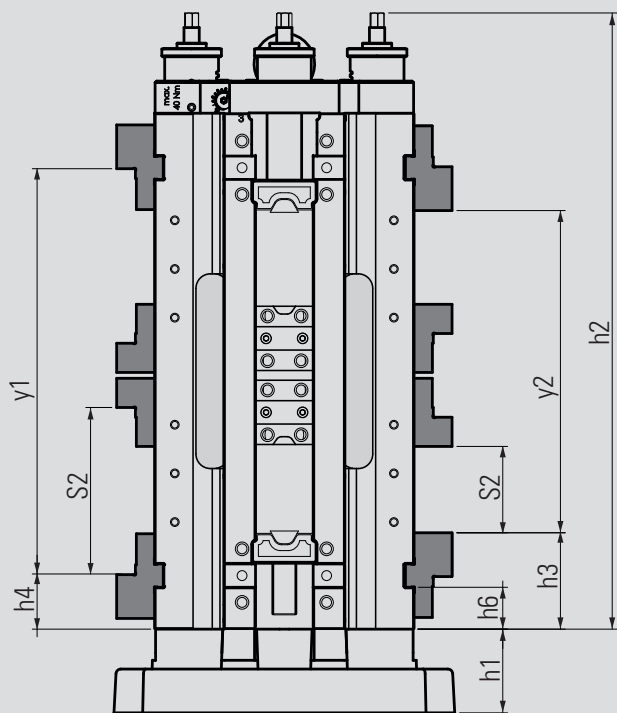
Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock ohne Backen
- 1 Steckschlüsseinsatz SW 14
- 3 Stiftschlüssel

Hinweis:

Im Lieferumfang ist kein Drehmomentschlüssel enthalten. Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch/DUO Plus.



Als Alternative zu Sternaufbauten (siehe Sonderlösungen) bieten wir Ihnen den Monoblock 4 x 90° DUO Plus mit einem größeren Karreemaß an:

Technische Daten

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	126
	b (Karreemaß)	270
	h1	min. 86
	h2	633
	h3	99
	h4	56
	h6	43
	y1	417
	y2	331

Backenbreite mit Stufenbacken		125
Spannweite S1 in mm	0 – 89 *	
Spannweite S2 in mm	43-172 *	
max. Spannkraft in kN	40	

* Bei Einsatz von Stufenbacken ohne Spannweitenverstellung

Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	126
	b (Karreemaß)	360
	h1	min. 86
	h2	633
	h3	99
	h4	56
	h6	43
	y1	417
	y2	331

Backenbreite mit Stufenbacken		125
Spannweite S1 in mm	0 – 89 *	
Spannweite S2 in mm	43-172 *	
max. Spannkraft in kN	40	

Der Monoblock DUO Plus 125 bietet eine enorme Anzahl von Aufspannmöglichkeiten (siehe Kapitel DUO Plus S. 130).
Genauere Angaben zu den daraus resultierenden Spannweiten entnehmen Sie bitte unserem Spannweitenrechner
unter: www.allmatic.de

AUFBAU – RÜCKEN AN RÜCKEN

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Aus Standardspanner Single (TC Baureihe) oder DUO aufgebaut
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 2 oder 4 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannkraftvoreinstellung

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden



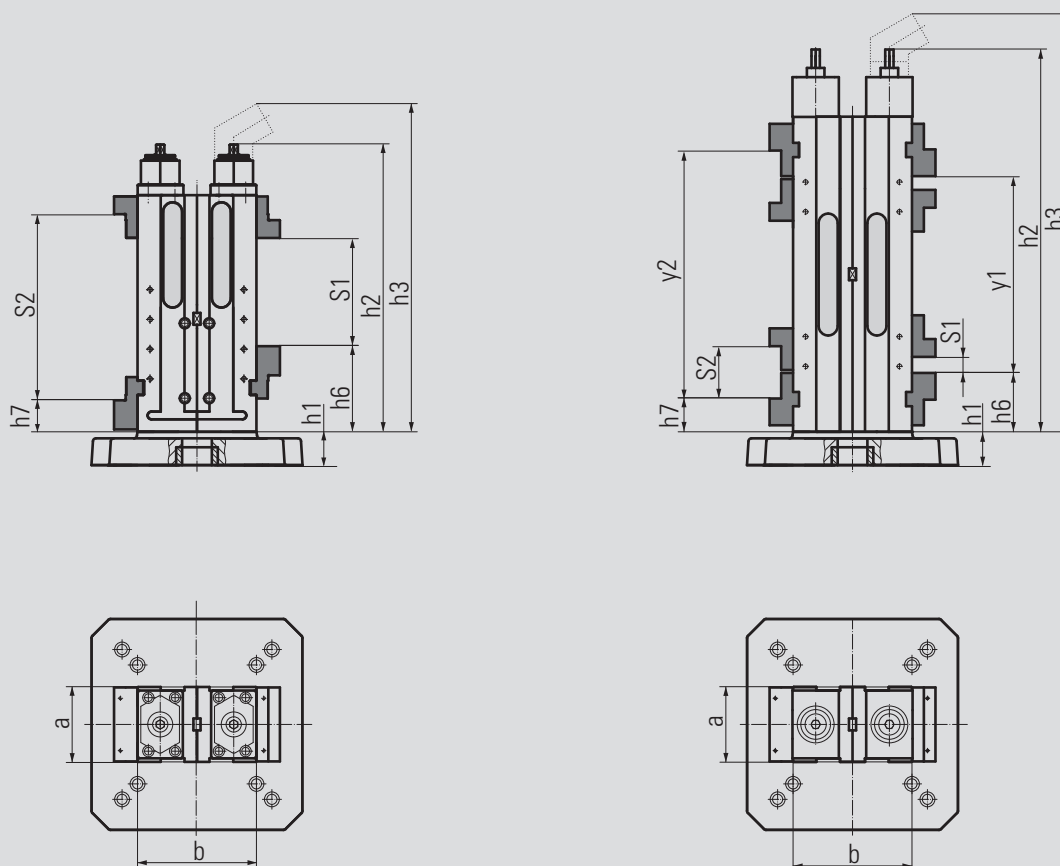
Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

Aufbau Rücken an Rücken Single / DUO

- 1 Aufbau Rücken an Rücken Single / DUO
- 1 Handkurbel
- Stiftschlüssel

Je nachdem ob Sie sich für einen Aufbau Rücken an Rücken Single oder DUO interessieren, finden Sie die Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch/TC oder DUO.



Technische Daten

Backenbreite Single	90	125	160	200	
Abmessungen in mm	a	90	125	160	200
	b	160	200	230	280
	h1	min. 45	min. 45	min. 45	min. 74
	h2	340	483	615	615
	h3	403	552	683	683
	h6	97	144	164	164
	h7	37	53	56	56

Backenbreite	DUO 90	DUO Plus 125	
Abmessungen in mm	a	90	125
	b	160	200
	h1	min. 45	min. 86
	h2	482	633
	h3	547	–
	h6	72	99
	h7	47	56
	y1	256	331
y2	306	417	

Backenbreite	90	125	160	200
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313	189 – 435	189 – 435
Spannkraftstufen	11	4	4	4
max. Spannkraft in kN	28	40	60	80

Backenbreite	DUO 90	DUO Plus 125
Spannweite S1 in mm	0 – 64	0 – 89 *
Spannweite S2 in mm	56 – 120	43-172 *
Spannkraftstufen	6	–
max. Spannkraft in kN	28	40

*bei Einsatz von Stufenbacken ohne Spannweitenverstellung.

Der Aufbau Rücken an Rücken DUO Plus 125 bietet eine enorme Anzahl von Aufspannmöglichkeiten. Genaue Angaben zu den daraus resultierenden Spannweiten entnehmen Sie bitte unserem Spannweitenrechner unter:

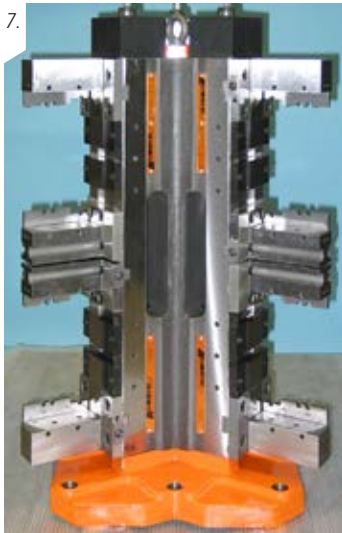
www.allmatic.de

SONDERLÖSUNGEN – ANWENDUNGSBEISPIELE



Anwendungsbeispiele

1. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit breitenreduzierten Sonderbacken und schwimmender Mittelbacke (16-fach Spannung)
2. Monoblock DUO 125 4 x 90° Sonderausführung Paketspannung 40 Werkstücke
3. Monoblock Single 90 4 x 90° mit breitenreduzierten Sonderbacken zur Fertigung kleiner Werkstücke
4. Monoblock DUO 125 4 x 90° in Sonderausführung zur Bearbeitung komplexer Gussteile
5. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit Sonderbacken
6. 6-fach Aufbau DUO 125 an Doppelwinkel



Anwendungsbeispiele

7. Monoblock DUO 125 3 x 120° mit Sonderspannbacken zur Bearbeitung von Ventilgehäusen
8. 4-fach Aufbau TC 160 mit Verlängerung am Doppelwinkel zur Bearbeitung sehr großer Werkstücke
9. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit breitenreduzierten Sonderbacken für 1. und 2. Spannung
10. Sternaufbau Single 160 4 x 90° an Rasterkörper mit verlängertem Unterteil, Sonderbacken mit Positionierbolzen
11. Verschiedenste Aufspannmöglichkeiten des DUO Plus 125 als Monoblock mit Einsatz von Stufenbacken, Trägerbacken mit dem Universal Grippset und weichen Aufsätzen.
12. Monoblock Single TITAN 2 125 3 x 120° mit Niederzug-Backensystem und Werkstück (Pumpengehäuse)

AUTOMATISIERBARES SPANNEN

Flexibel, genau und sehr leicht zu bedienen – das sind die hydraulischen Spanner von ALLMATIC.

Besonders geeignet für Betriebe, die in Serienfertigung arbeiten.



ALLMATIC NC – HYDRAULISCH VERSION LCH

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zur Automatisierung von Bearbeitungszentren – besonders für Serienfertigung geeignet
- Die hydraulische Spindel ermöglicht zusätzlich die Anwendung der Trägerbacken mit welchen sich Rohteile unterschiedlichster Art von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formussteilen sicher und kostengünstig spannen lassen. Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit



Produktmerkmale:

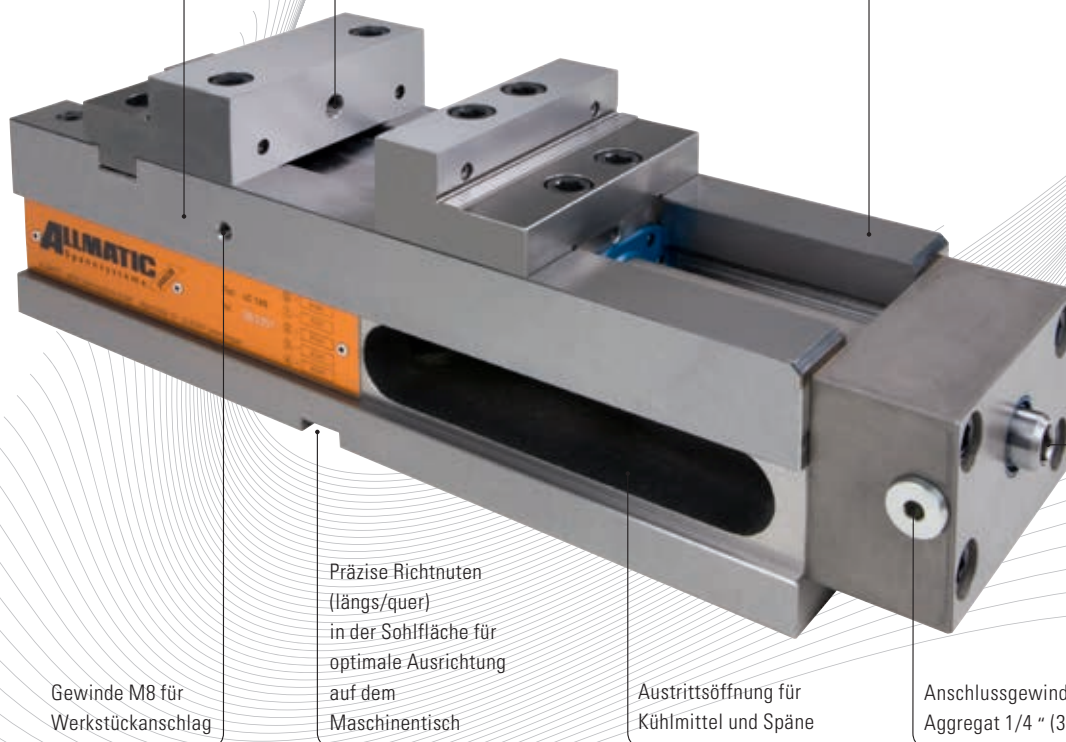
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Die Spannkrafterzeugung erfolgt über den Hydraulikdruck eines Hydro-Aggregats mit einem hydraulischen Spannhub von max. 4,5 mm
- Die stufenlose Spannkrafteinstellung erfolgt durch Regulierung des Hydraulikdrucks am Hydro-Aggregat, für die Grobeinstellung des Spannbereichs liegt eine Handkurbel bei
- Die Spindel enthält einen einfach wirkenden Hydraulikkolben und ein zusätzliches Tellerfederpaket

Stabiler Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen (LCH 125 – 160)

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Grobeinstellung des Spannbereichs



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Hydro-Aggregat 1/4 " (3-seitig)



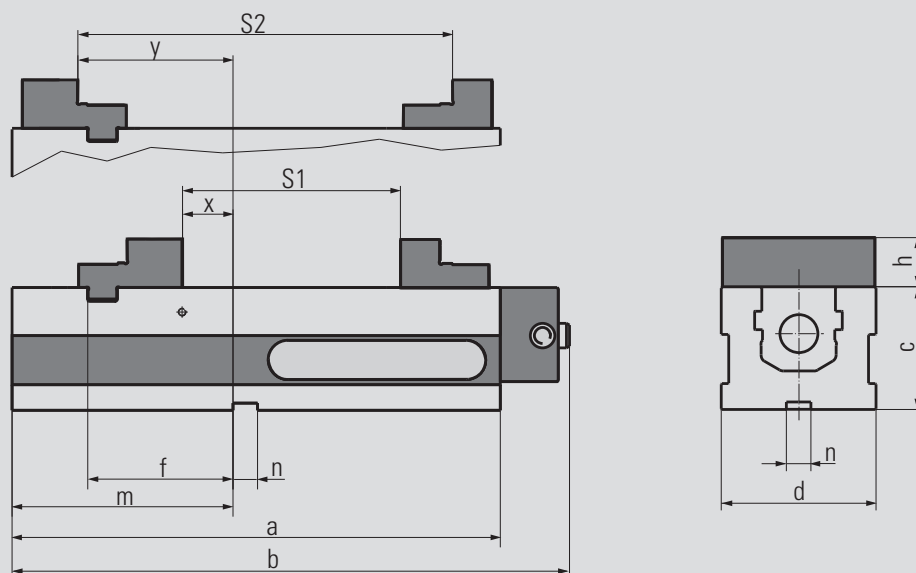
Optional: Aufnahmebohrungen für Nullpunktspannsysteme möglich. Auf Anfrage auch als TC Version (vertikal einsetzbar) erhältlich.

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921678000655
125: 6921688000655
160: 6921708000655

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 1 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm – nur LCH 160

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



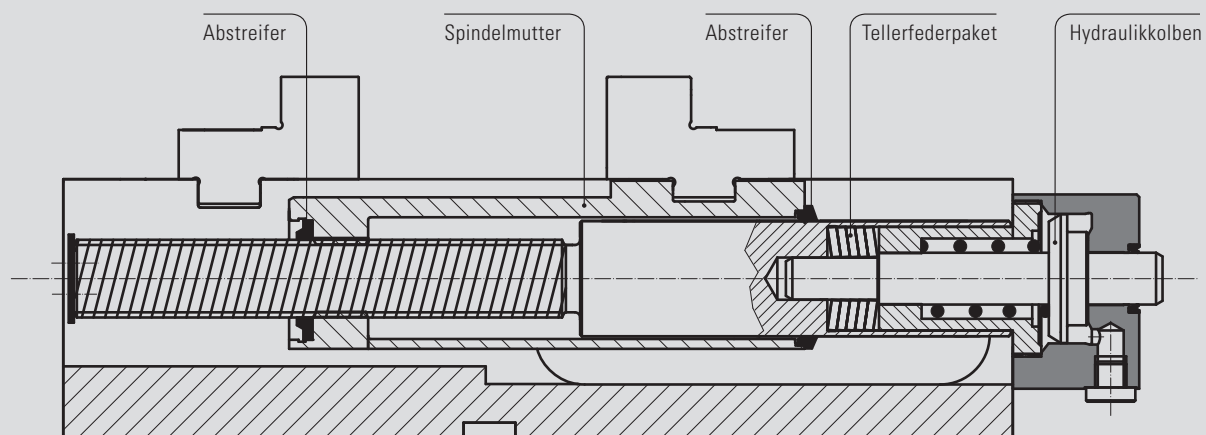
Technische Daten

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	283	398	530
	b	340	456	596
	c	80	100	115
	d	90	126	164
	f	73	118	164
	h	34	39,5	49,8
	m	112	180	234
	n	20	20	20
	x	15	36	70
	y	75	127	178

Backenbreite	90	125	160
Spannweite $S1$ in mm	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Spannweite $S2$ in mm	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Hydraulikhub in mm	4,5	4,5	4,5
max. Spannkraft in kN	24	40	60
bei hydr. Druck in bar	240	240	240
Gewicht in kg	15	35	56

• Spannweite 0 kann mit der Ausgleichsbacke erreicht werden

Querschnitt Spindel

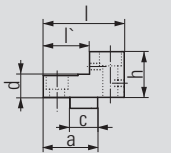
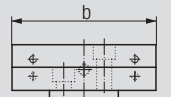
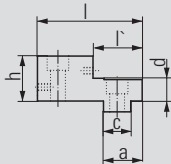
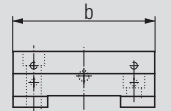
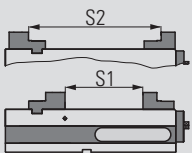


ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe- und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 200)
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160
Spannweite S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263
Spannweite S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433

Backenbreite

fix	90	125	160
Best-Nr.:	6921674006731	6921674006731	6921704006731
In mm			
a	30	34	40
b	89,5	124,4	160,4
c	20	24	30
d	16	20	25
h	34	39,5	49,8
l	68	92	104
l'	32	43	54

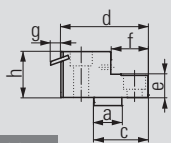
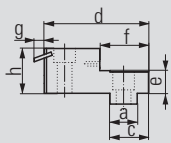
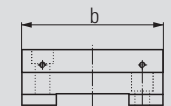
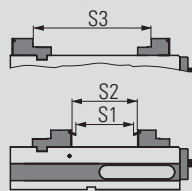
Backenbreite

mobil	90	125	160
Best-Nr.:	6921474002731	6921484002731	6921304002731
In mm			
a	38	47	63
b	89,5	124,4	160,4
c	20	24	30
d	16	20	25
h	34	39,5	49,8
l	56	70	96
l'	31	40	64

Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelnauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Backenbreite	90	125	160
Spannweite S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Spannweite S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Spannweite S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

Backenbreite

fix	90	125	160
Best-Nr.:	6921674106031	6921684106031	6921704109031
In mm			
a	20	24	30
b	89,5	124,4	160,4
c	30	34	40
d	69	92	104
e	16	20	25
f	37	43	54
g	8,8	8,8	8,8
h	34	39,5	49,8

Backenbreite

mobil	90	125	160
Best-Nr.:	6921674102031	6921684102031	6921704102031
In mm			
a	20	24	30
b	89,5	124,4	160,4
c	48	46,5	63
d	62	75	101
e	16	20	25
f	24,5	32	51
g	8,8	8,8	8,8
h	34	39,5	49,8

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921884103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken Typ 90 (siehe links)

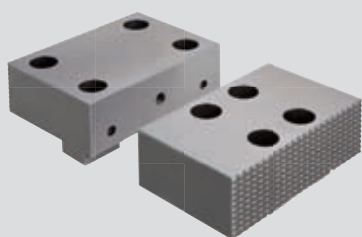
Federblätter (Paar)



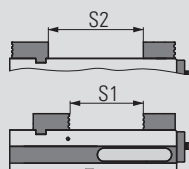
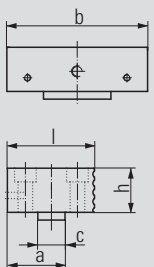
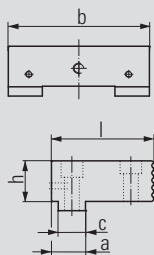
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684103031
160: 6921704103031

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken Typ 125 und 160 (siehe links)

Harte Grundbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



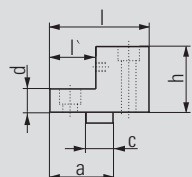
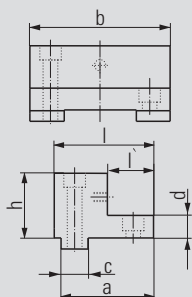
		Backenbreite		
fix		90	125	160
Best-Nr.:		6921674005731	6921684005731	6921704005731
In mm	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

		Backenbreite		
mobil		90	125	160
Best-Nr.:		6921674004731	6921684004731	6921704004731
In mm	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

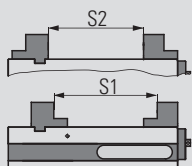
Spannweite S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Spannweite S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl
- Hohe Seite der Backe gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliches Gewinde auf der Stufenseite zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite

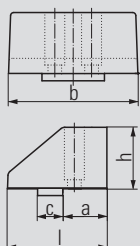
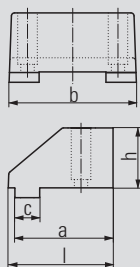


Backenbreite	90	125	160
Spannweite S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330
Spannweite S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310

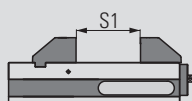
Backenbreite				
fix	90	125	160	
Best-Nr.:	6921674012231	6921684012231	6921704012231	
In mm	a	56	77	89
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	66	85	100
	l'	30	32	34

Backenbreite				
mobil	90	125	160	
Best-Nr.:	6921274011231	6921284011231	6921304011231	
In mm	a	40	52	65
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	60	80	100
	l'	30	32	34

Weiche Backen



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück



Bestell-Nr. fix: 6921684088031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

Bestell-Nr. mobil: 6921484087031

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

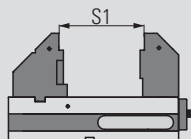
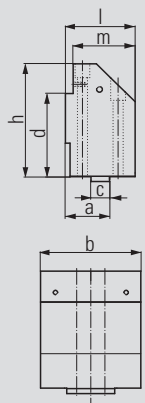
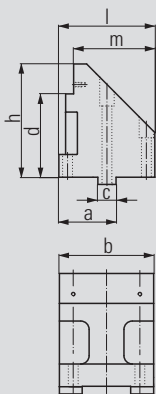
Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten



Bestell-Nr. fix: 6921684047031

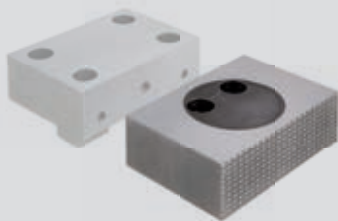
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 6921684048031

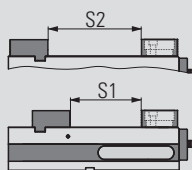
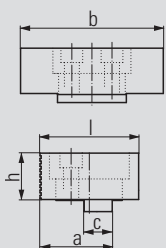
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1 26 – 208

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Click-System
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Seite 71)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921674020142
125: 6921684020042
160: 6921704020042

Backenbreite	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	49,5	62	86
	b	90	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	68	84	118

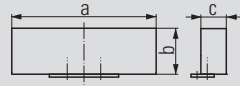
Spannweite S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235

Spannweite S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Weiche Backe

Bestell-Nr. 6921684023042

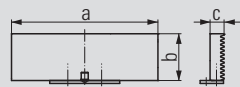
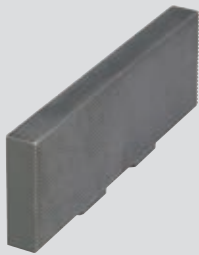


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 6921684032040

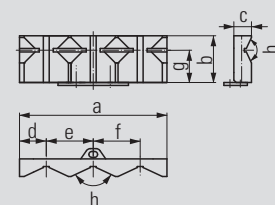


Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 6921684024042



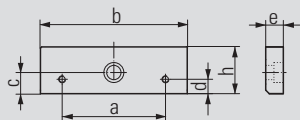
Backenbreite		125
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal \varnothing 16–74 mm, horizontal \varnothing 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Ausgleichsbacke

Bestell-Nr. Backenbreite 160: 6921704022031

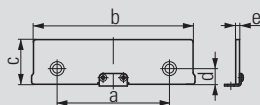


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Für Spannweite ab 0 mm
- Beim Spanner LC 160 und 200 ist diese Backe im Lieferumfang enthalten

Backenbreite		160
Abmessungen in mm	a	88
	b	160,4
	c	20
	d	12,25
	e	18
	h	49,8

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921175029042
 125: 6921185035042
 160: 6921205044042

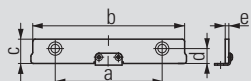


- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohen Seiten der Backen

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0,01	29	35	44
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921175016042
 125: 6921185020042
 160: 6921205025042

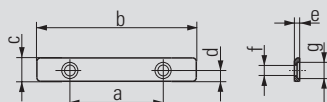


- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohen Seiten der Backen

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0,01	16	20	25
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Stufenleisten (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 90: 6921475013031
125: 6921485015031
160: 6921305019031

Backenbreite		90	125	160
Abmessungen in mm	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseiten der Backen

Glatte Backen (Paar)

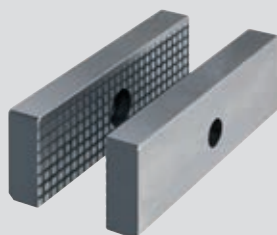


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024022031
160: 6921034022031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Geriffelte Backen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921021005031
160: 6921031005031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Weiche Grundbacken (Paar)

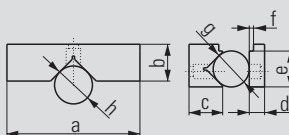
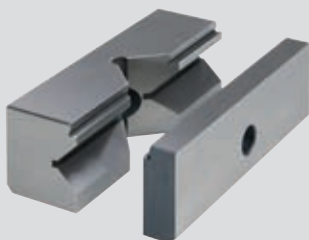


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024023031
160: 6921034023031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Prismenbacken (Set)

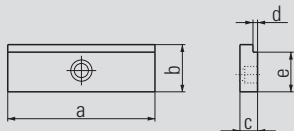


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024024031
160: 6921034024031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Stufenbacken (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024025031
160: 6921034025031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

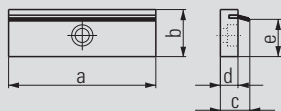


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024005131
160: 6921034005131

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024001042
160: 6921034001042

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Backenbefestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6921024002131
160: 6921034002131

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

Backenbefestigungsschraube



Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör GRIPP-Spannung)

Trägerbacken



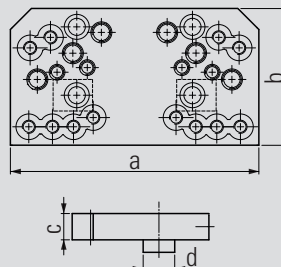
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Niederzug-Keilelemente, universalem Grippset und Grippeinsätze (spitz/glatt)
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Keilelemente, Grippset und Grippeinsätze (spitz/glatt)

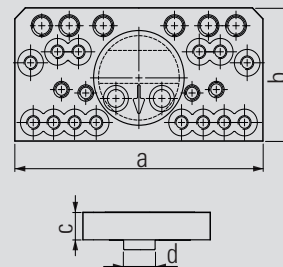
Bemaßung der einzelnen Grippositionen und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921734005842



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	189
b	104
c	20
d	24

Bestell-Nr. mobil, pendel:
6921734072842



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	189
b	97
c	20
d	24



Universal Grippset / Grippeinsätze bitte separat bestellen

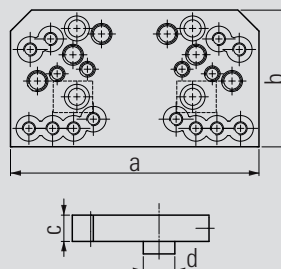
Trägerbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt) oder einem universalem Grippset
- Für Dreipunktspannung
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt) bzw. Grippset

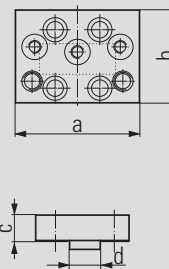
Bemaßung der einzelnen Grippositionen und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix:
6921734005842



Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	189
b	104
c	20
d	24

Bestell-Nr. mobil, starr:
6921884004842



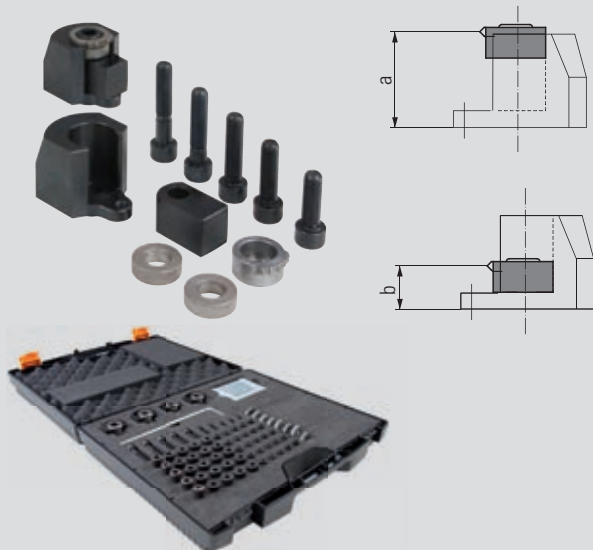
Backenbreite	125
Abmessungen in mm	
a	97
b	73
c	20
d	24



Universal Grippset / Grippeinsätze bitte separat bestellen

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör GRIPP-Spannung)

Universal Grippset



Bestell-Nr. 6921884027031

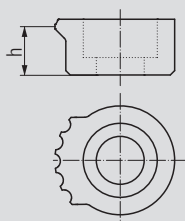
Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 6921884026000
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 6921884027000
- 4 x Auflageplatte 6921884028000
- 8 x Distanzscheiben
- Aufлагeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

Grippeinsatz

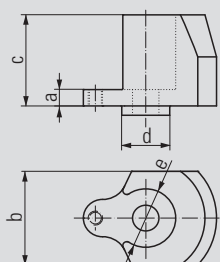


Bestell-Nr. 6921884026000

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

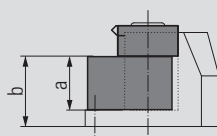
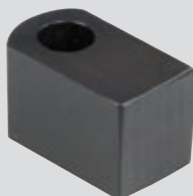


Bestell-Nr. 6921884027000

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 6921884026000

Auflageplatte



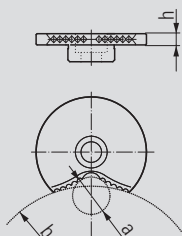
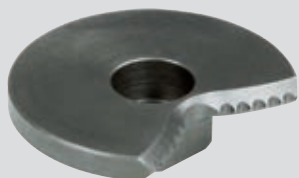
Bestell-Nr. 6921884028000

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör GRIPP-Spannung)

Prismengripp

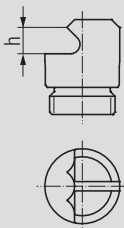


Bestell-Nr. 6921884029031

Abmessungen in mm		
a	Ø 20	
b	Ø 120	
h	6	

- Ersetzt den Grippeinsatz 6921884026000 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigenden Passungen

Grippeinsatz spitz

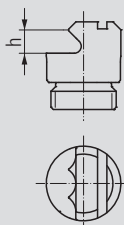


Bestell-Nr. 6921884036000

Abmessungen in mm		
h	5,5	

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

Grippeinsatz niedrig

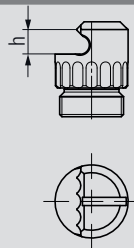


Bestell-Nr. 6921884036100

Abmessungen in mm		
h	5	

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz 4 spitz

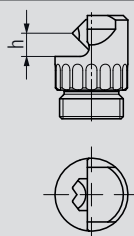


Bestell-Nr. 6921884036500

Abmessungen in mm		
h	5,4	

- Für Rohteilspannung
- Für weiche Materialien wie Aluminium
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: ca. 4,5 mm bis 6,0 mm

Grippeinsatz hartmetall



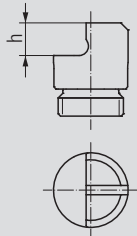
Bestell-Nr. 6921884036841

Abmessungen in mm		
h	5,1	

- Für Rohteilspannung
- Für hochvergütete Materialien bzw. Brennschritte
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: ca. 4,2 mm bis 5,7 mm

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör GRIPP-Spannung)

Spanneinsatz glatt

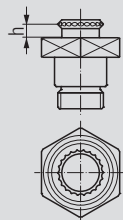


Bestell-Nr. 6921884037000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen vorbearbeiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund

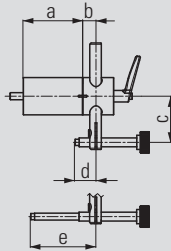


Bestell-Nr. 6921884038000

Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

Werkstückanschlag

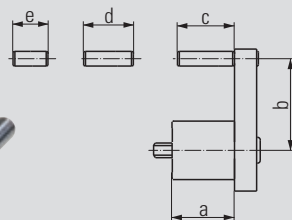
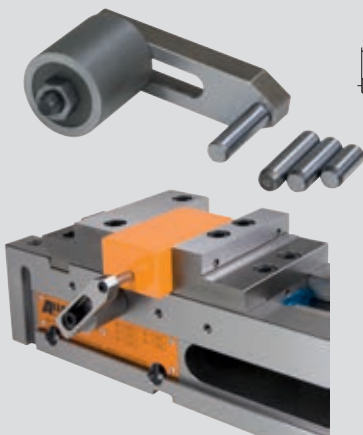


Bestell-Nr. 6921285650144

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag



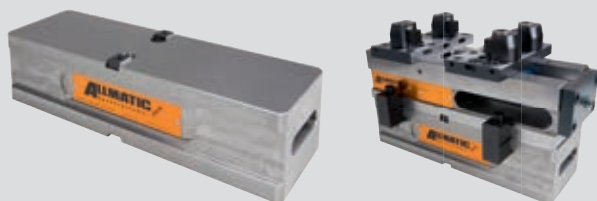
Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

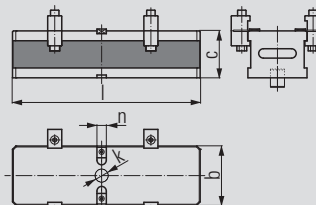
ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Konsole XL



- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optionale Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

Bestell-Nr. 6921885010042



Backenbreite		125
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

Handkurbel



Bestell-Nr. 6923015000142

Backenbreite		90 - 160
Abmessungen in mm	a	147
	SW	12

- Handkurbel für die Baureihe NC-LCH HYDRO (90mm - 160mm)

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 6921025000031

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. 6921285000031

- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz



- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

ALLMATIC basic – HYDRAULISCH

Einsatzbereich:

- Konventionelle und CNC-gesteuerte Fräsmaschinen – für präzisionsgenaue und effiziente Bearbeitung
- Horizontal einsetzbar – große Variabilität und hohe Flexibilität

Produktmerkmale:

- Hoher Bedienkomfort, der bei jeder Anwendung ein optimales Handling garantiert
- Schnellverstellung der Spannbereichsvorwahl
- Spannkrafterzeugung und -voreinstellung erfolgt über den Hydraulikdruck eines Hydro-Aggregats

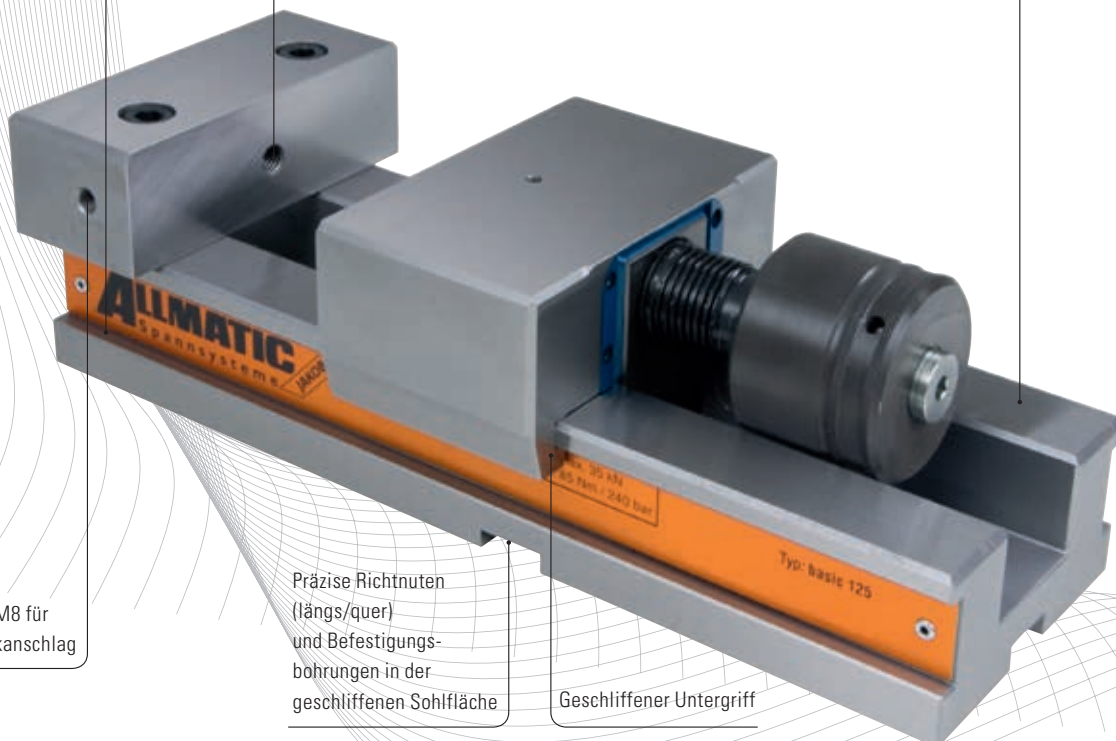
- Integrierte Abstreifelemente sorgen für Funktionssicherheit und minimalen Reinigungsaufwand
- Fixierung auf dem Maschinentisch durch Befestigungsbohrungen im Unterteil. Zusätzliche Bohrungen im weichen Mittelbereich des Unterteils einzubringen ist möglich
- Spannung mehrerer Werkstücke durch eine optional erhältliche Mittelbacke möglich
- Die Grobeinstellung erfolgt durch Drehen der Spindel. Der Resthub von max. 4,5 mm erfolgt über eine Hydraulikeinheit mit Federrückstellung mittels einfach wirkendem Zylinder



Stabiler Grundkörper aus Einsatzstahl

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Präzise Richtnuten (längs/quer) und Befestigungsbohrungen in der geschliffenen Sohlfläche

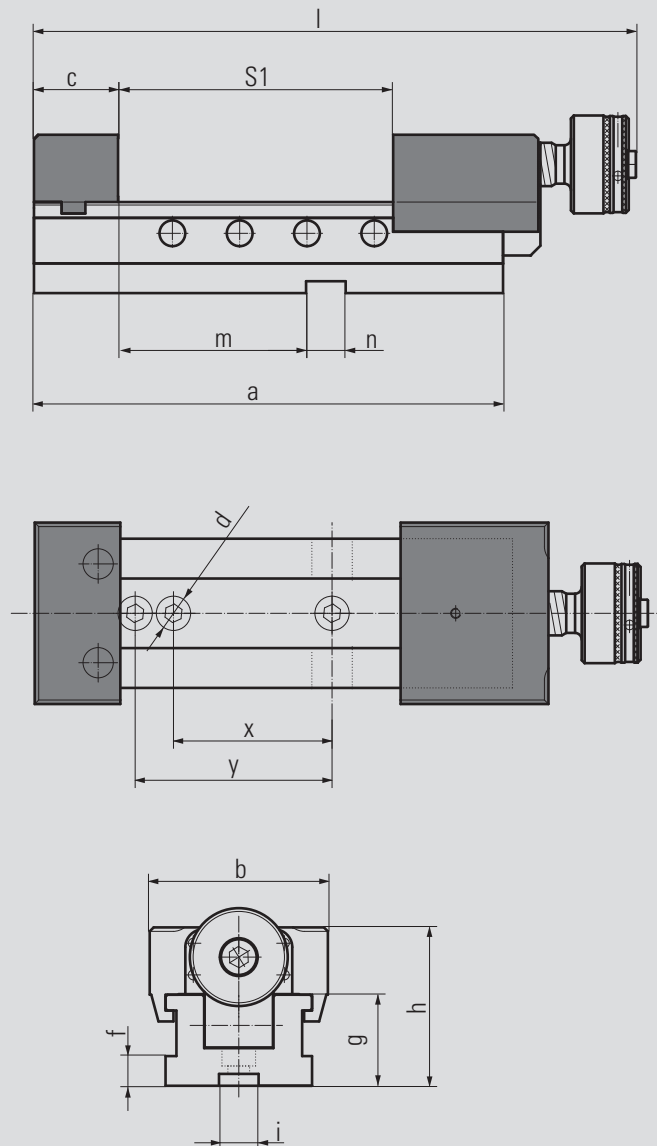
Geschliffener Untergriff

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921188000655
160: 6921208000655

Lieferumfang:

- 1 basic Spanner mit Spannbacken
- 1 Paar Stufenleisten Click
- 1 Stiftschlüssel
- Befestigungsschrauben M12

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



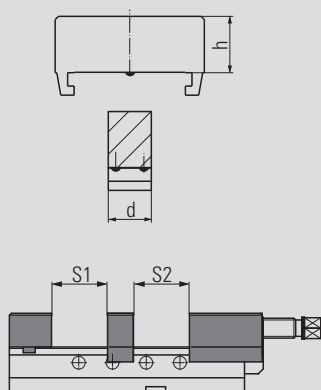
Technische Daten

Backenbreite		125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87,5	105,5
	i	20	20
	l max	454	510
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
	y	125	125

Backenbreite	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 208	0 – 283
Hydraulikhub in mm	4,5	4,5
max. Spannkraft in kN	35	50
bei hydr. Druck in bar	240	220
Gewicht in kg	15	28

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Zwischenbacke



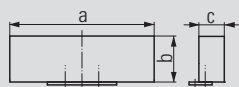
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Mehrteilspeannung
- Zwischen fixer und mobiler Backe des Spanners einsetzbar
- Aufnahme für Click-System auf beiden Seiten der Backe

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921185024040
160: 6921205024040

Backenbreite	125	160	
Abmessungen in mm	h	39,5	49,5
	d	33	41

Spannweite S1	0 – 87	0 – 121
Spannweite S2	0 – 87	0 – 121

Weiche Backe

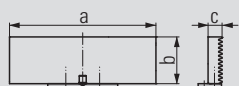
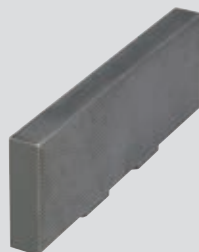


- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärter
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684023042

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

Backe mit Kreuzriffelung



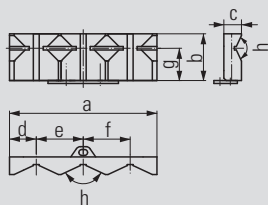
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684032040

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Prismenbacken (Paar)

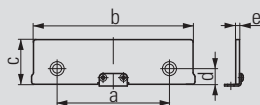


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921684024042

Backenbreite	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal \varnothing 16 – 74 mm, horizontal \varnothing 12 – 40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Stufenleisten Click (Paar)

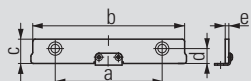


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921185035042
160: 6921205044042

Backenbreite	125	160
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	35
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

Stufenleisten Click (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921185020042
160: 6921205025042

Backenbreite	125	160
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	20
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Glatte Backen (Paar)

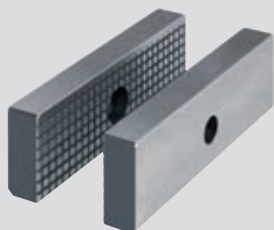


Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024022031
160: 6921034022031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Geriffelte Backen (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921021005031
160: 6921031005031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Weiche Grundbacken (Paar)



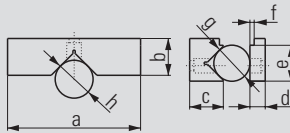
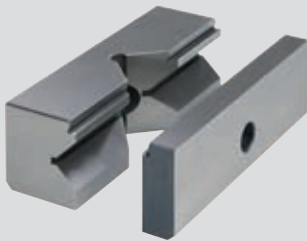
Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024023031
160: 6921034023031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Prismenbacken (Set)

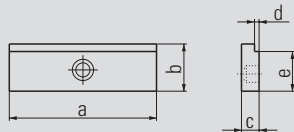


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024024031
160: 6921034024031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Stufenbacken (Paar)



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024025031
160: 6921034025031

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)



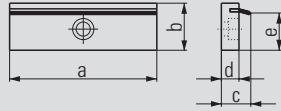
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024005131
160: 6921034005131

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 6921021005031 und 6921031005031 (siehe unten)
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 6921011023000)

Bestell-Nr. Backenbreite 125: 6921024001042
160: 6921034001042

Backenbreite		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6921021005031
160: 6921031005031

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken (siehe oben)

Backenbefestigungsschraube



Bestell-Nr. 6921011023000

- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle Backen der Baureihen 090, 100, 125 und 160 mm

Mechanisches Spindelkit



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6922180000055
160: 6922200000055

- Als Ersatzspindel für basic mechanisch

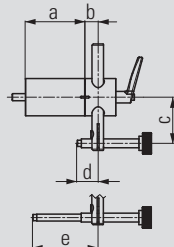
Hydraulisches Spindelkit



Bestell-Nr. Backenbreite
125: 6922180000655
160: 6922200000655

- Zur nachträglichen Umrüstung auf hydraulisches Spannsystem

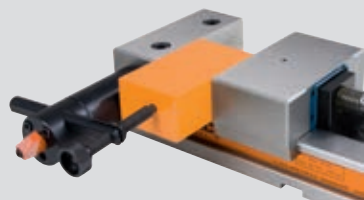
Werkstückanschlag



Bestell-Nr. 6921285650144

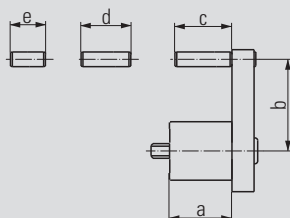
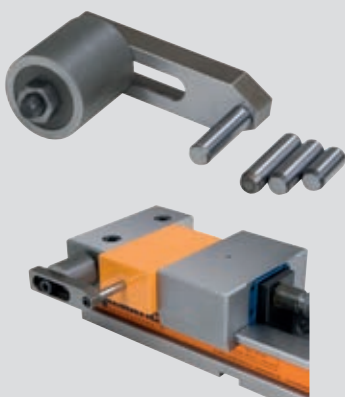
Abmessungen in mm		
a	67	
b	15	
c	33 – 92	
d	12 – 63,5	
e	53,5 – 113,5	

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden. (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)



ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Werkstückanschlag



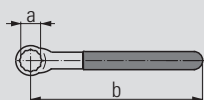
Bestell-Nr. 6921685670042

Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Ringschlüssel

Bestell-Nr. 0651110811210

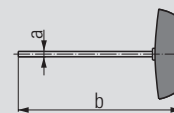


Abmessungen in mm	a	SW 19
	b	192

- Mit Griffhülle aus weichem Kunststoff

T-Schlüssel

Bestell-Nr. 0651112010536



Abmessungen in mm	a	SW 6
	b	182

- Für Verstellung des Spannereiches

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 6921025000031

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Verwendbar für die Backenbreite 125 mm bis 200 mm

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut	Bestell-Nr.
12	6921185620031
14	6921185621031
16	6921185622031
18	6921185623031

- Für Befestigung durch den Grundkörper
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung der basic Spanner auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

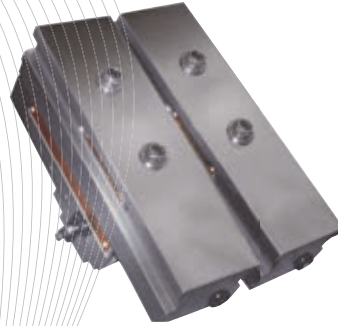


T-Nut	Bestell-Nr.
12	6921185600031
14	6921185601031
16	6921185602031
18	6921185603031

- Für Befestigung mit Spannpratzen
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung der basic Spanner auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

NULLPUNKTSPANNSYSTEME – WICHTIGE INFORMATION

Alle Hochdruckspanner unserer NC-Baureihe können nachträglich mit Aufnahmebohrungen für alle gängigen Nullpunktspannsysteme versehen werden. Bitte kontaktieren Sie uns!



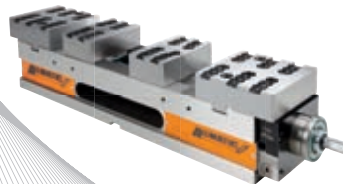
NC Spanner Version LC



NC Spanner Version DUO 90



NC Spanner Version TC



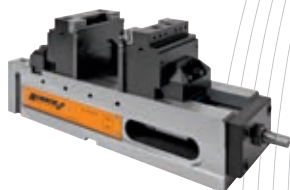
GRIPP Spanner Version DUO Plus 125



GRIPP Spanner Version T-REX



GRIPP Spanner Version CENTRO Gripp



GRIPP Spanner Version TITAN 2 K-M-L

ALLGEMEINE LIEFER-, MONTAGE- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

§ 1 Vertragsabschluss (allgemeiner Vertragsinhalt, Lieferumfang)

- (1) Unsere Lieferungen, darunter werden auch Leistungen, Vorschläge, Beratungen und Nebenleistungen verstanden, erfolgen nur aufgrund der nachfolgenden Bedingungen. Anderslautenden Bedingungen des Bestellers wird hiermit widersprochen; sie werden auch nicht anerkannt, wenn wir ihnen nach Eingang bei uns nicht noch einmal widersprechen. Mit der *Auftragserteilung*, spätestens aber mit der *Annahme der Lieferung* erkennt der Besteller diese Lieferbedingungen an.
- (2) Unsere Angebote sind freibleibend. Vertragsänderungen und -ergänzungen bedürfen der Schriftform. Dies gilt auch für einen Verzicht auf dieses Schriftformerfordernis selbst.
- (3) Die Rechte des Bestellers aus diesem Vertrag sind nur mit unserer Zustimmung übertragbar.
- (4) Der Lieferumfang richtet sich nach unserer schriftlichen Bestätigung. Wir sind zur Lieferung nur insoweit verpflichtet, als eine Eindeckung mit den notwendigen Roh-, Hilfs- oder Betriebsstoffen mit Devisen möglich ist. Eine Bezugnahme auf DIN-Vorschriften ist Leistungsbeschreibung und keine Zusicherung von Eigenschaften. Zeichnungen, Abbildungen, technische Daten, Gewichts-, Maß- und Leistungsbeschreibungen sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. An diesen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor; sie dürfen Dritten nicht ohne unsere ausdrückliche Zustimmung zugänglich gemacht werden.

§ 2 Preise

- (1) Unsere Preise verstehen sich, soweit nicht anders vereinbart ist, einschließlich Verladung ab Werk oder Lager, zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer sowie aller sonstiger Kosten für Verpackung, Fracht und Zölle, Transportversicherungsprämie, die zu Lasten des Käufers gehen.
- (2) Sollten sich nach Vertragsabschluss auftragsbezogene Kosten wesentlich ändern, sind die Vertragsparteien verpflichtet, sich über eine Anpassung der Preise zu verständigen. Kommt eine Einigung nicht zustande, so sind die Vertragsparteien berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

§ 3 Zahlungsbedingungen

- (1) Vorbehaltlich einer anders lautenden schriftlichen Vereinbarung ist die Zahlung ohne jeden Abzug innerhalb 30 Tagen zu leisten.
- (2) Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung wegen etwaiger durch uns bestrittener Gegenansprüche des Bestellers sind nicht statthaft. Wir sind berechtigt, auch entgegen der Bestimmung des Bestellers dessen Zahlungen für eine andere Forderung zu verwenden. Gerät der Besteller mit einem Betrag von mindestens 10% unserer Gesamtforderung gegen ihn in Verzug, gilt als vereinbart:
Alle Forderungen unsererseits werden sofort fällig. Wir sind berechtigt, die weitere Bearbeitung aller Aufträge des Bestellers von einer Vorauszahlung oder Sicherheitsleistung abhängig zu machen oder nach Setzung einer angemessenen Nachfrist deren weitere Erfüllung abzulehnen.

§ 4 Liefer-, Abnahme- und Abfristen

- (1) Soweit Lieferfristen vereinbart sind, ist hierfür der Zeitpunkt der Bereitstellung ab Werk maßgebend. Im übrigen gelten sie nur ungefähr. Wenn der Besteller seine Verpflichtungen nicht einhält oder durch unvorhergesehene oder unverschuldete oder außergewöhnliche Ereignisse in unserem Unternehmen, bei einem Vorlieferanten oder Transportunternehmen die Lieferung verzögert wird, gilt eine angemessene Verlängerung der Lieferfrist als vereinbart. Entsprechendes gilt auch bei Streik und Aussperrung. Dauern die Hemmungen länger als einen Monat, so sind wir zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt. Die Lieferfrist beginnt mit dem Tag unserer Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Klärung aller technischen und kaufmännischen Einzelheiten. Etwaige vom Besteller innerhalb der Lieferfrist verlangte Änderungen in der Ausführung des Liefergegenstandes unterbrechen und verlängern die Lieferfrist entsprechend. Verzögerungen bei der Rücksendung von Genehmigungszeichnungen hemmen die Lieferzeit.
- (2) Kommt der Besteller mit der Annahme der ihm ordnungsgemäß angebotenen Waren oder Leistungen in Verzug, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, ohne Nachweis von Entstehungsgrund und Höhe, Aufwendungsersatz in Höhe von 25% des Rechnungswertes aberlangt. Der Besteller ist berechtigt, nachzuweisen, dass uns kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
- (3) Wir sind berechtigt, nach Setzung und fruchtlosem Ablauf einer angemessenen Frist anderweitig über den Liefergegenstand zu verfügen.

§ 5 Schutzrechte

Bei Lieferungen nach Zeichnungen, Modellen oder Angaben des Bestellers stellt dieser uns von allen Schutzrechten Dritter frei. Bei Vertragsverletzungen des Bestellers stehen seine Schutzrechte einer Verwertung der Ware durch uns nicht entgegen.

§ 6 Gefahrenübergang

Jede Gefahr geht auf den Besteller über, wenn die Ware das Lieferwerk verlässt. Wird Ware zurückgenommen aus Gründen, die von uns nicht zu vertreten sind, so trägt der Besteller jede Gefahr bis zum Eingang der Ware bei uns.

§ 7 Gewährleistung

- (1) Handelsübliche Toleranzen bezüglich Maß, Mengen, Gewicht, Körnung, Qualität, Farbeinstellung o. ä. berechtigen den Besteller nicht zu Beanstandungen. Im Zweifel gilt das von uns ermittelte Gewicht. Für Beanstandungen gelten die mit dem Kunden vereinbarten Spezifikationen.
- (2) Unsere technischen Ratschläge und Empfehlungen beruhen auf angemessener Prüfung, erfolgen jedoch außerhalb vertraglicher Verpflichtung. Insbesondere die Prüfung, ob sich die bestellte oder von uns vorgeschlagene Ware für den vom Besteller vorgesehenen Verwendungszweck eignet, obliegt allein dem Besteller. Die Zusicherung von Eigenschaften bedarf stets der Schriftform. Dies gilt ebenso für einen Verzicht auf dieses Schriftformerfordernis selbst. Die Eigenschaften der Kaufsache und ihr Verwendungszweck richten sich ausschließlich nach unserer Produktbeschreibung. Abweichende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
- (3) Beanstandungen sind spätestens zwei Wochen nach Empfang der Ware schriftlich geltend zu machen. Versteckte Mängel sind unverzüglich nach Feststellung zu rügen. Wir haben ein Recht, die beanstandete Ware zu untersuchen. Wird dies von Seiten des Bestellers verweigert, entfallen die Ansprüche. Bei begründeten Beanstandungen beschränken sich die Ansprüche des Bestellers auf kostenlose und frachtfreie Ersatzlieferung bzw. Nachbesserung durch uns.

- (4) Schlägt eine Nachbesserung bzw. Nachlieferung fehl, so hat der Besteller eine angemessene Nachfrist zu setzen und kann nach deren ergebnislosem Ablauf nach eigener Wahl Rücktritt vom Vertrag oder Minderung verlangen. Weitergehende Ansprüche des Bestellers, insbesondere auf Ersatz von Bearbeitungskosten, Ein- und Ausbaukosten sowie von Schäden, die nicht den Liefergegenstand selbst betreffen, sind, soweit rechtlich zulässig, ausgeschlossen.
- (5) Aus mangelhaften Teillieferungen können keine Rechte bezüglich der übrigen Teillieferung hergeleitet werden. Wir können die Erfüllung von Mängelleistungsansprüchen verweigern, solange der Besteller seine Verpflichtungen nicht erfüllt.
- (6) Folgende Umstände gelten nicht als Mängel:
 - Schäden infolge natürlicher Abnutzung von Verschleißteilen
 - Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung, insbesondere durch unterlassene oder unzureichende Wartung entstehen
 - Schäden, die sich durch nicht ordnungsgemäßen, bauseitigen, elektrischen Anschluss, gemäß den VDE-Richtlinien ergeben
 - Schäden infolge Nichtbeachtung unserer Betriebs- und Wartungsanweisungen
- (7) Zur Vornahme aller uns nach billigem Ermessen notwendig erscheinenden Ausbesserungen und Ersatzlieferungen hat, der Besteller nach Verständigung mit uns, die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben, sonst sind wir von der Mängelhaftung befreit. Nur in dringenden Fällen der Gefährdung der Betriebssicherheit und zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei wir sofort zu verständigen sind, oder wenn wir mit der Beseitigung des Mangels in Verzug sind, hat der Besteller das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und von uns Ersatz der notwendigen Kosten zu verlangen.
- (8) Gewährleistungsansprüche verjähren innerhalb von 24 Monaten ab Besitzerlangung durch den Besteller. Bei Lieferung und Leistungen, die dem Werkvertragsrecht unterliegen, beträgt die Gewährleistungspflicht 24 Monate seit der Abnahme. Sofern die Abnahme nicht bereits in unserem Werk erfolgt ist, gilt sie als erfolgt, wenn sie nach Lieferung uns gegenüber erklärt wird oder der Liefergegenstand bestimmungsgemäß in Gebrauch genommen worden ist.

§ 8 Allgemeine Haftungsbeschränkung

Wir begrenzen unsere Haftung für fahrlässige Pflichtverletzungen durch uns oder unsere Erfüllungshelfer auf vertragstypische, vorhersehbare Schäden.

§ 9 Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz

- (1) Haftungsausschlüsse nach diesen allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen gelten nicht für verschuldungsunabhängige Ansprüche privater Verbraucher und Benutzer aus dem Produkthaftungsgesetz.
- (2) Wir haften gegenüber dem Besteller für Ausgleichs- und Regressansprüche nur, soweit wir nachweislich einen Fehler der von uns gelieferten Ware zu vertreten haben.

§ 10 Eigentumsvorbehalt

- (1) Alle gelieferten Waren bleiben unser Eigentum (Vorbehaltsware) bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, insbesondere auch derjenigen Saldoforderungen, die uns, gleich aus welchem Rechtsgrund, zustehen. Dies gilt auch, wenn Zahlungen auf besonders bezeichnete Forderungen geleistet werden. Der Besteller ist zur getrennten Lagerung und Kennzeichnung der unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren verpflichtet.
- (2) Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware erfolgt für uns als Hersteller im Sinne von § 950 BGB, ohne uns zu verpflichten. Die verarbeitete Ware gilt als Vorbehaltsware im Sinne von Absatz 1. Bei Verarbeitung, Verbindung und Vermischung der Vorbehaltswaren mit anderen Waren durch den Besteller steht uns das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zum Rechnungswert der anderen verwendeten Waren zu. Erlischt unser Eigentum durch Verbindung oder Vermischung, so überträgt der Besteller uns bereits jetzt die ihm zustehenden Eigentumsrechte an der neuen Sache im Umfang des Rechnungswertes und verwahrt sie unentgeltlich für uns. Die hiernach entstehenden Miteigentumsrechte gelten als Vorbehaltsware im Sinne von Abs. 1.
- (3) Der Besteller darf die Vorbehaltsware nur im gewöhnlichen Geschäftsverkehr zu seinen normalen Geschäftsbedingungen und, solange er nicht in Verzug ist veräußern, vorausgesetzt, dass die Forderungen aus der Weiterveräußerung gemäß Abs. 4 und 5 auf uns übergehen. Zu anderen Verfügungen der Vorbehaltsware ist er nicht berechtigt.
- (4) Die Forderungen des Bestellers aus der Weiterveräußerung werden bereits jetzt an uns abgetreten. Sie dienen im selben Umfang zur Sicherung wie die Vorbehaltsware selbst. Eine weitere Abtretung dieser Forderungen ist ausgeschlossen. Wir nehmen die Abtretung an.
- (5) Bei der Veräußerung von Waren, an denen wir Miteigentumsanteile gemäß Abs. 2 haben, gilt die Abtretung der Forderung in Höhe der Miteigentumsanteile bzw. des Rechnungswertes. Auf unser Verlangen hin ist der Besteller verpflichtet, seine Abnehmer sofort von der Abtretung an uns zu unterrichten und sie zur Einziehung erforderlichen Auskünfte und Unterlagen zu geben. Von einer Pfändung oder Beeinträchtigung durch Dritte muss uns der Besteller unverzüglich benachrichtigen.
- (6) Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 10% sind wir auf Verlangen des Bestellers insoweit zur Freigabe von Sicherheiten unserer Wahl verpflichtet.

§ 11 Erfüllungsort und Gerichtsstand

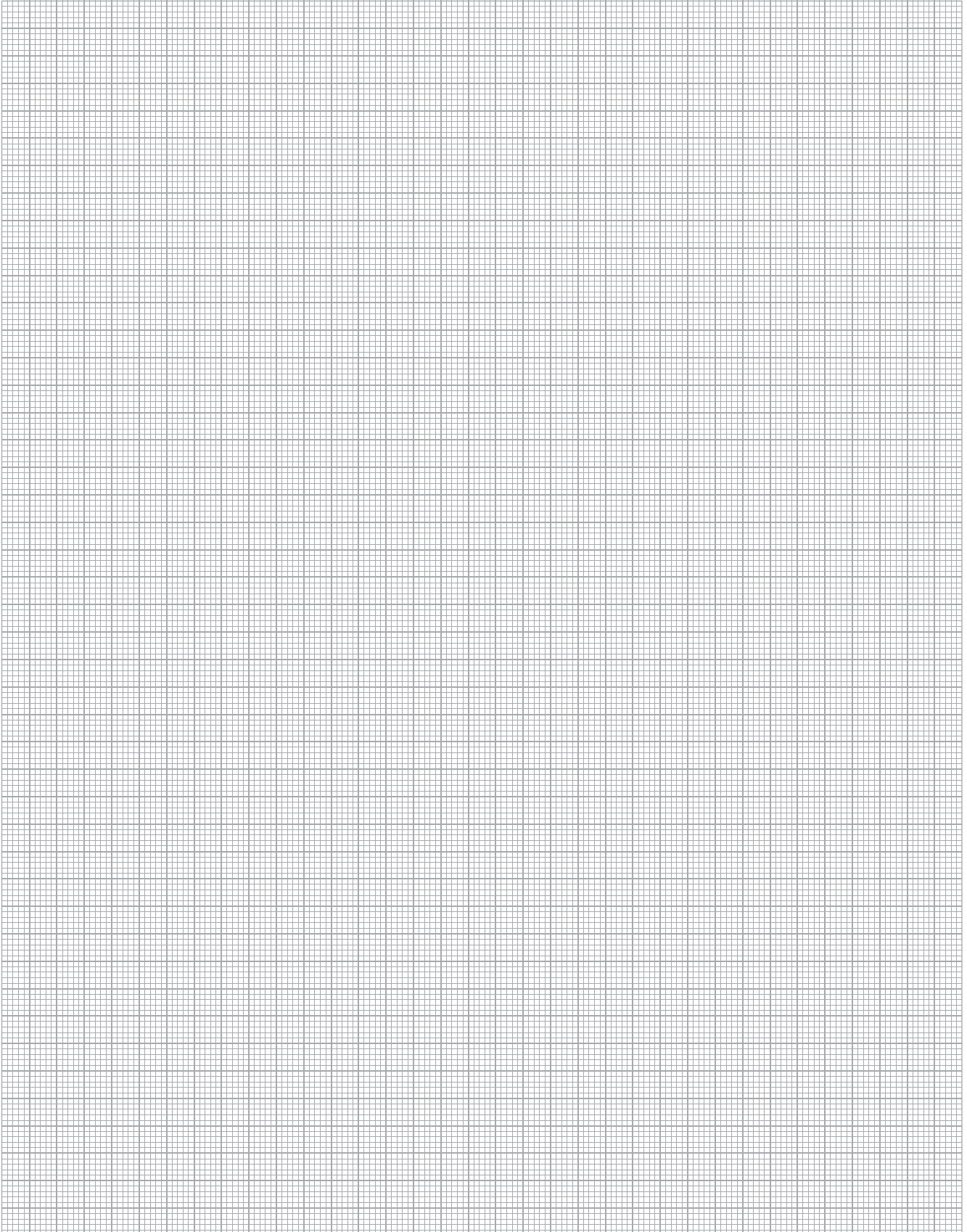
- (1) Erfüllungsort für Zahlungen sowie für alle sonstigen Verpflichtungen ist unser Geschäftssitz.
- (2) Gerichtsstand ist unser Geschäftssitz. Auch für Klagen im Wechsel- und Scheckprozess. Wir sind berechtigt, den Besteller an seinem allgemeinen Gerichtsstand zu verklagen. Dies gilt vorbehaltlich einer im Einzelfall vereinbarten anders lautenden Schiedsgerichtsabrede.
- (3) Für alle Rechtsbeziehungen zwischen dem Besteller und uns gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Kaufrechts.

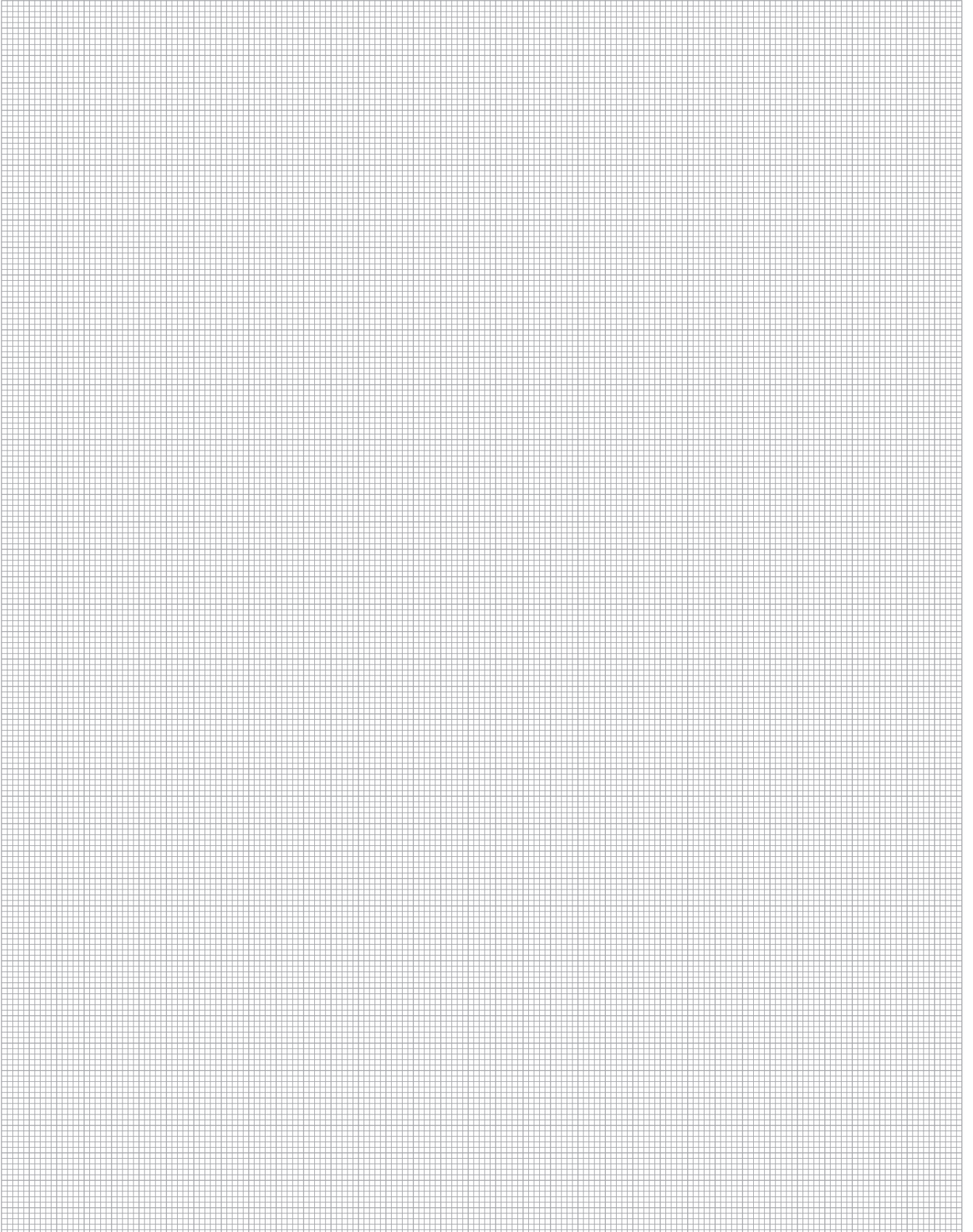
§ 12 Teilnichtigkeit

Sollten einzelne Bestimmungen dieser Lieferungs- und Zahlungsbedingungen ganz oder teilweise unwirksam oder nichtig sein, so verpflichten sich die Vertragspartner, einer Regelung zuzustimmen, durch die der mit der unwirksamen oder nichtigen Bestimmung verfolgte Sinn und Zweck weitgehend erreicht wird. Im übrigen bleiben die geltenden Vertragsvereinbarungen aufrechterhalten.

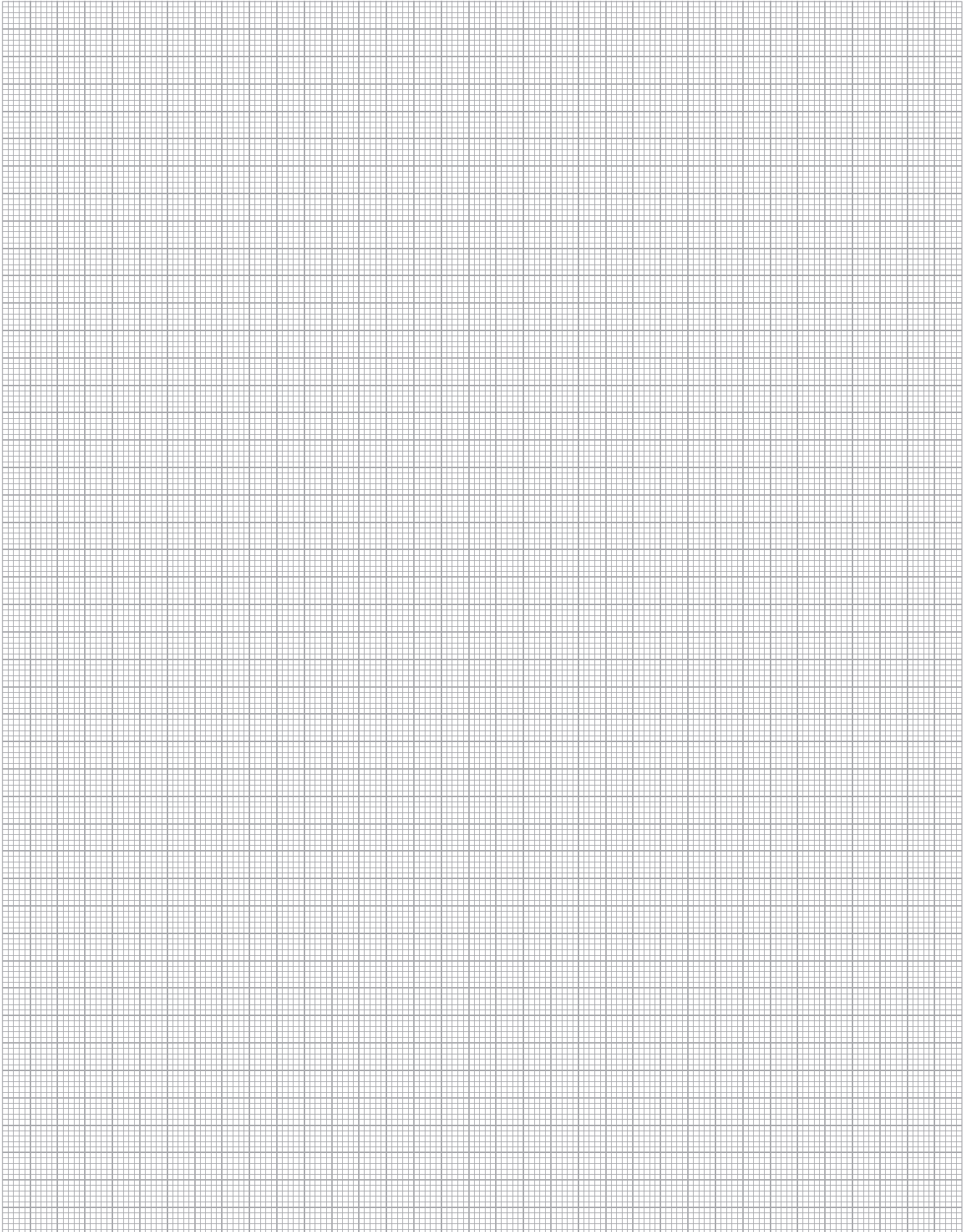
PLATZ FÜR PERSÖNLICHE NOTIZEN UND SKIZZEN

NOTIZEN UND SKIZZEN





PLATZ FÜR PERSÖNLICHE NOTIZEN UND SKIZZEN



ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH
Jägermühle 10, 87647 Unterthingau, Deutschland
Telefon: +49(0)8377 929-0
Fax: +49(0)8377 929-380
Gesamtkatalog ALLMATIC 2014

info@allmatic.de
www.allmatic.de

Händlerfeld